



ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ
নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়
সংগ্রহ বিভাগ-২, ওয়াসা ভবন (৬ষ্ঠ তলা),
৯৮, কাজী নজরুল ইসলাম এভিনিউ, কাওরান বাজার, ঢাকা-১২১৫।

মালামাল পরিদর্শন ও টেষ্ট রিপোর্ট

চুক্তি নং-	৪	৪৬.১১৩.৪২৮.০০.০০.০৫০/ইজিপি/সিএ ১০;	তারিখঃ ২৮/১২/২৫ ইং।
সরবরাহ আদেশ নং-	৪	৪৬.১১৩.৪২৮.০০.০০.০৫০.২০২৫-৫৯২	তারিখঃ ০১/০১/২৬ ইং।
কাজের নাম	৪	Procurement of 50 mm (DN-50) Domestic Water Meter for Dhaka WASA (Lot-1).	
সরবরাহকারীর নাম	৪	মেসার্স সাজেদা এন্ড কো., ১৬, কাওরান বাজার, আম্বর শাহ শাহী মসজিদ মার্কেট (২য় তলা), ঢাকা-১২১৫।	
ব্যবহারকারী বিভাগের নাম	৪	রাজস্ব বিভাগ, ঢাকা ওয়াসা।	
সংগ্রহকারী বিভাগের নাম	৪	সংগ্রহ বিভাগ-২, ঢাকা ওয়াসা।	
সরবরাহের স্থান	৪	ভান্ডার বিভাগ, ঢাকা ওয়াসা।	
সরবরাহের তারিখ	৪	২৩/০৫/২০২৬ ইং।	যৌথ পরিদর্শনের তারিখঃ ১৭/০৬/২০২৬ ইং।

ক্র. নং	মালামালের বিবরণ	চুক্তি অনুযায়ী মালামালের পরিমাণ	দেয় মালামালের পরিমাণ	অবশিষ্ট মালামালের পরিমাণ	Country of Origin
১।	50 mm (DN-50) Domestic Water Meter	১৪২৫ টি	১৪২৫ টি	নাই	China

যৌথ পরিদর্শন কমিটির বাস্তব (ফিজিক্যাল) পরিদর্শন রিপোর্ট ও স্বাক্ষরঃ

যৌথ পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক সমুদয় মালামাল পরিদর্শন করা হইল এবং তা বাহ্যিকভাবে সঠিক পাওয়া গেল। বাহ্যিকভাবে সঠিক পাওয়ায় টেষ্টের জন্য নমুনা সংগ্রহ করা হইল। মিটার বিভাগ, ঢাকা ওয়াসা হইতে প্রাপ্ত টেষ্ট রিপোর্টের ভিত্তিতে সমুদয় মালামাল চূড়ান্তভাবে গ্রহণ/ বাতিলের সুপারিশ করা হইবে।


১৭.০৬.২৬

মোঃ মাজহারুল ইসলাম
নির্বাহী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-২, ঢাকা ওয়াসা
ও সদস্য-সচিব, যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


১৭.০৬.২৬

মনিরুজ্জামান
সহকারী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-২, ঢাকা ওয়াসা
ও সদস্য, যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


১৭.০৬.২৬

মোঃ হুমায়ুন কবীর
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
আর.পি.ই. এন্ড এম সার্কেল (অঃ দাঃ), ঢাকা ওয়াসা
ও আহ্বায়ক যৌথ পরিদর্শন কমিটি।

মিটার বিভাগ, ঢাকা ওয়াসা হতে প্রাপ্ত টেষ্ট রিপোর্টের উপর যৌথ পরিদর্শন কমিটির মতামত ও স্বাক্ষরঃ

মিটার বিভাগ এর স্মারক নং ৪৬.১১৩.৪৩৮.০০.০০.২০২৬-৩১০; তারিখঃ ২১/০৬/২০২৬ ইং মোতাবেক প্রাপ্ত টেষ্ট রিপোর্ট সন্তোষজনক। টেষ্ট রিপোর্ট সন্তোষজনক পাওয়ায় সরবরাহকৃত সমুদয় মালামাল যৌথ পরিদর্শন কমিটি কর্তৃক চূড়ান্তভাবে গ্রহণের সুপারিশ করা হল।


২১.০৬.২৬

মোঃ মাজহারুল ইসলাম
নির্বাহী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-২, ঢাকা ওয়াসা
ও সদস্য-সচিব, যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২১.০৬.২৬

মনিরুজ্জামান
সহকারী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-২, ঢাকা ওয়াসা
ও সদস্য, যৌথ পরিদর্শন কমিটি।


২১.০৬.২৬

মোঃ হুমায়ুন কবীর
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
আর.পি.ই. এন্ড এম সার্কেল (অঃ দাঃ), ঢাকা ওয়াসা
ও আহ্বায়ক যৌথ পরিদর্শন কমিটি।

স্মারক নং-৪৬.১১৩.৪৩৮.০০.০০.২০২৬-৩১০

তারিখ : ০৭ আষাঢ় ১৪৩৩

২১ জুন ২০২৬

নির্বাহী প্রকৌশলী
সংগ্রহ বিভাগ-২
ঢাকা ওয়াসা।

বিষয় : ০৫ (পাঁচ) টি পানির মিটারের পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্ট প্রদান প্রসঙ্গে।

সূত্র : স্মারক নং : ৪৬.১১৩.৪২৮.০০.০০.০৫০.২০২৫-১০৫৫, তারিখ : ১৭/০৬/২০২৬।

উপরোক্ত বিষয় ও সূত্রের প্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, সংগ্রহ বিভাগ-২ হতে Procurement of 50 mm (DN-50) diameter domestic water meter for Dhaka WASA (Lot-1) শীর্ষক সংগ্রহ কাজের আওতায় সরবরাহকৃত পানির মিটার হতে ০৫ (পাঁচ) টি পানির মিটারের পারফরমেন্স টেস্ট করে রিপোর্ট প্রদানের অনুরোধ জানান। সেই প্রেক্ষিতে সংগ্রহ বিভাগ-২ এর চাহিদা মোতাবেক ৫০ মিঃ মিঃ ০৫ (পাঁচ) টি পানির মিটার টেস্ট কার্যক্রম শেষ করা হয়েছে।

এমতাবস্থায়, সরবরাহকৃত ০৫ (পাঁচ) টি পানির মিটারের পারফরমেন্স টেস্ট রিপোর্ট পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।

AE
21.06.2026
Md. Mazharul Islam
Executive Engineer
Procurement Division-2
Dhaka WASA

মোঃ মাহবুব হাদান
নির্বাহী প্রকৌশলী
মিটার বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা।

সংযুক্তি :

১। মিটার টেস্ট রিপোর্ট ১ সেট, (৫০ মিঃ মিঃ ০৫ টি মিটার)।

সদয় অবগতির জন্য অনুলিপি প্রেরণ করা হলো :

- ১। উপ-ব্যবস্থাপনা পরিচালক (ও.এন্ড.এম), ঢাকা ওয়াসা।
- ২। প্রধান প্রকৌশলী, ঢাকা ওয়াসা।
- ৩। প্রধান রাজস্ব কর্মকর্তা, ঢাকা ওয়াসা।
- ৪। তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী, (এস.এম.ডব্লিউ.সি) সার্কেল, ঢাকা ওয়াসা।
- ৫। উপ-সহকারী প্রকৌশলী, মোঃ রবিন হাসান, সংগ্রহ বিভাগ-২, ঢাকা ওয়াসা।
- ৬। অফিস কপি।

METER DIVISION, DHAKA WASA

Water Meter Test Report

Allowable Error Limit (%) : $\pm 2\%$ For Q_n , $\pm 5\%$ For Q_t , & $\pm 5\%$ For Q_{min}

50 mm		Qn			Qt			Qmin			Comments
SL	Meter No	IMR	FMR	Actual Error (%)	IMR	FMR	Actual Error (%)	IMR	FMR	Actual Error (%)	
1	26010317	000.0	301.2	1.2%	301.2	403.1	1.9%	403.1	423.5	2%	Satisfactory
2	26010386	000.0	303.5	1.16%	303.5	405.1	1.6%	405.1	425.7	3%	Satisfactory
3	26010442	000.0	302.3	0.7%	302.3	404.2	1.9%	404.2	424.9	3.5%	Satisfactory
4	26011090	001.0	304.4	1.13%	304.4	406.5	2.1%	406.5	227.0	2.5%	Satisfactory
5	26010715	001.0	306.0	1.6%	306.0	408.8	2.8%	408.8	428.5	-1.5%	Satisfactory

১৭/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১

১২/১২/২০২১

১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১

১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১
১২/১২/২০২১

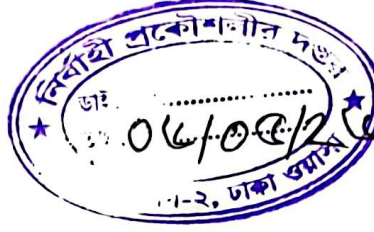
M/S. SHAJEDA & CO

16, Kawran Bazar, Ambar Shah Shahi Mosjid Market (2nd Floor), Dhaka-1215.
All kinds of Construction, Development, Supplier, Exporter, Importer.

Memo No: Shajeda/Kaw/P-1/2026-03

Date: 06.05.2026

To
The Executive Engineer
Procurement Division-2
Dhaka WASA



Subject: Submitting the Third Party Inspection Report of the work of "Procurement of 50 mm (DN-50) Domestic Water Meter for Dhaka WASA (Lot-1)."

Ref: 1. Contract Agreement No. 46.113.428.00.00.050.25/eGP/CA-10, Date: 01-01-2026
2. Memo No: Shajeda/Kaw/P-1/2026-02 Date: 12.03.2026
3. Ref. 46.113.428.00.00.050.2025-832 Date: 12-04-2026

Dear Sir,

With reference to the above, we would like to inform you that we have requested your office to nominate a third party inspection agency and your office nominated SGS having address at Buildong 9, no. 69, Lane 1159, East Kangqiao Road, Pudong, Shanghai, Shanghai Municipality, China to conduct physical inspection, testing, checking etc. before shipment of the goods. And SGS has completed inspection on 13th April, 2026.

Now, we are submitting the third party inspection report of SGS.

Therefore, by considering the above, we are requesting you to find the attached third party inspection report of SGS and take necessary action.

Thanking You,

M/S. SHAJEDA & CO.

Proprietor

(Farazy Md. Ariful Islam)

Proprietor

M/S. Shajeda & Co.,

SDE/AE
06.05.26

Attachment: Third party inspection report of SGS.

This report cancels and supersedes the Report N°. SHINSCS2600269 dated Apr.17th issued by SGS Shanghai

Inspection Report

(Non-negotiable)

Inspector:	Angus Zhou
Inspection location:	Ningbo City, Zhejiang Province, China
Date of inspection:	April 13, 2026

Contents

1. Background information	3
2. Instrument	4
3. Quantity check	4
4. Packing check	5
5. Marking check	5
6. Visual quality check	7
7. Dimension check	7
8. Witness testing	8
9. Photos	11
10. Timesheet	15

1. Background information

SGS order No.:	SHINSCS2600269 Rev01				
Coordinator:	Leo Zhang	Telephone:	+86 (021) 68183170		
Description of commodity (Name ,Model ,Quantity ...)					
R80, IP68, 360° rotating dial, Brass Multi Jet dry type water meter, copper register cup with mineral glass, Reed switch with 2m pulse line & 5% spare parts with register Size: 50-300mm 1425pcs					
Buyer (Name, Address...)					
M/S SHAJEDA AND CO. DDRESS: 16, KAWRAN BAZAR (2ND FLOOR), AMBAR SHAH SHAHI MOSJID MARKET DHAKA-1215, BANGLADESH.					
Seller (Name, Address...)					
NINGBO BESTWAY M&E CO., LTD 10F, Zhenru Center, No. 225 Northern Section of Huancheng West Road, Ningbo, China					
P/I No.	BW25A8098, date: 07/01/2025				
Others	/				
Nature of inspection:	Item	Satisfactory		Non conforming	
	Quantity check (not include weight check)	•			
	Item	Satisfactory	Non conforming	Rejected	Subject to buyer's evaluation
	Packing check	•			
	Marking check	•			
	Visual quality check	•			
	Dimension check	•			
	Witness test	•			

2. Instrument

During the inspection, the following instrument calibration status has been checked for inspection:

No.	Name	ID No.	Measuring range	Calibrated ^[1] (Yes/No/NA)	Certificate NO.
1	Caliper	9-13090258	0-300mm	Yes	ZHNB202507310159
2	Tapeline	IND-NB-CB-L-36	0-5m	Yes	520085347
3	Ring thread gauge	/	G2-1/2"	No	/
4	Water meter calibration equipment	DMT20220423	DM-WSAD DN15-50	Yes	LL308251120002
5	Water meter calibration equipment	DMT20240506	DM-WSAD DN32-50	Yes	LL308241016003
6	Pressure gauge	1148314c	0-4MPa	Yes	ZHNB202601300443
7	Difference pressure measuring device	S4Y43317222 35	EJA110E	No	/

[1] Calibrated

- "Yes" means the instrument was calibrated and now is in the period of validity.
- "No" means the instrument should be calibrated, in fact it was never calibrated or not calibrated before the expiry date.
- "NA" means the instrument does not need to be calibrated in the view of its function.

3. Quantity check

3.1. Reference documents:

→ PI No. BW25A8098, date: 07/01/2025

3.2. Method of quantity check

→ [Total package counting]

→ [check on the quantity within the selected packages]

No.	Description	REQ. quantity (pcs)	ACT. Quantity (pcs)	Remark
1	Water meter Size: 50-300mm R80, IP68, 360° rotating dial, Brass Multi Jet dry type water meter, copper register cup with mineral glass, Reed switch with 2m pulse line	1425	1425	/

	5% spare parts with register	5% (1425x0.05=71.25)	70	/
--	------------------------------	-------------------------	----	---

Note: due to the quantity of spare parts is less than requirement 5%, the quantity is non-confirming. Client had accepted this result after inspection.

4. Packing check

→ Sample size: [2packages]

Outer package:

3 boxes are packed into a carton.

Inner package:

The inlet and the outlet of water meter are protected with plastic caps, and then the meter are packed into a box with a set of fittings (nut: 2pcs; screw connection: 2pcs; washer: 2pcs).

Remark: Due to no specific requirement provided, SGS inspector record actual findings as reference. Client had accepted above situation after inspection, so the result is accepted.

5. Marking check

→ Sample size: [2packages & 2pcs]

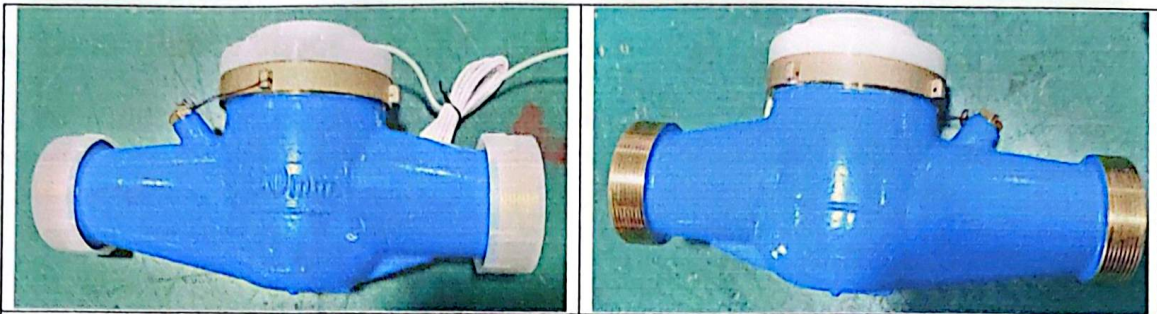
→ Reference document: [50mm technical specification 2026]

Mark in package:

In one long side of carton

26010148- 26010150 3 PCS C/N: 50 / 475	COUNTRY OF ORIGIN: CHINA IMPORTERNAME: M/S SHAJEDA AND CO IMPORTER ADDRESS: 16.KAWRAN BAZAR,AMBAR SHAH SHAHI MOSJID MARKET(2ND FLOOR) DHAKA-1215-.BANGLADESH TIN 390662240240 BIN 001269216-0203
--	---

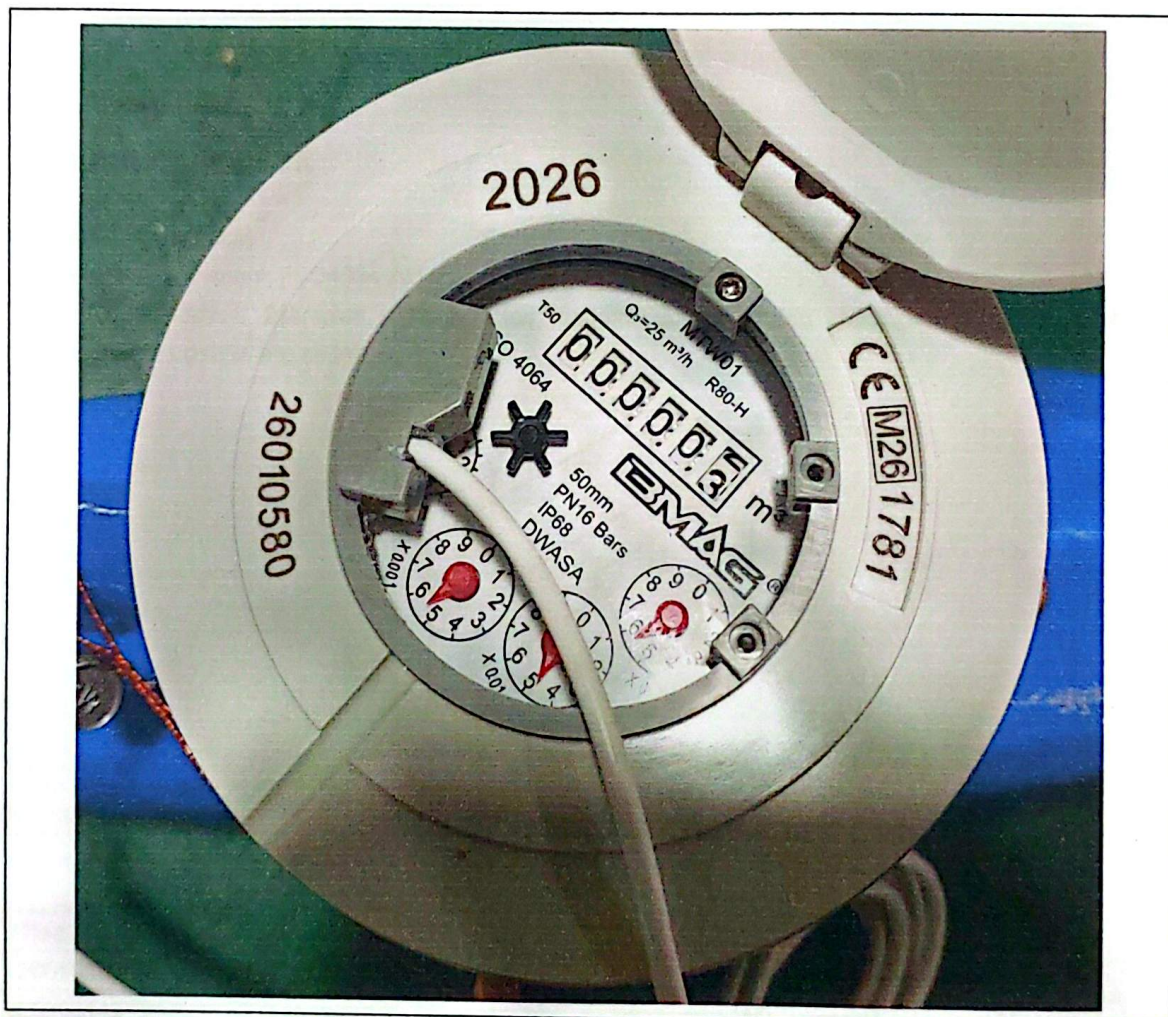
Marking in body of meter:



One side

Another side

Marking in dial of meter:



Remark: the marking in meter is satisfactory according to reference document.

6. Visual quality check

→ Sample size: [25samples, samples' serial in attachment]

During this inspection, total 25samples were randomly selected for visual quality check.

- All samples have blue coating.
- The dial could rotate 360°
- The meter was sealed well.
- The inlet has a plastic strainer.
- No visible defect was found.

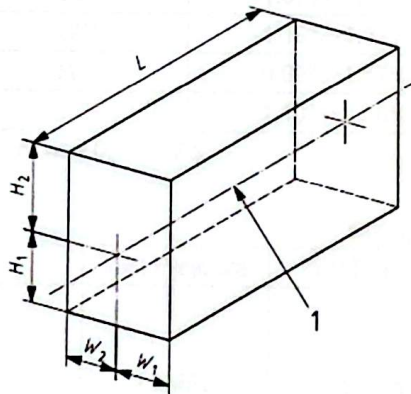
Remark: Due to no specific requirement provided and no obvious defects found during inspection, the result is satisfactory.

7. Dimension check

→ Sample size: [2pcs]

→ Reference document: [ISO4064:2014]

During this inspection, 2samples were selected randomly for dimension check according to client's requirement. The details are as following.



Unit: mm

	Overall length L	Width W1, W2	Height H1	Height H2
Required	300 0/-2	Max. 135	Max. 216	Max. 300
26010582	299.0	61.7	55	175
26010149	299.1	61.7	55	175

	Thread of water meter	Length of thread	Length of pulse line	
Required	/	Min. 13	2000	/
26010582	Ok with G2-1/2" ring thread gauge	26	2020	
26010149	Ok with G2-1/2" ring thread gauge	26	2025	

Remark: Due to the G2-1/2" thread gauge has no calibration certificate, the result is subject to buyer's evaluation. As client confirmed acceptance after inspection, the result is acceptable.

8. Witness testing

→ Reference document: [50mm technical specification 2026]

During this inspection, samples were selected randomly for testing. The details are as following.

Test medium: Water at 25.2°C temperature.

8.1 Measurement error test

25 Samples

Flow rate point	Flow rate	Permissible error	Result	Detailed results
Q ₄	31.3m ³ /h	±2%	-1.09%~1.18%	See attachment
Q ₃	25m ³ /h	±2%	-1.19%~1.37%	
Q ₂	0.5m ³ /h	±2%	-0.99%~1.57%	
Q ₁	0.312m ³ /h	±5%	-1.10%~2.69%	

Note: the water pressure in upstream was 0.143MPa.

8.2 Static hydraulic pressure test:

5samples

Size	Serial No.	Test Pressure	Test Duration	Result
DN50	26010011 26010010 26010195 26010439 26010961	2.5MPa	15Min	No visible leakage

8.3 Pressure loss test:

5samples

Size	Serial No.	Pressure loss (Bar) (a)	
		at Q ₃ =25m ³ /h (Max. 0.63Bar)	at Q ₄ =31.3m ³ /h (Max. 0.80Bar)

DN50	26010961	0.649	1.052
	26010195	0.656	1.048
	26011211	0.685	1.083
	26010010	0.664	1.061
	26010148	0.650	1.068

Note: a. the date of pressure loss was reading directly from the Difference Pressure Measuring Device, it included the pressure loss caused by meter and pipes used in test. But the pressure loss caused by the pipes (0.9m length) could not be measured during this test.

After inspection, the manufacturer submitted pressure loss of pipe used in test, as below table

Pipe size	Pressure loss (Bar)	
	at $Q_3=25\text{m}^3/\text{h}$	at $Q_4=31.3\text{m}^3/\text{h}$
DN50	0.058	0.288

The pressure loss of meter is calculated by subtracting the pressure loss of pipe submitted by manufacturer from the pressure loss measured during inspection. Refer to below table.

Size	Serial No.	Pressure loss (Bar) (a)	
		at $Q_3=25\text{m}^3/\text{h}$ (Max. 0.63Bar)	at $Q_4=31.3\text{m}^3/\text{h}$ (Max. 0.80Bar)
DN50	26010961	0.591	0.764
	26010195	0.598	0.760
	26011211	0.627	0.795
	26010010	0.606	0.773
	26010148	0.592	0.780

Remark: After inspection, all samples were pasted with SGS stickers.

The result is accepted by client after inspection, so the result is acceptable.

• **Standard witnessing/observing disclaimer (voluntary witnessing)**

In accordance with Client's instructions, the Company's involvement has been limited to witnessing/observing a third party's intervention(s) at the third party's laboratory/test house or other facilities and installations used for the intervention(s). The Company's sole responsibility was to be present at the time of the third party's intervention(s) to forward the results, or confirm the occurrence, of the intervention(s). The Company is not responsible for the condition or calibration of apparatus, instruments and measuring devices used, the analysis methods applied the qualifications, actions or omissions of the third party's personnel or the analysis results.

• **Standard witnessing/observing disclaimer (regulatory witnessing)**

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents.

Attachment: Details of measurement-error test

No.	Serial No.	Measurement Error (%)			
		Q ₄ (3130L/h)	Q ₃ (2500L/h)	Q ₂ (500L/h)	Q ₁ (312L/h)
		100L	100L	10L	10L
1	26010010	0.50	0.70	-0.72	0.80
2	26010011	1.18	0.01	-0.17	0.30
3	26010012	-0.58	0.11	-0.57	0.69
4	26010058	-0.52	-0.28	-0.74	0.54
5	26010148	-0.06	0.36	0.00	0.81
6	26010149	0.06	0.81	0.85	0.89
7	26010150	-0.25	1.13	1.20	0.68
8	26010193	0.14	0.86	0.30	2.21
9	26010194	-1.08	-0.22	-0.65	1.08
10	26010195	-0.50	-0.40	0.19	1.77
11	26010298	-0.53	-0.40	0.03	1.63
12	26010439	-0.34	-0.04	1.57	2.69
13	26010440	-0.75	-1.19	-0.99	0.73
14	26010441	0.31	1.03	-0.14	-1.10
15	26010487	0.95	1.37	0.40	0.59
16	26010488	0.43	0.75	-0.75	0.09
17	26010489	0.76	1.00	0.31	0.85
18	26010581	0.77	1.25	-0.59	-0.38
19	26010582	0.07	0.79	-0.43	0.86
20	26010961	-0.17	0.59	-0.59	1.17
21	26010962	-0.19	-0.14	-0.03	0.41
22	26010963	-1.09	-0.37	-0.45	1.10
23	26011210	-0.91	-0.83	-0.64	0.52
24	26011211	-0.24	0.88	1.18	1.50
25	26011212	-0.37	-0.20	-0.61	0.37

9. Photos



Fig 1. Cartons in site

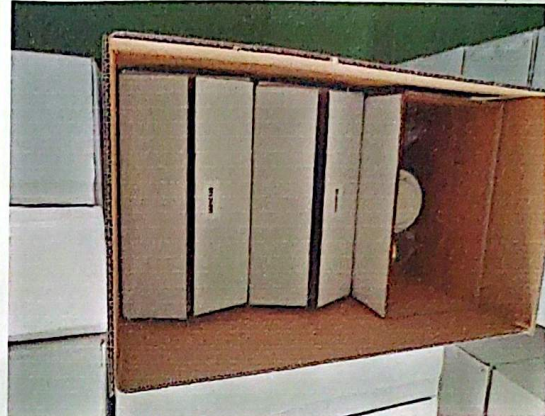


Fig 2. Open carton



Fig 3. Spare part

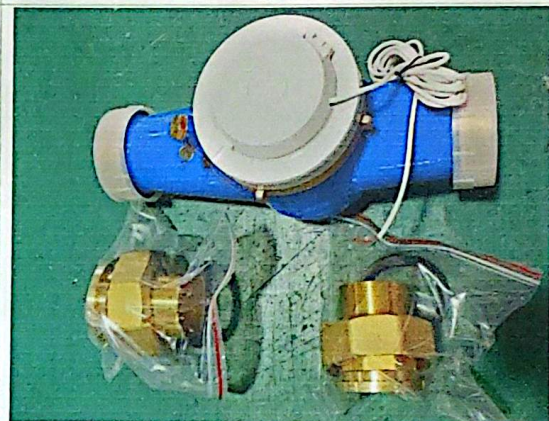


Fig 4. The meter

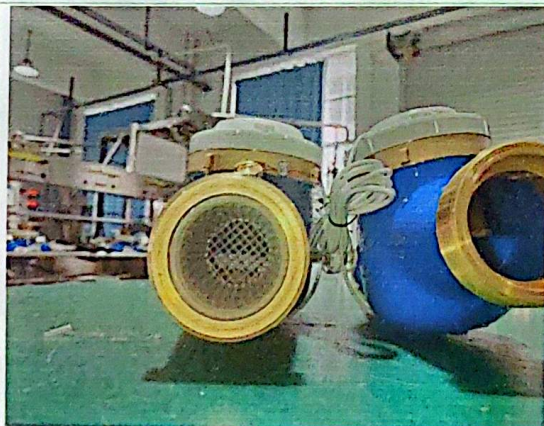


Fig 5. A strainer in Inlet



Fig 6. Outlet

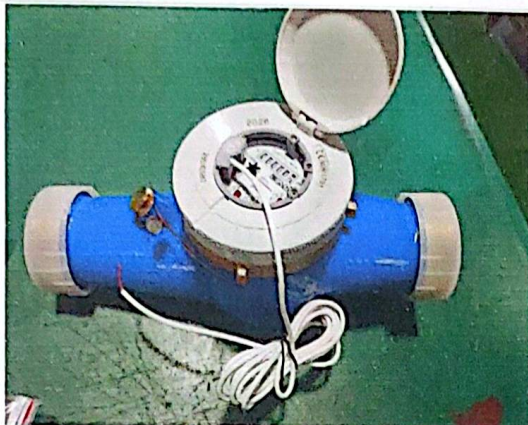


Fig 7. 2m pulse line



Fig 8. Spare part

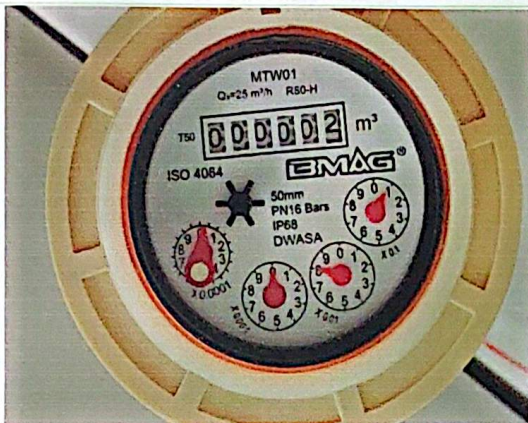


Fig 9. Dial

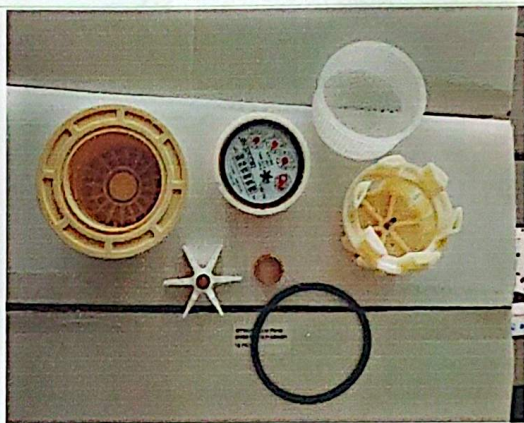


Fig 10. Details of spare parts

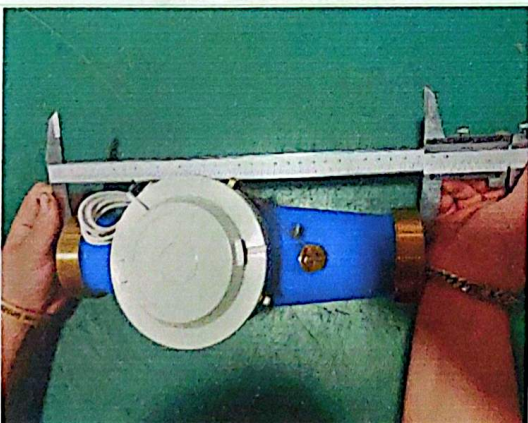


Fig 11. Dimension check



Fig 12. Dimension check

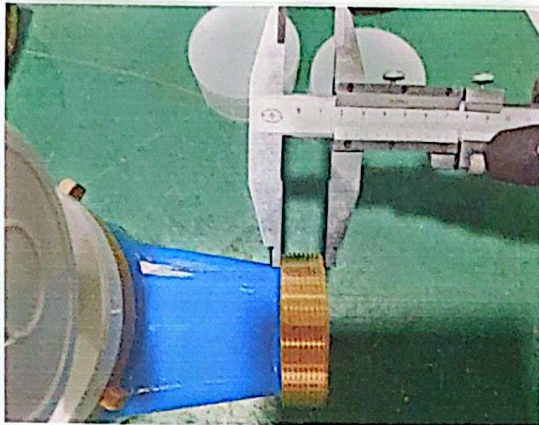


Fig 13. Dimension check



Fig 14. Dimension check



Fig 15. Dimension check

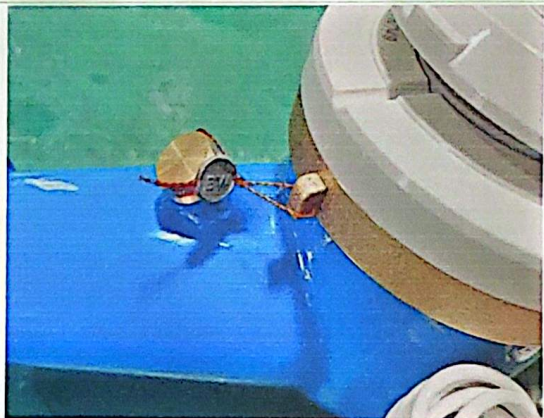


Fig 16. Seals in meter



Fig 17. Measurement error test

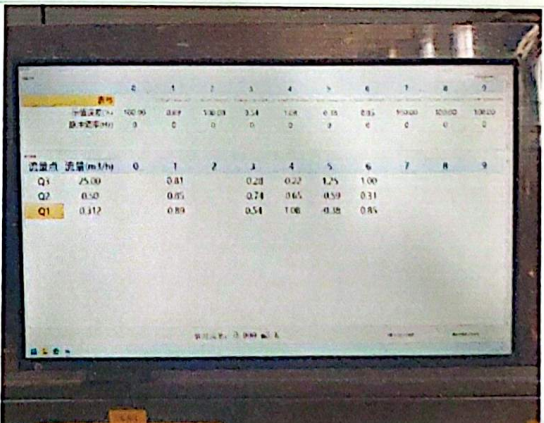


Fig 18. Measurement error test result

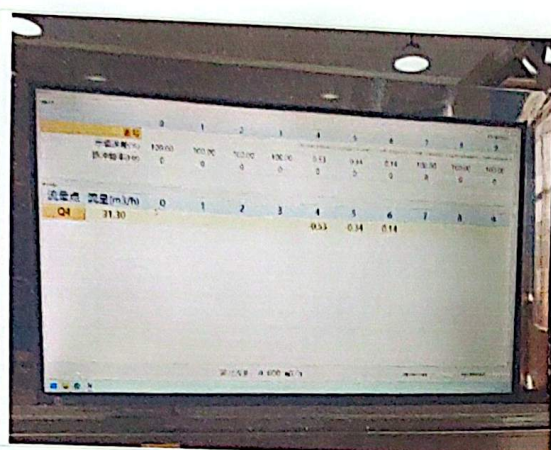


Fig 19. Measurement error test result



Fig 20. Static hydraulic pressure test

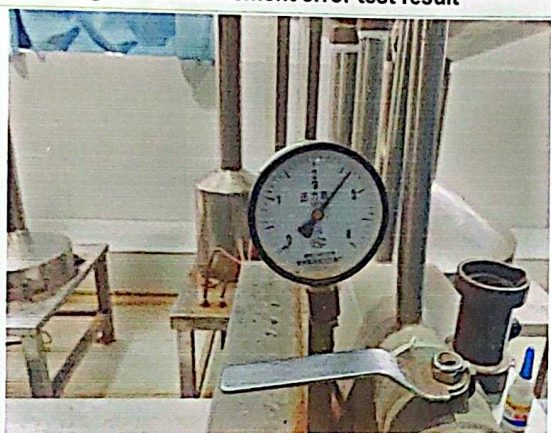


Fig 21. Static hydraulic pressure test

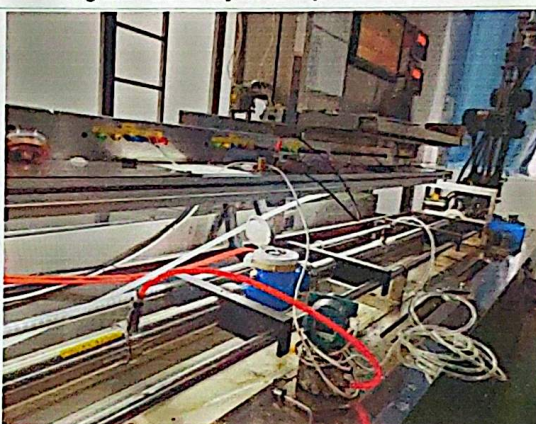


Fig 22. Pressure loss test

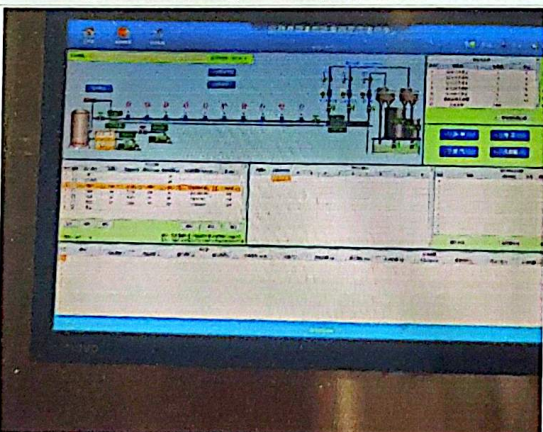


Fig 23. Monitoring flowrate

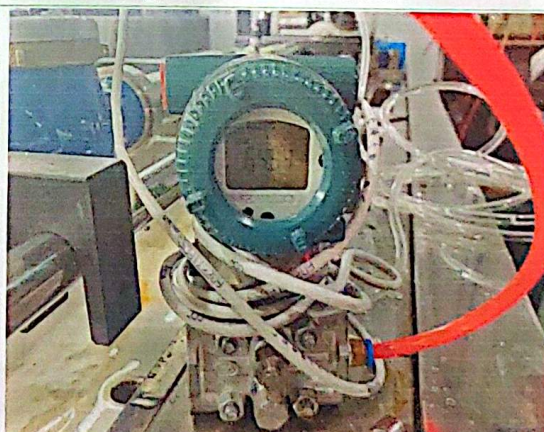


Fig 24. Pressure loss at $Q_1=25\text{m}^3/\text{h}$

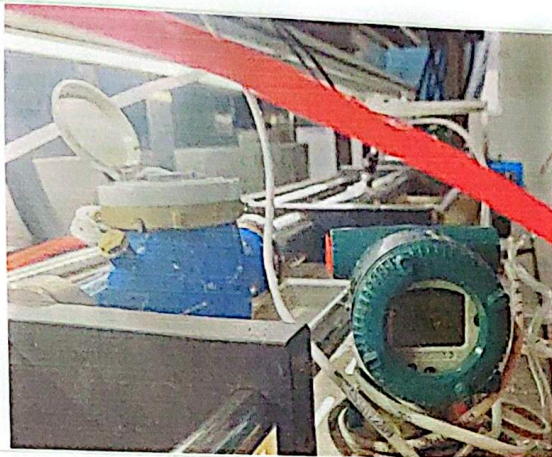


Fig 25. Pressure loss at $Q_4=31.3\text{m}^3/\text{h}$

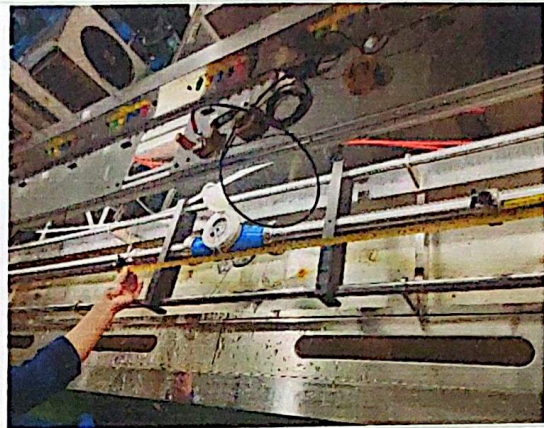


Fig 26. 0.9m length of pipe used in Pressure loss test

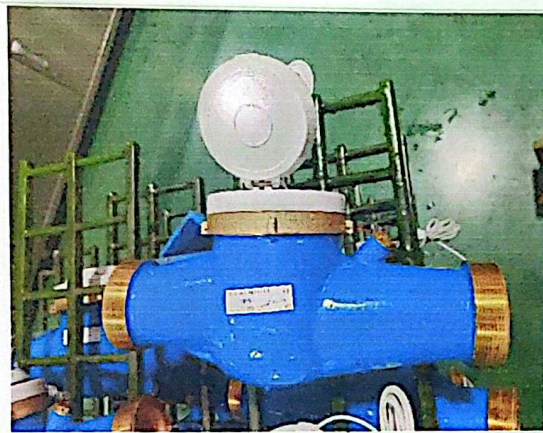


Fig 27. All samples attached with SGS sticker

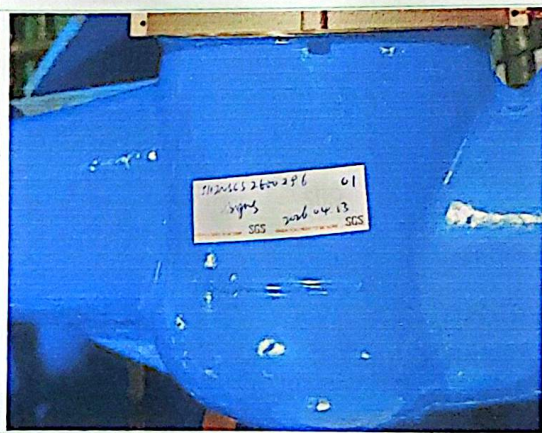


Fig 28. All samples attached with SGS sticker

10. Timesheet

Name/Date	Time	Description	Hours
Angsu Zhou April 13, 2026	7:45~9:15	Traveling	1.5
	9:15~15:45	Working	6.5
	15:45~17:15	Working	1.5
	/	Report	3
Total			12.5

THIS REPORT **ONLY REFLECTED OUR ACTUAL FINDINGS**. THE INSPECTION WAS DONE TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND ABILITY **AND WITH DUE CARE**. THE FINDINGS ARE VALID AS FOR TIME AND PLACE OF INSPECTION.

Issued by:	<i>Angus Zhou</i>	Reviewed by:	<i>Leo Zhang</i>	Approved by:	<i>[Signature]</i>
Title or position:	Inspector	Title or position:	Coordinator	Title or position:	Section Head
Date:	April 14, 2026	Date:	May 14, 2026	Date:	May 14, 2026

End of Report