

ঢাকা ওয়াসা

(৬৭)

বিষয়: পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্ট অনুমোদন এবং সরবরাহকৃত সমুদয় মালামাল গ্রহণ প্রসঙ্গে।

চুক্তিপত্র ও সরবরাহ আদেশের কপি।

যৌথ পরিদর্শন প্রতিবেদন।

পারফরমেন্স টেস্টের জন্য বি.আর.টি.সি (বুয়েট) বরাবর পত্র।

পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্টের কপি।

পরীক্ষণ রিপোর্টের ভিত্তিতে যৌথ পরিদর্শন প্রতিবেদন।

১। সংযুক্তি-১ হতে ৫ দয়া করে দেখা যেতে পারে। চুক্তি নং-৪৬.০৫.০০০০.৪২৭.০৩.০২৮.২০২২-২৩/ই-সি২৩; তারিখঃ ০২/০৩/২০২৩ইং এবং চুক্তি স্বাক্ষরের তারিখঃ ২৯/০৩/২০২৩ইং এবং সরবরাহ আদেশ নং-৪৬.০৫.০০০০.৪২৭.০৩.০২৮.২০২২-২৩-১৬৭৯; তারিখঃ ২৯/০৩/২০২৩ইং (সংযুক্তিঃ নং-১, চুক্তিপত্র ও সরবরাহ আদেশের কপি) এর আওতায় Bengal Plastic Pipes Limited কর্তৃক ঢাকা ওয়াসার জন্য সরবরাহকৃত "Procurement of HDPE Pipe & Fittings for Dhaka WASA" কাজের মালামালসমূহ পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক পরিদর্শন করতঃ সংগৃহীত নমুনা পারফরমেন্স টেস্টের জন্য বি.আর.টি.সি (বুয়েট) এ প্রেরণ করা হয় (সংযুক্তিঃ নং-৩, টেস্টের চিঠি)। বি.আর.টি.সি (বুয়েট) হতে প্রাপ্ত পারফরমেন্স রিপোর্ট (সংযুক্তিঃ নং-৪, বুয়েট টেস্ট রিপোর্ট) সন্তোষজনক পাওয়ায় যৌথ পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক মালামালসমূহ চূড়ান্তভাবে গ্রহণের জন্য সুপারিশ করা হয় (সংযুক্তিঃ নং-৫, পরীক্ষণ রিপোর্টের ভিত্তিতে যৌথ পরিদর্শন প্রতিবেদন)। পারফরমেন্স রিপোর্টে প্রাপ্ত টেস্ট প্যারামিটার এর তুলনামূলক বিবরণী নিম্নে উপস্থাপন করা হলঃ

1. DIMENSION TEST:

Standard Used: ISO 4427:2007

Sample ID	Outside dia (mm)			Wall thickness (mm)			Remarks
	Max	Min	Avg	Max	Min	Avg	
200 mm dia HDPE Pipe	200.8	200.0	200.3	13.7	12.8	13.2	Conforms to the requirement of the standard
110 mm dia HDPE Pipe	111.3	110.1	110.6	7.2	6.8	7.0	Conforms to the requirement of the standard
32 mm dia HDPE Pipe	32.3	32.0	32.1	2.6	2.1	2.3	Conforms to the requirement of the standard

2. TEST OF OVALITY:

Standard Used: ISO 4427:2007.

Sample ID	Measured Ovality (mm)	Specified Ovality (mm)	Remarks
200 mm dia HDPE Pipe	0.8	≤ 4.0	Conforms to the requirement of the standard
110 mm dia HDPE Pipe	1.2	≤ 2.2	Conforms to the requirement of the standard
32 mm dia HDPE Pipe	0.3	≤ 1.3	Conforms to the requirement of the standard

3. TEST OF HYDROSTATIC PRESSURE:

Standard Used: ISO 4427:2007.

Sample ID	Test Temp. and Duration	Applied Pressure (Bar)	Observations	Remarks
200 mm dia HDPE Pipe	30°C, 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
110 mm dia HDPE Pipe	30°C, 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
32 mm dia HDPE Pipe	30°C, 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard

4. TEST OF ELONGATION

Standard Used: ISO 4427:2007.

Sample ID	Measured Elongation (%)	Average Elongation (%)	Average Elongation (%)	Remarks
200 mm dia HDPE Pipe	355. 360. 370	362	350	Conforms to the requirement of the standard
110 mm dia HDPE Pipe	335. 358. 368	354	350	Conforms to the requirement of the standard
32 mm dia HDPE Pipe	631. 633. 634	633	350	Conforms to the requirement of the standard

5. TEST OF MATERIAL DENSITY:

Standard Used: ISO 4427:2007.

Sample ID	Measured Density (kg/m³)	Minimum Specified Value (kg/m³)	Remarks
200 mm dia HDPE Pipe	954	930	Conforms to the requirement of the standard
110 mm dia HDPE Pipe	954	930	Conforms to the requirement of the standard
32 mm dia HDPE Pipe	953	930	Conforms to the requirement of the standard

6. TEST OF HYDROSTATIC PRESSURE:

Standard Used: ISO 4427:2007.

Sample ID	Test Temp and Duration	Applied Pressure (Bar)	Observations	Remarks
Saddle 200 mm x 1"	30°C. 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
Female union ball valve with male adopter 1"	30°C. 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
Female adopter set 1"	30°C. 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
Female union coupler set 1"	30°C. 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
HDPE male elbow 1"	30°C. 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
200 mm Electro fusion End Cap	30°C. 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard
200 mm Electro fusion Sleeve	30°C. 100 hr	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard

২। এই অবস্থায়, অনুচ্ছেদ-১ এর বর্ণনালোকে বি.আর.টি.সি (বুয়েট) প্রাপ্ত মালামালের পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্ট সন্তোষজনক পাওয়ায় পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্ট অনুমোদন ও সরবরাহকৃত সমুদয় মালামাল গ্রহণ করা যেতে পারে।

CDH
26.11.23
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-১
ঢাকা ওয়াশা

SDE
26.11.2023

সরসিজ আলম
উপ-বিভাগীয় প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-১
ঢাকা ওয়াশা।

25/11/23

মোঃ মোস্তাফিজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-১
ঢাকা ওয়াশা।

SE, RPE+M

26.11.23

O.K

26/11/23
মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াশা।

ঢাকা ওয়াসা
পরীক্ষন রিপোর্টের ভিত্তিতে যৌথ পরিদর্শন প্রতিবেদন

চুক্তি নং-

৪৬.০৫.০০০০.৪২৭.০৩.০২৮.২০২২-২৩/ই-সি২৩; তারিখঃ ০২/০৩/২০২৩ইং এবং
চুক্তি স্বাক্ষরের তারিখঃ ২৯/০৩/২০২৩ইং।

সরবরাহ আদেশ স্মারক নং-

৪৬.০৫.০০০০.৪২৭.০৩.০২৮.২০২২-২৩-১৬৭৯; তারিখঃ ২৯/০৩/২০২৩ইং।

কাজের নাম

Procurement of HDPE Pipe & Fittings for Dhaka WASA

সরবরাহকারীর নাম

Bengal Plastic Pipes Limited, Zirabo, Ashulia, Savar.

ক্রয়কারী বিভাগ

সংগ্রহ বিভাগ-১, ঢাকা ওয়াসা।

ব্যবহারকারী বিভাগ

মডুস জোন, ঢাকা ওয়াসা।

সরবরাহের স্থান

ঢাকা ওয়াসার কেন্দ্রীয় ভান্ডার, পাগলা, ঢাকা।

সরবরাহের তারিখ

২৪/০৯/২০২৩ইং।

যৌথ পরিদর্শনের তারিখ

২৫/১০/২০২৩ইং।

ক্রম নং	মালামালের বিবরণ	চুক্তি অনুযায়ী মালামালের পরিমাণ	একই কিস্তিতে দেয় মালামালের পরিমাণ	একই কিস্তিতে গ্রহণযোগ্য মালামালের পরিমাণ	একই কিস্তিতে বাতিলকৃত মালামালের পরিমাণ
1	315 mm HDPE Pipe.	72 Meter	72 Meter	72 Meter	Nil
2	200 mm HDPE Pipe.	144 Meter	144 Meter	144 Meter	Nil
3	160 mm HDPE Pipe.	240 Meter	240 Meter	240 Meter	Nil
4	110 mm HDPE Pipe.	312 Meter	312 Meter	312 Meter	Nil
5	75 mm HDPE Pipe.	360 Meter	360 Meter	360 Meter	Nil
6	50 mm HDPE Pipe.	8000 Meter	8000 Meter	8000 Meter	Nil
7	32 mm HDPE Pipe.	20000 Meter	20000 Meter	20000 Meter	Nil
8	25 mm HDPE Pipe.	5000 Meter	5000 Meter	5000 Meter	Nil
9	315 mm Electro fusion Sleeve.	50 Nos	50 Nos	50 Nos	Nil
10	200 mm Electro fusion Sleeve.	150 Nos	150 Nos	150 Nos	Nil
11	160 mm Electro fusion Sleeve.	225 Nos	225 Nos	225 Nos	Nil
12	110 mm Electro fusion Sleeve.	400 Nos	400 Nos	400 Nos	Nil
13	75 mm Electro fusion Sleeve.	450 Nos	450 Nos	450 Nos	Nil
14	200 mm Electro fusion End Cap	20 Nos	20 Nos	20 Nos	Nil
15	160 mm Electro fusion End Cap	25 Nos	25 Nos	25 Nos	Nil
16	110 mm Electro fusion End Cap	45 Nos	45 Nos	45 Nos	Nil
17	Saddle(75mmx3/4").	75 Nos	75 Nos	75 Nos	Nil
18	Saddle(75mmx1").	300 Nos	300 Nos	300 Nos	Nil
19	Saddle(75mmx1.5").	120 Nos	120 Nos	120 Nos	Nil
20	Saddle(110mmx3/4").	225 Nos	225 Nos	225 Nos	Nil
21	Saddle(110mmx1").	900 Nos	900 Nos	900 Nos	Nil
22	Saddle(110mmx1.5").	360 Nos	360 Nos	360 Nos	Nil
23	Saddle(160mmx3/4").	100 Nos	100 Nos	100 Nos	Nil
24	Saddle(160mmx1").	400 Nos	400 Nos	400 Nos	Nil

25	Saddle(160mmx1.5").	160 Nos	160 Nos	160 Nos	Nil
26	Saddle(200mmx3/4").	100 Nos	100 Nos	100 Nos	Nil
27	Saddle(200mmx1").	400 Nos	400 Nos	400 Nos	Nil
28	Saddle(200mmx1.5").	160 Nos	160 Nos	160 Nos	Nil
29	Female union ball valve with male adopter-3/4".	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
30	Female union ball valve with male adopter-1".	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
31	Female union ball valve with male adopter-1.5".	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil
32	Female adopter set -3/4"	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
33	Female adopter set -1"	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
34	Female adopter set -1.5"	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil
35	Female union coupler set 3/4"	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
36	Female union coupler set -1"	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
37	Female union coupler set -1.5"	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil
38	HDPE male elbow-3/4"	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
39	HDPE male elbow-1"	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
40	HDPE male elbow-1.5"	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil

বি আর টি সি (বুয়েট) হতে প্রাপ্ত টেস্ট রিপোর্ট এর প্রেক্ষিতে পরিদর্শন কমিটির মতামত ও স্বাক্ষরঃ

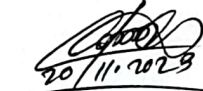
BRTC NO. 1103-04940/ME/2023-24; Date: 06.11.2023 (ME job No. 15732) অনুযায়ী টেস্ট রিপোর্ট সন্তোষজনক পাওয়ায় সরবরাহকৃত মালামাল পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক চূড়ান্তভাবে গ্রহণ করার সুপারিশ করা হল।


২০/১১/২৩

মোঃ মোস্তাফিজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-১,
ঢাকা ওয়াসা ও সদস্য-সচিব
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২০/১১/২৩

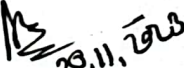
মোঃ ছরোয়ার হোসেন খান
নির্বাহী প্রকৌশলী
ভান্ডার বিভাগ,
ঢাকা ওয়াসা ও সদস্য
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২০/১১/২৩

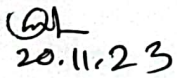
মোঃ লিমন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী
মডুস জোন-৭, ঢাকা
ওয়াসা ও সদস্য
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২০/১১/২৩

লেঃ কর্ণেল মোঃ মাকসুদুল হক (অবঃ)
প্রধান নিরাপত্তা কর্মকর্তা
নিরাপত্তা ও গোয়েন্দা বিভাগ,
ঢাকা ওয়াসা ও সদস্য,
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২০/১১/২৩

মোঃ আব্দুল লতিফ
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
আর.পি.ই. এন্ড এম সার্কেল,
ঢাকা ওয়াসা ও আঞ্চলিক
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২০.১১.২৩



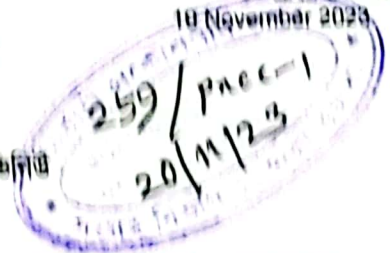
TEST REPORT OF HDPE PIPE AND FITTINGS

026854

18 November 2023

CLIENT

জগদীশ চন্দ্র মোজুমদার মহাস্থান
নিবাসী অফিসার
মহাস্থান বিভাগ-১, ঢাকা মহানগর
৯৮, কাজী মজুমদার ইন্সটিটিউট
কাজী মজুমদার, ঢাকা-১২১৫



CLIENT'S REFERENCE

46.05.0000.427.03.028.2022-23-674;

Dated: 25.10.2023

UNIVERSITY REFERENCE

BRTG NO. 1103-04940/ME/2023-24;
[ME Job No.: 15732]

Dated: 06.11.2023

SAMPLES SUPPLIED

- 200 mm dia. HDPE Pipe
- 110 mm dia. HDPE Pipe
- 32 mm dia. HDPE Pipe
- Saddle 200 mm x 1"
- Female union ball valve with male adopter 1"
- Female adopter set 1"
- Female union coupler set 1"
- HDPE male elbow 1"
- 200 mm Electro fusion End Cap
- 200 mm Electro fusion Sleeve

SAMPLE CONDITION

Signed and Unsealed

BRAND NAME

Bengal Plastic Pipes Limited

TEST CONDUCTED BY

DEPARTMENT OF MECHANICAL ENGINEERING
BUET, DHAKA-1000.

50E/548
J. J. J.

TEST RESULT

DIMENSION TEST

Standard Used: ISO 4427: 2007

Sample ID	Outside dia. (mm)			Wall thickness (mm)			Remarks
	Max.	Min.	Avg.	Max.	Min.	Avg.	
200 mm dia. HDPE Pipe	200.8	200.0	200.3	13.7	12.8	13.2	Conforms to the requirement of the standard.
110 mm dia. HDPE Pipe	111.3	110.1	110.6	7.2	6.8	7.0	Conforms to the requirement of the standard.
32 mm dia. HDPE Pipe	32.3	32.0	32.1	2.6	2.1	2.3	Conforms to the requirement of the standard.

TEST OF OVALITY

Standard Used: ISO 4427: 2007

Sample ID	Measured Ovality (mm)	Specified Ovality (mm)	Remarks
200 mm dia. HDPE Pipe	0.8	≤4.0	Conforms to the requirement of the standard.
110 mm dia. HDPE Pipe	1.2	≤3.2	Conforms to the requirement of the standard.
32 mm dia. HDPE Pipe	0.3	≤1.3	Conforms to the requirement of the standard.

TEST OF HYDROSTATIC PRESSURE

Standard Used: ISO 4427: 2007

Sample ID	Test Temp. and Duration	Applied Pressure (Bar)	Observations	Remarks
200 mm dia. HDPE Pipe	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
110 mm dia. HDPE Pipe	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
32 mm dia. HDPE Pipe	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.

Asst. Prof. Dr.
Professor and Head
Mechanical Engg. Dept.
BUET, Dhaka-1000



CLIENT'S REFERENCE
UNIVERSITY REFERENCE

46.06.0000.427.03.028.2022-23-574;
BRTC NO. 1103-04940/ME/2023-24;
[ME Job No.: 16732]

Dated: 25.10.2023

Dated: 06.11.2023

026855

TEST RESULT

TEST OF ELONGATION

Standard Used: ISO 4427: 2007

Sample ID	Measured Elongation (%)	Average Elongation (%)	Minimum Elongation (%)	Remarks
200 mm dia. HDPE Pipe	355, 360, 370	362	350	Conforms to the requirement of the standard.
110 mm dia. HDPE Pipe	335, 358, 368	354	350	Conforms to the requirement of the standard.
32 mm dia. HDPE Pipe	631, 633, 634	633	350	Conforms to the requirement of the standard.

TEST OF MATERIAL DENSITY

Standard Used: ISO 4427: 2007

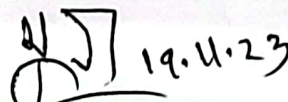
Sample ID	Measured Density (kg/m ³)	Minimum Specified Value (kg/m ³)	Remarks
200 mm dia. HDPE Pipe	954	930	Conforms to the requirement of the standard.
110 mm dia. HDPE Pipe	954	930	Conforms to the requirement of the standard.
32 mm dia. HDPE Pipe	953	930	Conforms to the requirement of the standard.

TEST OF HYDROSTATIC PRESSURE

Standard Used: ISO 4427: 2007

Sample ID	Test Temp. and Duration	Applied Pressure (Bar)	Observations	Remarks
Saddle 200 mm x 1"	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
Female union ball valve with male adopter 1"	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
Female adopter set 1"	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
Female union coupler set 1"	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
HDPE male elbow 1"	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
200 mm Electro fusion End Cap	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.
200 mm Electro fusion Sleeve	30°C, 100 hr.	15.5	No leakage was observed	Conforms to the requirement of the standard.


Dr. Md. Zahurul Haq
Professor
Dept. of ME, BUET


Dr. Md. Nasim Hasan
Professor
Dept. of ME, BUET


Dr. Md. Ashiqur Rahman
Professor
Dept. of ME, BUET


Professor and Head
Mechanical Engg. Dept.
BUET Dhaka 1000

ঢাকা ওয়াসা
মালামালের যৌথ পরিদর্শন প্রতিবেদন

(৩৩)

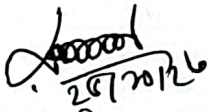
চুক্তি নং-	৪৬.০৫.০০০০.৪২৭.০৩.০২৮.২০২২-২৩/ই-সি২৩: তারিখঃ ০২/০৩/২০২৩ইং এবং চুক্তি স্বাক্ষরের তারিখঃ ২৯/০৩/২০২৩ইং।
সরবরাহ আদেশ স্মারক নং-	৪৬.০৫.০০০০.৪২৭.০৩.০২৮.২০২২-২৩-১৬৭৯: তারিখঃ ২৯/০৩/২০২৩ইং।
কাজের নাম	Procurement of HDPE Pipe & Fittings for Dhaka WASA
সরবরাহকারীর নাম	Bengal Plastic Pipes Limited, Zirabo, Ashulia, Savar.
ক্রয়কারী বিভাগ	সংগ্রহ বিভাগ-১, ঢাকা ওয়াসা।
ব্যবহারকারী বিভাগ	মডুস জোন, ঢাকা ওয়াসা।
সরবরাহের স্থান	ঢাকা ওয়াসার কেন্দ্রীয় ভান্ডার, পাগলা, ঢাকা।
সরবরাহের তারিখ	২৪/০৯/২০২৩ইং।
যৌথ পরিদর্শনের তারিখ	২৫/১০/২০২৩ইং।

ক্রম নং	মালামালের বিবরণ	চুক্তি অনুযায়ী মালামালের পরিমাণ	একই কিস্তিতে দেয় মালামালের পরিমাণ	একই কিস্তিতে গ্রহণযোগ্য মালামালের পরিমাণ	একই কিস্তিতে বাতিলকৃত মালামালের পরিমাণ
1	315 mm HDPE Pipe.	72 Meter	72 Meter	72 Meter	Nill
2	200 mm HDPE Pipe.	144 Meter	144 Meter	144 Meter	Nill
3	160 mm HDPE Pipe.	240 Meter	240 Meter	240 Meter	Nill
4	110 mm HDPE Pipe.	312 Meter	312 Meter	312 Meter	Nill
5	75 mm HDPE Pipe.	360 Meter	360 Meter	360 Meter	Nill
6	50 mm HDPE Pipe.	8000 Meter	8000 Meter	8000 Meter	Nill
7	32 mm HDPE Pipe.	20000 Meter	20000 Meter	20000 Meter	Nill
8	25 mm HDPE Pipe.	5000 Meter	5000 Meter	5000 Meter	Nill
9	315 mm Electro fusion Sleeve.	50 Nos	50 Nos	50 Nos	Nill
10	200 mm Electro fusion Sleeve.	150 Nos	150 Nos	150 Nos	Nill
11	160 mm Electro fusion Sleeve.	225 Nos	225 Nos	225 Nos	Nill
12	110 mm Electro fusion Sleeve.	400 Nos	400 Nos	400 Nos	Nill
13	75 mm Electro fusion Sleeve.	450 Nos	450 Nos	450 Nos	Nill
14	200 mm Electro fusion End Cap	20 Nos	20 Nos	20 Nos	Nill
15	160 mm Electro fusion End Cap	25 Nos	25 Nos	25 Nos	Nill
16	110 mm Electro fusion End Cap	45 Nos	45 Nos	45 Nos	Nill
17	Saddle(75mmx3/4").	75 Nos	75 Nos	75 Nos	Nill
18	Saddle(75mmx1").	300 Nos	300 Nos	300 Nos	Nill
19	Saddle(75mmx1.5").	120 Nos	120 Nos	120 Nos	Nill
20	Saddle(110mmx3/4").	225 Nos	225 Nos	225 Nos	Nill
21	Saddle(110mmx1").	900 Nos	900 Nos	900 Nos	Nill
22	Saddle(110mmx1.5").	360 Nos	360 Nos	360 Nos	Nill
23	Saddle(160mmx3/4").	100 Nos	100 Nos	100 Nos	Nill
24	Saddle(160mmx1").	400 Nos	400 Nos	400 Nos	Nill

25	Saddle(160mmx1.5").	160 Nos	160 Nos	160 Nos	Nil
26	Saddle(200mmx3/4").	100 Nos	100 Nos	100 Nos	Nil
27	Saddle(200mmx1").	400 Nos	400 Nos	400 Nos	Nil
28	Saddle(200mmx1.5").	160 Nos	160 Nos	160 Nos	Nil
29	Female union ball valve with male adopter-3/4".	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
30	Female union ball valve with male adopter-1".	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
31	Female union ball valve with male adopter-1.5".	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil
32	Female adopter set -3/4"	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
33	Female adopter set -1"	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
34	Female adopter set -1.5"	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil
35	Female union coupler set 3/4"	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
36	Female union coupler set -1"	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
37	Female union coupler set -1.5"	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil
38	HDPE male elbow-3/4"	500 Nos	500 Nos	500 Nos	Nil
39	HDPE male elbow-1"	2000 Nos	2000 Nos	2000 Nos	Nil
40	HDPE male elbow-1.5"	800 Nos	800 Nos	800 Nos	Nil

পরিদর্শন কমিটির বাস্তব (ফিজিক্যাল)
পরিদর্শন রিপোর্ট ও স্বাক্ষর :

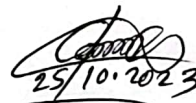
যৌথ পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক মালামাল পরিদর্শন করা হল এবং তা বাহ্যিকভাবে সঠিক পাওয়া গেল।
সমুদয় মালামাল সন্তোষজনক পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্টের ভিত্তিতে চূড়ান্তভাবে গ্রহণের সুপারিশ করা হবে।


25/10/23

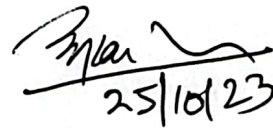
মোঃ মোস্তাফিজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-১,
ঢাকা ওয়াসা ও সদস্য-সচিব
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


25/10/23

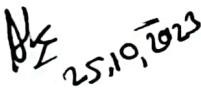
মোঃ ছরোয়ার হোসেন খান
নির্বাহী প্রকৌশলী
ভান্ডার বিভাগ,
ঢাকা ওয়াসা ও সদস্য
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


25/10/23

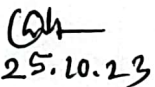
মোঃ লিমন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী
মডুস জোন-৭, ঢাকা ওয়াসা
ও সদস্য
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


25/10/23

লেঃ কর্ণেল মোঃ মাকসুদুল হক
(অবঃ)
প্রধান নিরাপত্তা কর্মকর্তা
নিরাপত্তা ও গোয়েন্দা বিভাগ,
ঢাকা ওয়াসা ও সদস্য,
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


25/10/23

মোঃ আব্দুল লতিফ
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
আর.পি.ই. এন্ড এম সার্কেল,
ঢাকা ওয়াসা ও আহ্বায়ক
যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


25.10.23