

Date: 08/Sep/2024

To:
The Executive Engineer
Padma Water Treatment Plant (PWTP),
Dhaka WASA.
Louhajang, Munshiganj,
Dhaka, Bangladesh

Sub: Regarding SGS Inspection Report Submission against our offered product [Contract No.: 46.05.0000.000.07.064.23.134.151, Date: 16-Apr-2024.]

Dear Sir,

We **AMZ Incorporate** would like to inform you that, the Third Party Inspection (performed by **SGS**) of our offer product has been completed and now we are submitting the Inspection report to you as per tender clause.

We are hoping for your kind cooperation in this regard.

Yours Truly,

Md. Zahidul Islam

Md. Zahidul Islam.

Proprietor.

AMZ Incorporate.



SDE/SOE (Civilian)
Please take necessary steps
08.09.2024
সিভিলিয়ান
০৮.০৯.২০২৪
সিভিলিয়ান



SGS India Pvt Ltd

INSPECTION REPORT

Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024

A. Project:	Spot Inspection	B. Supplier:	Netzsch Technologies India Pvt. Ltd.
Project Ref. No.:	NA	Details:	L-10, Verna Industrial Estate, Verna, Salcette 403722, Goa India
P.O. Ref No:	NETZSCH/PUMP/PWTP/01, DATE: 03.04.24	Job No:	
C. Inspection:	Call Reference: - Email	D. Sub-Supplier:	NA
Customer Ref. No:	---	Details:	NA
Int. Ref. No (EA):	Boss No:- 5002453	Job No:	NA
E. Customer:	AMZ INCORPORATE	F. Place of Inspection:	Netzsch Technologies India Pvt. Ltd.
Country:	BANGLADESH	Contact Person:	Mr. Gautam Bhosale
		Address:	L-10, Verna Industrial Estate, Verna, Salcette 403722, Goa India
G. Executing SGS office data:	SGS India (Mumbai)	Phone/Fax:	
Country:	India	Email-Address:	
Coordinator:	Bhavin Soni	P.O. at supplier:	NETZSCH/PUMP/PWTP/01, DATE: 03.04.24

H. Inspection type:	Spot Inspection	☐	Project Inspection	☐	
Pre-Production	☐	During Production	☐	Pre-shipment	☒

I. Inspection scope:	Requested			Performed	Comments
	inspect	witness	review		
According to approved ITP	☐	☐	☐	☐	
Identification / Quantity Verification	☒	☒	☐	☒	
Visual Inspection	☒	☒	☐	☒	
Dimensional Checking	☐	☐	☐	☐	
Test Witnessing	☐	☐	☐	☐	
Paint & Coating Inspection	☐	☐	☐	☐	
Packing Inspection	☐	☐	☐	☐	
Marking Inspection	☐	☐	☐	☐	
Review of documents	☒	☐	☒	☒	
Pre-shipment inspection	☐	☐	☐	☐	
Loading Supervision	☐	☐	☐	☐	
Unloading Supervision	☐	☐	☐	☐	
NDT/Witnessing/Supervising	☐	☐	☐	☐	
Other, as requested (to be specified)	☐	☐	☐	☐	



J. Equipment/Goods requested for inspection:	NEMO PROGRESSIVE CAVITY PUMP WITH SEW GEARED MOTOR, PUMP MODEL: NM125BY01L04B, SIZE: NM125,	Deviations during inspection: ☐ Yes ☒ No (if yes, see report details)
---	---	---



SGS India Pvt Ltd

INSPECTION REPORT

Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024

	CAPACITY:150 M3/HR DRIVE: SEW – NPLP MODEL: RF107 DRN200L4/TF Qty – 1 No.	
K.Applicable Norms, Standards and specifications:	-	Verified during inspection: ☒

L. Referenced Documents:	Reference No	Rev No.	Attached to request	At place of inspection	Document used
Purchase Order	NETZSCH/PUM P/PWTP/01	-	☐	☒	☒
Purchase Order Specifications	NA		☐	☐	☐
Purchasers Standards	NA		☐	☐	☐
Data Sheet	-		☐	☒	☒
Approved Drawings	NTI7107925		☐	☒	☒
Inspection Test Plan	-		☐	☐	☐
Test Procedures	-		☐	☐	☐
Weld Procedures Specifications	-		☐	☐	☐
Weld Procedure Approval Certificates	-		☐	☐	☐
Welder Approval Certificates	-		☐	☐	☐
LC	-		☐	☐	☐
Punch List / Packing List	-		☐	☐	☐
Operational/Functional Test Procedures	-		☐	☐	☐
NDE Procedures	-		☐	☐	☐
Post Heat Treatment Procedure	-		☐	☐	☐
Others(Sampling Plan/Standard)	-		☐	☐	☐

M. Inspection Dates:	20/08/2024
N. No. of inspection man days / hours: (based on 8h)	01 Manday

O. Inspection result:	☐ satisfactory ☒ conditionally accepted (see report details) ☐ non conforming (see report details) ☐ rejected (see report details) ☐ aborted inspections (see report details)	P. NCR/Punch list issued: ☒ No ☐ Yes (see report details)
Q. Inspection summary and short conclusion:	Refer R.5 section for details.	

Inspector:		Date:	20/08/2024
Approved by EA:		Date:	
Approved by MA:		Date:	

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Customer's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Customer and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful, and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

In accordance with Client's instructions, the Company's involvement has been limited to witnessing/observing a third party's intervention(s) at the third party's laboratory/test house or other facilities and installations used for the intervention(s). The Company's sole responsibility was to be present at the time of the third party's intervention(s) to forward the results, or confirm the occurrence, of the intervention(s). The Company is not responsible for the condition or calibration of apparatus, instruments and measuring devices used, the analysis methods applied, the qualifications, actions or omissions of the third party's personnel or the analysis results.

Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024

R. REPORT DETAILS

R.1. Attendees:-

Attendees Name	Representing Company	Email / Mob No.
Shailesh Kotharkar	SGS India Pvt Ltd.	9923515328
Mr. Clinton Colaco	NTIL	7038276122

R.2. Documents used :- Referred documents mentioned in Section "L" of report.

R.3. Measuring equipment used:-

Instrument Name & Identification No.	Calibration date	Calibration due date	Calibrated By	Calibration Traceable to National / International standard
NA				

R.4. Equipment / Goods inspected:-

Item No. as Per PO/PI/Contract	Item Description & Size (Serial N° / Tag N°/ Heat N°/Batch N°)	Qty
01	NEMO PROGRESSIVE CAVITY PUMP WITH SEW GEARED MOTOR, PUMP MODEL: NM125BY01L04B, SIZE: NM125, CAPACITY:150 M3/HR DRIVE: SEW – NPLP MODEL: RF107 DRN200L4/TF	01 NOS

R.5. Inspection activities and results:-

	Inspection description	Result
	Scope of inspection received through email	
R.5.1)	Clause No. 01 – Visual quality check	
	Visual inspection of pump assembly carried out and there were no measure defects or damages observed	Satisfactory
R.5.2)	Clause No. 02 – Quantity check as per packing list	
	Quantity of pump assembly verified, and 1 nos pump offered for inspection, inline with PO requirements, where as vendor not provided packing list, same will be provided during dispatch	Satisfactory
R.5.3)	Clause No. 03 – Specification check	



Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024

	Verified through test report and name plate for brand name, model no and country of origin, observed the brand of pumps as NTI, model no. NM125BY01L04B and country of origin is India	Satisfactory
R.5.4)	Clause No. 03 – Review of documents	
	FAT test report of pump verified and observed as per test results parameters are acceptable and inline with datasheet requirements	Satisfactory

R.6. **Non Conformities:-**
NA

R.7. **Actions required :-**

1. *Packing list, warranty certificate and certificate of origin documents are not provided for review and as per vendor same will be provided at time of dispatch.*

R.8. **Conclusion :-**

Inspection carried out as per scope of inspection received through email, material clearance is subject to closing points mentioned in R.7 section of this report

SGS Identification: - SGS hard stamp

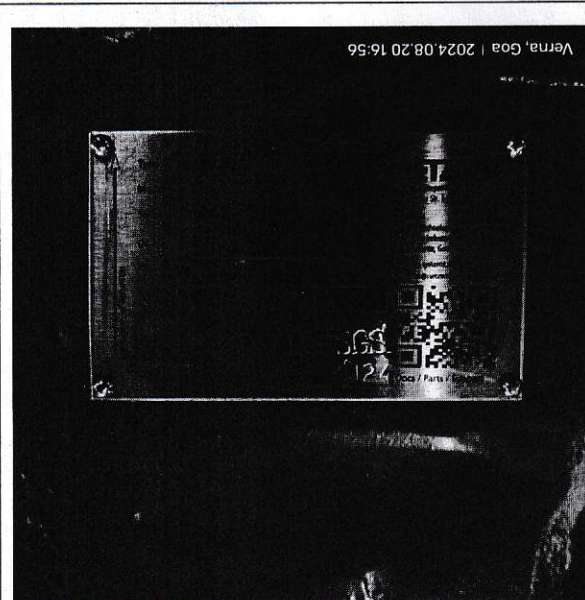
R.9. **Attachments :-**

Attachments	File Name
Attachment 1	2.1 certificate
Attachment 2	Reviewed FAT report
Attachment 3	Reviewed hydro test report

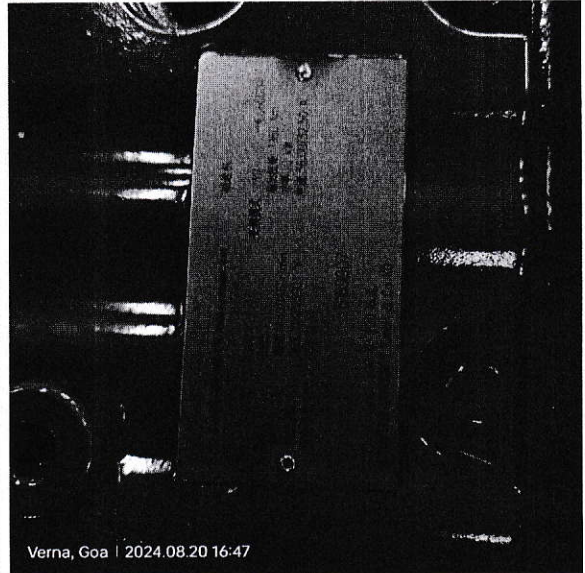
THE ABOVE REFLECTS OUR FINDINGS AT TIME AND PLACE OF INSPECTION. THIS REPORT DOES NOT RELEASE BUYERS OR SELLERS FROM THEIR CONTRACTUAL RESPONSIBILITIES NOR DOES IT PREJUDICE BUYER'S RIGHT OF CLAIM TOWARD SELLERS/SUPPLIERS FOR COMPENSATION FOR ANY APPARENT AND/OR HIDDEN DEFECTS NOT DETECTED DURING OUR INSPECTION OR OCCURRING THEREAFTER.

Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024

S. Inspection Photos



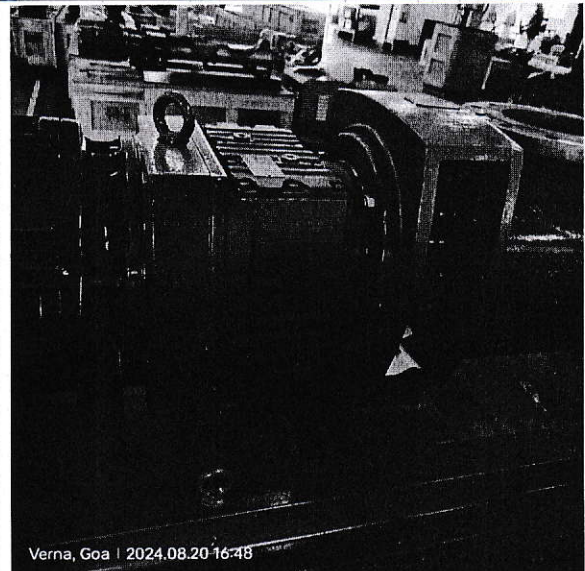
Name plate verification



Name plate verification

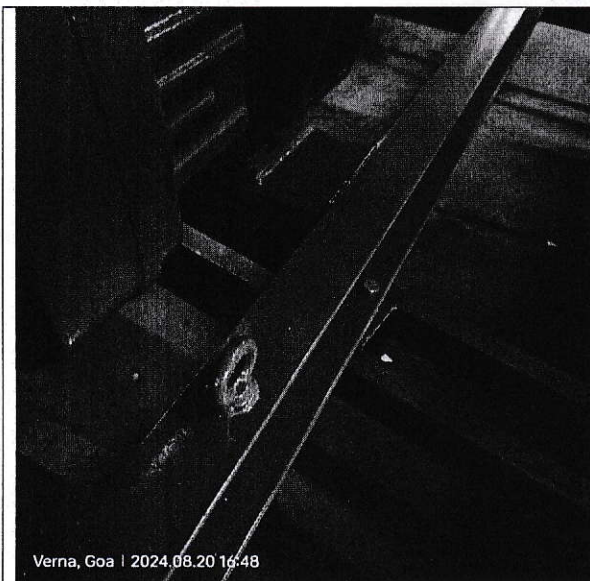


Name plate verification

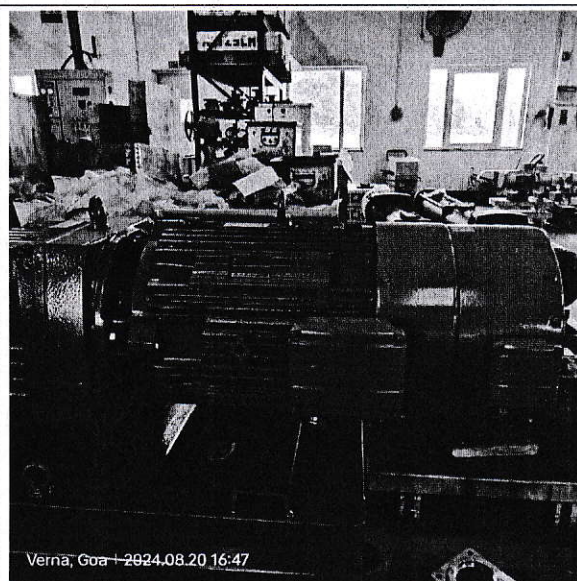


Visual check

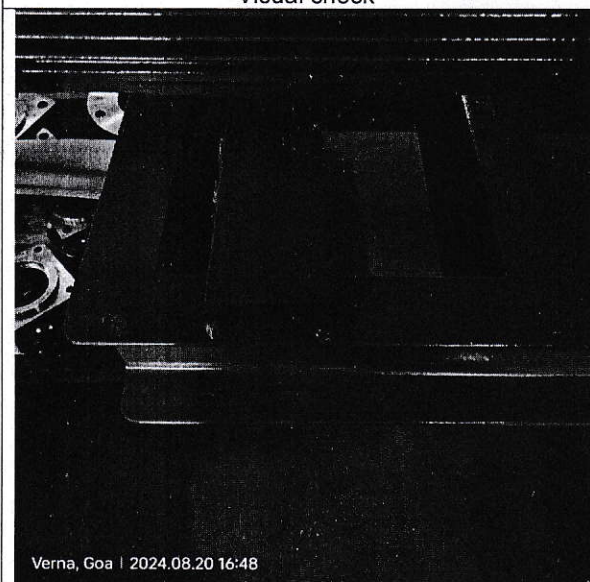
Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024



Visual check



Visual check

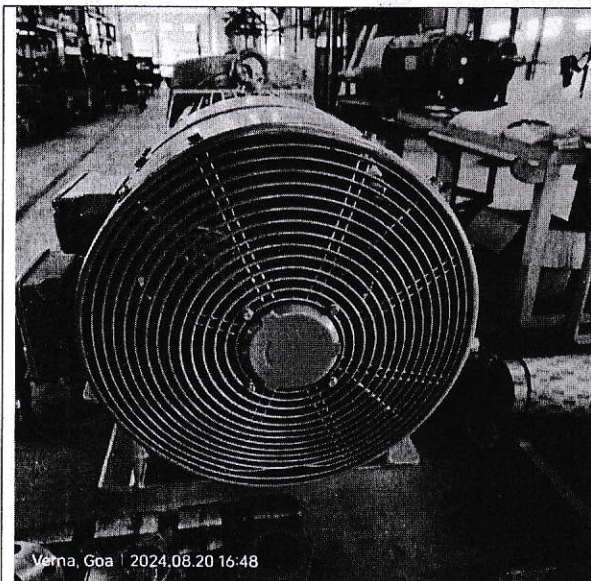


Visual check

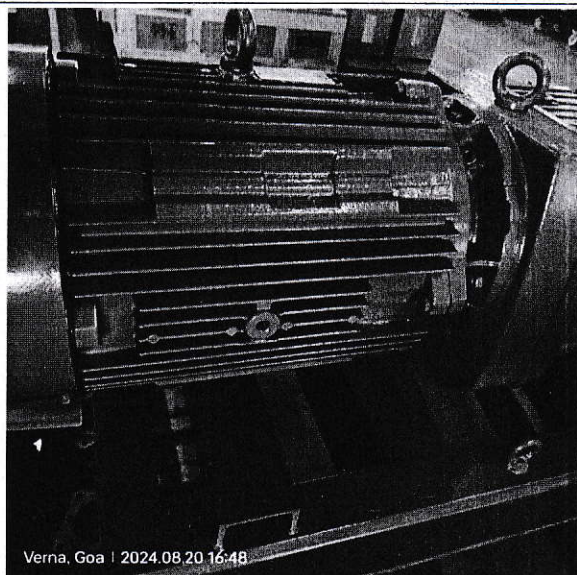


Visual check

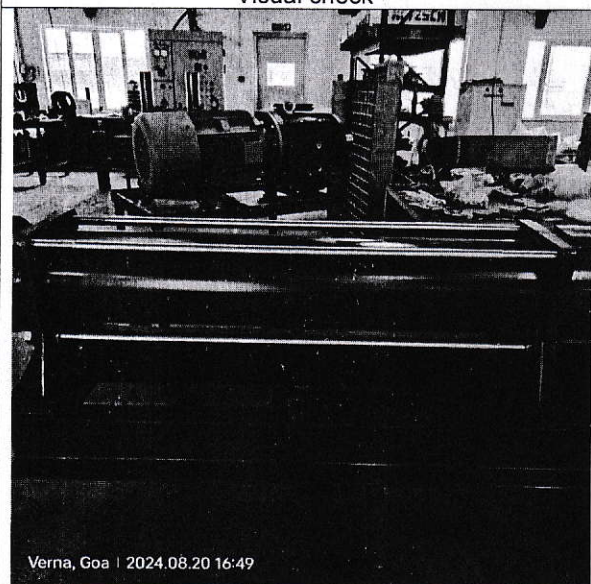
Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024



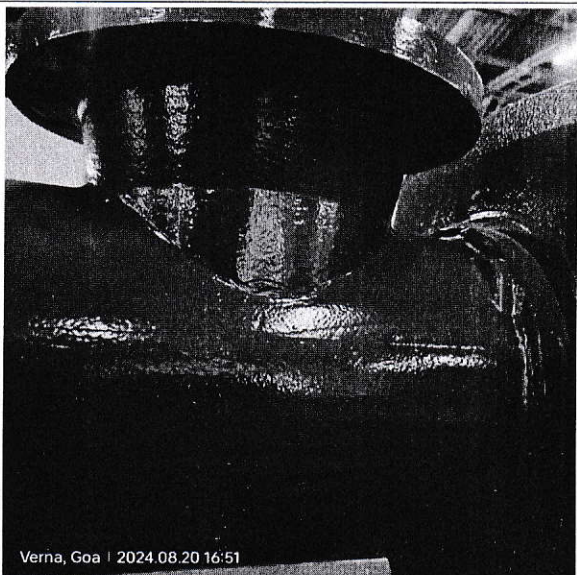
Visual check



Visual check

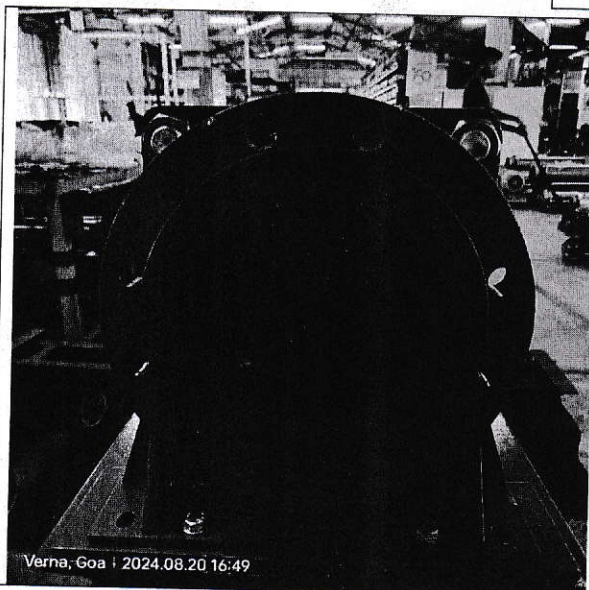


Visual check

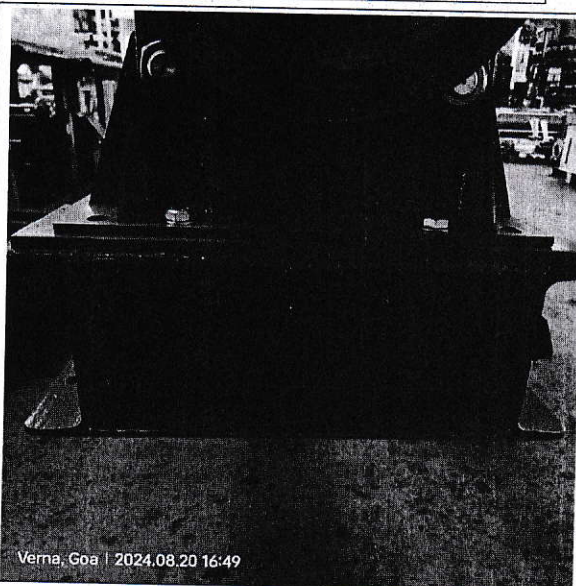


Visual check

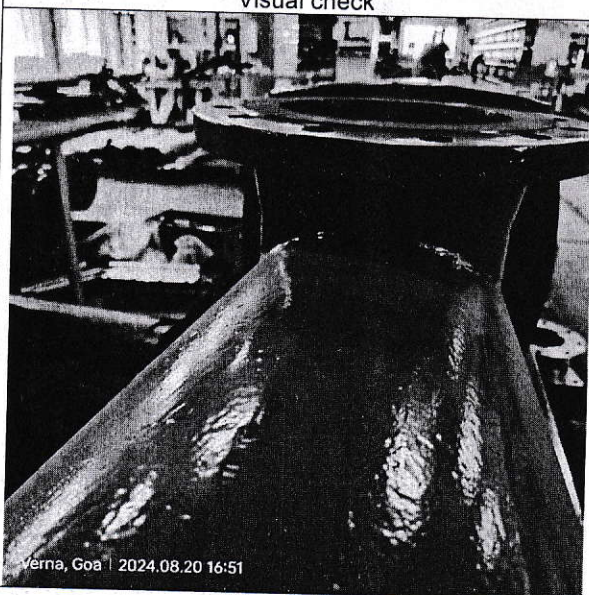
Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024



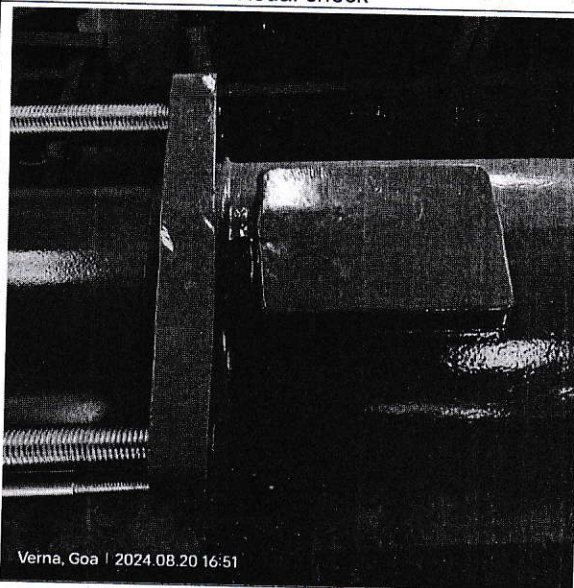
Visual check



Visual check



Visual check

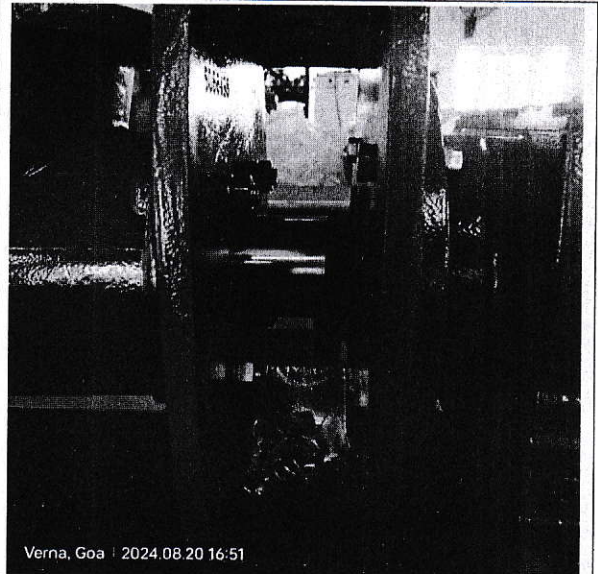


Visual check

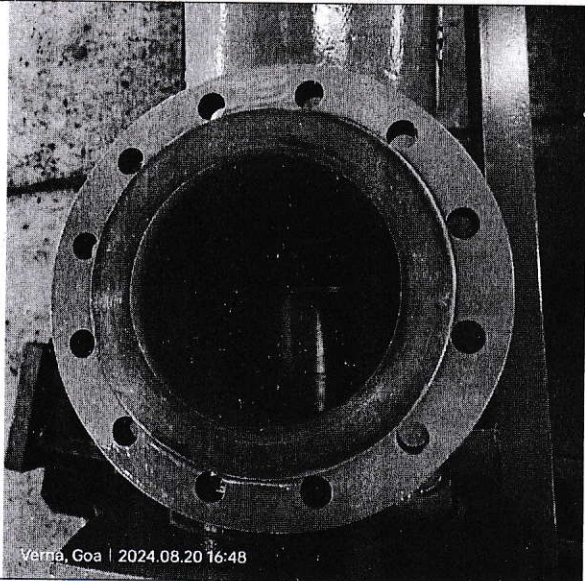
Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024



Visual check



Visual check

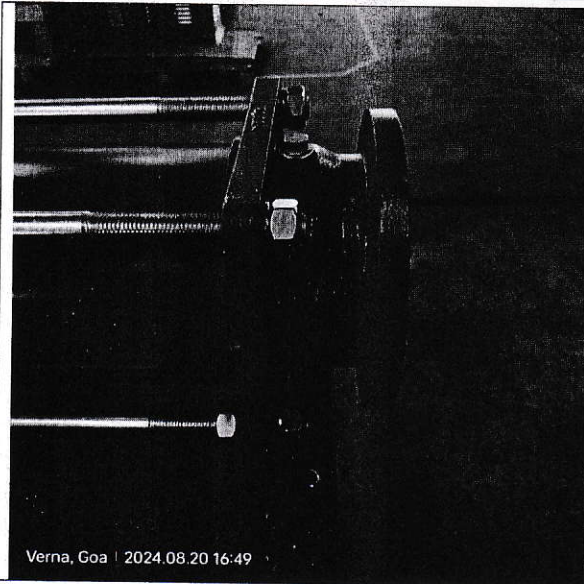


Visual check

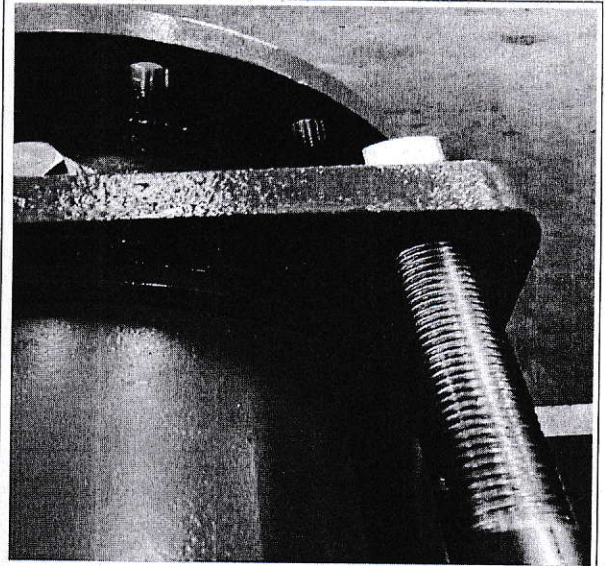


Visual check

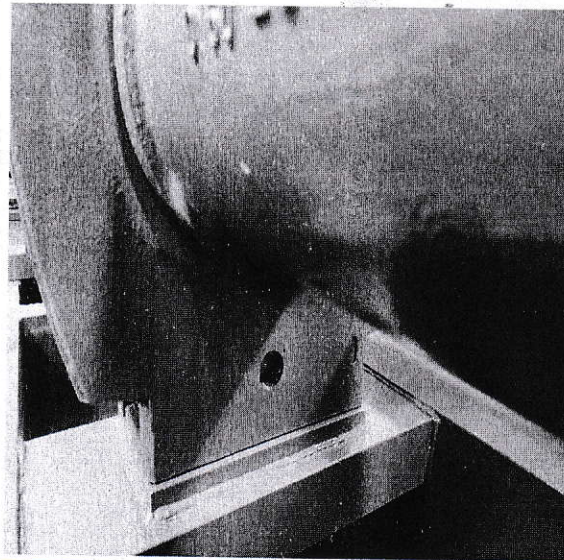
Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024



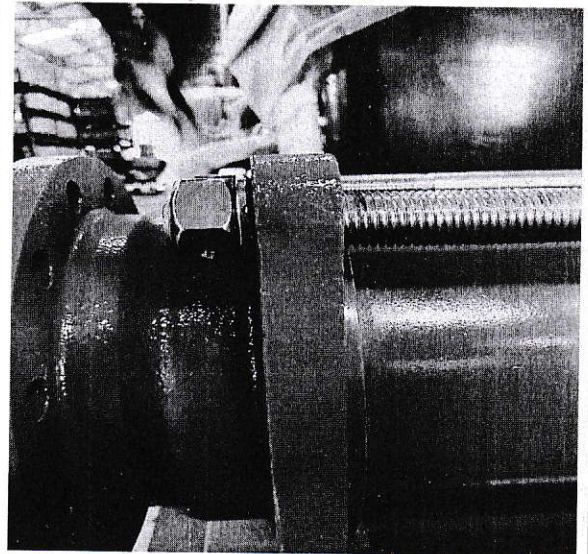
Visual check



Visual check

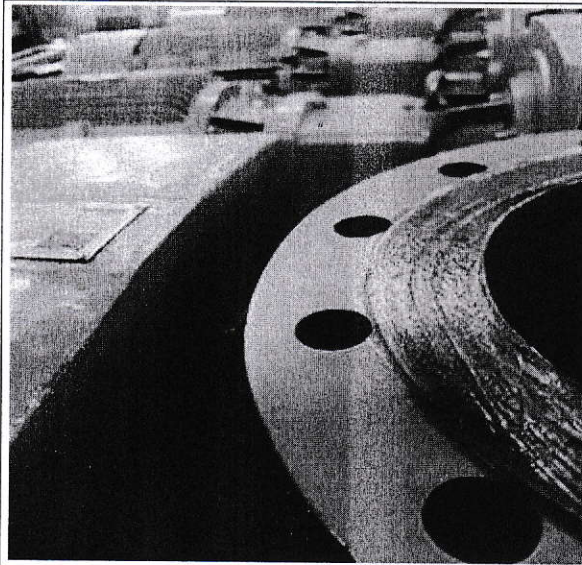


Visual check

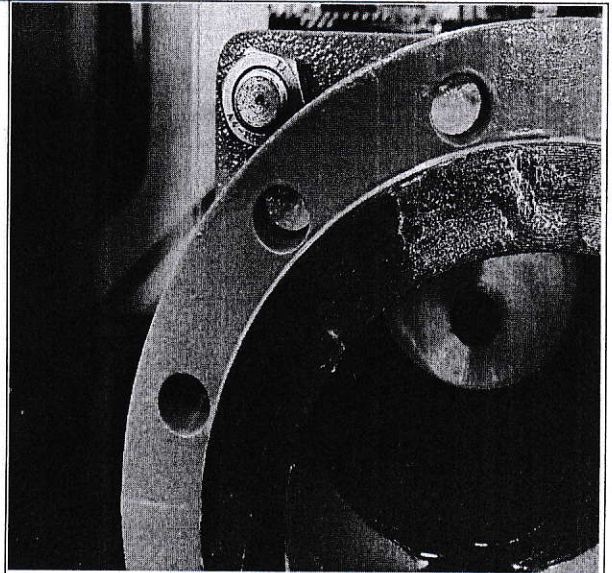


Visual check

Inspection Report N°:	IR-01
Report Submission Date:	22/08/2024



Visual check



Visual check



ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ
নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

পদ্মা পানি শোধনাগার, ঢাকা ওয়াসা।

যশলদিয়া, লৌহজং, মুন্সিগঞ্জ

মোবাইলঃ ০১৭৩০-৪৫১৭০২, e-mail: ee.pjwtp2019@gmail.com

স্মারক নংঃ-৪৬.০৫.০০০০.০০০.০৭.০৬৪.২৩-২৭৬

তারিখ : ১৬/১০/২০২৪ খ্রীঃ।

এ এম জেড ইনকর্পোরেশন

৫৪, আর.কে. মিশন রোড, গুত্রাপুর, ঢাকা-১২০৩

বিষয়ঃ Supply of Sludge discharge Pump-motor set and related other items কাজের সরবরাহকৃত
মালামাল যৌথ পরিদর্শন প্রসঙ্গে।

সূত্রঃ ১। চুক্তিপত্রের স্মারক নং-৪৬.০৫.০০০০.০০০.০৭.০৬৪.২৩.১৩৪.১৫১-৩২৮; তারিখঃ ৩০/০৪/২০২৪ ইং।

২। কার্যাদেশ স্মারক নং-৪৬.০৫.০০০০.০০০.০৭.০৬৪.২৩.১৩৪.১৫১-৩২৯; তারিখঃ ৩০/০৪/২০২৪ ইং।

উপরোক্ত বিষয় ও সূত্রের প্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, এ এম জেড ইনকর্পোরেশন কর্তৃক ১৬/১০/২০২৪ ইং তারিখে
Supply of Sludge discharge Pump-motor set and related other items কাজের মালামাল
শোধনাগারের বিভাগীয় উপ-ভান্ডারে সরবরাহ করা হয়েছে। উক্ত মালামাল যৌথ পরিদর্শনের জন্য আগামী ১৭/১০/২০২৪
ইং তারিখ সকাল ১১:৩০ ঘটিকায় ধার্য করা হয়েছে।

এমতাবস্থায়, কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে নির্ধারিত দিনক্ষেণে যৌথ পরিদর্শনে উপস্থিত থাকার জন্য সবিনয় অনুরোধ
করা হ'ল।

Arif

16.10.2024

গাজী আসরিব বিন সালাম

নির্বাহী প্রকৌশলী

পদ্মা পানি শোধনাগার

ঢাকা ওয়াসা।

Prizad

অনুলিপিঃ

০১। তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী, পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল, ঢাকা ওয়াসা।

০২। নির্বাহী প্রকৌশলী, পিএন্ডডি (যাঃ ও তঃ), ঢাকা ওয়াসা।

০৩। অফিস কপি।

ঢাকা ওয়াসা
মালামালের যৌথ পরিদর্শন রিপোর্ট

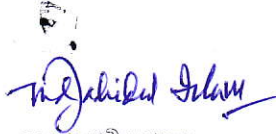
চুক্তি নংঃ ৪৬.০৫.০০০০.০০০.০৭.০৬৪.২৩.১৩৪.১৫১-৩২৮; তারিখ: ৩০/০৪/২০২৪ ইং।
কার্যাদেশ নংঃ ৪৬.০৫.০০০০.০০০.০৭.০৬৪.২৩.১৩৪.১৫১-৩২৯; তারিখ: ৩০/০৪/২০২৪ ইং।
কাজের নামঃ Supply of Sludge discharge Pump-motor set and related other items.
সরবরাহকারীর নামঃ AMZ Incorporate
ব্যবহারকারী বিভাগের নামঃ পদ্মা পানি শোধনাগার।
সরবরাহের স্থানঃ শোধনাগারের বিভাগীয় উপ-ভান্ডার।

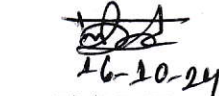
সরবরাহের তারিখঃ ১৬/১০/২০২৪ ইং।

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	চুক্তি অনুযায়ী মালামালের পরিমান	একই কিস্তিতে প্রদেয় মালামালের পরিমান	একই কিস্তিতে গ্রহণযোগ্য মালামালের পরিমান	একই কিস্তিতে বাতিলকৃত মালামালের পরিমান
০১	Sludge discharge Pump-motor set, Pump Type: NM125BY01L04B, Motor: SEW-NFLP, Model No: RF107 DRN200L4/TF, Brand: NETZSCH.	1 Set	1 Set	1 Set	নাই

পরিদর্শন রিপোর্ট ও স্বাক্ষরঃ

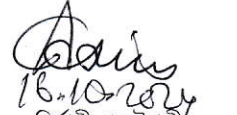
উল্লেখিত মালামাল গুনাগুন যাচাই বাচাই ব্যতিরেকে পরিমান অনুযায়ী বুঝিয়া রাখা হ'ল।


সরবরাহকারীর স্বাক্ষরঃ
এ এম জেড ইন কর্পোরেট


ভান্ডার রক্ষক
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।


উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।


সহকারী প্রকৌশলী
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।


নির্বাহী প্রকৌশলী
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।

পরিদর্শন রিপোর্ট ও স্বাক্ষরঃ

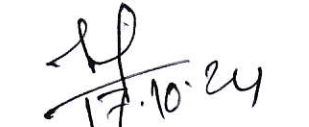
যৌথ পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক ১৭/১০/২০২৪ ইং তারিখে মালামাল পরিদর্শন করা হ'ল। সরবরাহকৃত মালামাল সঠিক পাওয়ায় সমুদয় মালামাল পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক গ্রহণের সুপারিশ করা যেতে পারে।


মিল্টন তপ্তগঙ্গা
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।


মাহমুদ রিয়াদ
সহকারী প্রকৌশলী
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।


সাদ্দিন শাহরিয়ার হোসাইনী
নির্বাহী প্রকৌশলী
পিএন্ডডি (যা: ও ত:),
ঢাকা ওয়াসা।


গাজী আসরিব বিন সালাম
নির্বাহী প্রকৌশলী
পপাশো, ঢাকা ওয়াসা।


মিজা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী,
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল,
ঢাকা ওয়াসা।