ঢাকা ওয়াসা

(১) পাগলা পয়ঃশোধনাগার বিভাগের ২০২৪-২৫ইং অর্থবছরের বাজেট বরাদ্দের কপি।
(২) পাগলা পয়ঃশোধনাগার বিভাগের ২০২৪-২৫ অর্থ বছরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার কপি।
(৩) দরের স্বপক্ষে কোটেশনের কপি।
(৪) ক্লিনিং কাজের প্রাক্কলন।
(৫) আলোচ্য কাজের প্রাক্কলন।

Name of the work: Cleaning & servicing of 02(Two) set 7.5 KW 26 l/sec & 11 KW 65.2 l/sec capacity vertical type centrifugal pump motor, suction & delivery line, gate valve, NRV etc of Banani SLS under PSTP Division.

১। সংযুক্ত ক্রমিক নং ১ হতে ৫ পর্যন্ত সদয় দেখা যেতে পারে। পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগের আওতাধীন ঢাকা মহানগরীর বিভিন্ন মড্স জোনে সচল ১৭টি পয়ঃ উন্তোলন কন্দ্রে (এস.এল.এস) রয়ছে। উক্ত এস.এল.এস গুলোর মাধ্যমে বনানী এস.এল.এস অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ এস.এল.এস। বনানী এস.এল.এস টি বনানী ডিওএইচএস-এ অবস্থিত। উক্ত এস.এল.এস-এ ৭.৫ কিলোওয়াট ২৬ লিটার/সেকেন্ড ক্ষমতার ১ সেট ও ১১ কিলোওয়াট ৬৫.২ লিটার/সেকেন্ড ক্ষমতার ১ সেট সহ মোট ২ সেট ভার্টিকেল টাইপ সেন্ট্রিফিউগাল পাম্প মোটর রয়েছে। উক্ত পাম্প মোটরগুলো রোস্টার অনুযায়ী ২৪ ঘন্টাই চালু থাক। বনানী এস.এল.এস-এ সাকশন চেম্বারে স্ক্রীন না থাকায় ছোট ছোট প্লাস্টিক, কাপড় জাতীয় ময়লা-আর্বজনা ঢুকে পাম্প সাইড জ্যাম হয়ে যাওয়ায় পাম্প মোটর চালানো সম্ভব হচ্ছিলো না। সেই কারনে অস্থায়ী ভিত্তিতে ডি-ওয়াটারিং পাম্প মোটর বসিয়ে সংশ্লিষ্ট এলাকার পয়ঃনিষ্কাশন ব্যবস্থা স্বাভাবিক রাখা হচ্ছে। সম্প্রতি বনানী এস.এলএস এর সাকশন চেম্বারে স্ক্রীন বসানো কাজ সম্পন্ন হয়েছে। সেই প্রেক্ষিতে বিদ্যমান সেন্ট্রিফিগাল পাম্প মোটরগুলো চালু করার উদ্যেগ নেয়া হয়েছে। পয়ঃমিশ্রিত পানিতে প্রচুর পরিমান স্লাজ, স্লারি ও অন্যান্য পার্টিকেল থাকায় এগুলো ক্লিনিং করার জন্য পাম্প মোটর, গেট ভাল্ব, নন-রিটার্ন ভাল্ব, সাকশন ও ডেলিভারী লাইন খুলে ক্লিনিং ও সার্ভিসিং করতে হয়। সেই আলোকে বনানী এস.এল.এস এর বিদ্যমান ৭.৫ কিলোওয়াট ২৬ লিটার/সেকেন্ড ক্ষমতার ১ সেট ও ১১ কিলোওয়াট ৬৫.২ লিটার/সেকেন্ড ক্ষমতার ১ সেট সহ মোট ২ সেট ভার্টিকেল টাইপ সেন্ট্রিফিউগাল পাম্প মোটর, গেট ভাল্ব, নন-রিটার্ন ভাল্ব, সাকশন ও ডেলিভারী লাইন খুলে ক্লিনিং ও সার্ভিসিং করা প্রয়োজন।

১.১। সেই আলোকে বাজার দরের ভিত্তিতে "Cleaning & servicing of 02(Two) set 7.5 KW 26 l/sec & 11 KW 65.2 l/sec capacity vertical type centrifugal pump motor, suction & delivery line, gate valve, NRV etc of Banani SLS under PSTP Division" শীর্ষক কাজের একটি প্রাক্কলন তৈরী করে উপস্থাপন করা হ'ল(ক্রমিক নং-৪ দ্রঃ)। এতে মোট টাকার পরিমান দাঁড়িয়েছে ২৩,৮৭০.০০ (তেইশ হাজার আটশত সত্তর) টাকা মাত্র। উক্ত কাজের খরচ পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগের ২০২৪-২৫ অর্থ বছরের রাজস্ব বাজেট বরাদ্দের **পয়ঃপাম্প রক্ষণাবেক্ষণ (কোড ০১-০৪-০০৪)** খাত হতে নির্বাহ করা যেতে পারে। আলোচ্য কাজটি চলতি অর্থ বছরের অত্র বিভাগের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার **সিরিয়াল নং-62; প্যাকেজ নং-E6** হতে নির্বাহ করা যেতে পারে।

১.২। এমতাবস্থায়, উপর্যুক্ত অনুচ্ছেদ-১.০ হতে ১.১ পর্যন্ত বর্ণনার আলোকে ও কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে "Cleaning & servicing of 02(Two) set 7.5 KW 26 l/sec & 11 KW 65.2 l/sec capacity vertical type centrifugal pump motor, suction & delivery line, gate valve, NRV etc of Banani SLS under PSTP Division" শীর্ষক কাজটি সম্পাদনের লক্ষ্যে নিম্নবর্ণিত প্রস্তাবসমূহ সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।
ক)কাজটি পিপিআর-২০০৮ এর ৮১(১) বিধি অনুসারে সরাসরি নগদ ক্রয় এর মাধ্যমে সম্পাদনের অনুমোদন।
খ) উপস্থাপিত দাপ্তরিক ২৩,৮৭০.০০ (তেইশ হাজার আটশত সত্তর) টাকা মাত্র প্রাক্কলনটির আর্থিক, কারিগরি ও প্রশাসনিক অনুমোদন।
গ) উক্ত কাজের ব্যয়ভার পাগলা পয়ঃশোধনাগার বিভাগের ২০২৪-২৫ ইং অর্থ বছরের বরাদ্দকৃত বাজেটের **"পয়ঃপাম্প রক্ষণাবেক্ষণ (কোড ০১-০৪-০০৪)** খাত হতে নির্বাহের প্রশাসনিক অনুমোদন।

উল্লেখ্য, উপর্যুক্ত প্রস্তাবনাসমূহ অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।

১২/০৩/২৫
সম্রাট মিয়া
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা।

SDE
১২.৩.২০২৫
মোঃ সাইফুল ইসলাম
উপ-বিভাগীয় প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা।

EE
12/3/25
Md. Rahat Shikder
Executive Engineer
Pagla Sewage Treatment Plant Division
Dhaka WASA.

২.৩।
অনুমোদিত
CE
প্রকৌশলী মোঃ আব্দুস সালাম ব্যাপারী
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা।

SE(WSTPC)
CE, PSTP
১২/০৩/২৫
(মোঃ গোলাম কিবরিয়া)
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল
ঢাকা ওয়াসা।

ইস্যু নং.....৫৫৪..../পয়ঃ শোঃ
তারিখ: ২৩/০৩/২৫

(8)

Office Of the Executive Engineer

Pagla Sewage Treatment Plant, Dhaka WASA

Name of the work: Cleaning & servicing of 02(Two) set 7.5 KW 26 l/sec & 11 KW 65.2 l/sec capacity vertical type centrifugal pump motor, suction & delivery line, gate valve, NRV etc of Banani SLS under PSTP Division.

Sl. No.	Basis of rate	Description of items(Goods)	Qty	Unit	Unit Rate (Tk.)	Total Amount (Tk.)
1	M.R	Disconnection and reconnection of motor terminal box and other electric connection etc by Skilled & Expert foreman/electrician with proper safety maintain.	2	set	1,625.000	3,250.000
2	Do	Dismantling the pump-motor from basement/foundation.	2	Each	1,350.000	2,700.000
3	Do	Dismentaling the existing gate valve, non-return valve, delivery line, suction line and other accessories by engaged skilled & experienced electro-mechanical technical team and necessary equipments, materials & tools etc.	2	Job	2,000.000	4,000.000
4	Do	Cleaning and servicing of pump motor, gate valve, non return valve, suction and delivery line by engaged skilled & experienced electro-mechanical technical team and necessary equipments, materials & tools etc.	2	Job	4,500.000	9,000.000
5	Do	Supply & using of PIB tape	2	Each	400.000	800.000
6	Do	Supply & using of Plastic tape	6	Each	20.000	120.000
7	Do	ReInstallation of pump motor, gate valve, non return valve, suction line, delivery line and and other accessories by engaged skilled foreman, mechanics, electrician, helper with necessary tools & equipments in presence of engineer-in-charge.	2	Item	2,000.000	4,000.000
			Grand Total Tk.=			23,870.000

Taka(In Words): Twenty Three Thousand Eight Hundred Seventy Point Zero Zero Taka Only.

12/03/25
Sub-Assistant Engineer
PSTP Division, DWASA

12.3.25
Sub-Divisional Engineer
PSTP Division, DWASA

12/3/25
Executive Engineer
PSTP Division, DWASA