

ঢাকা ওয়াসা

ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃনিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ (ঢাকা ওয়াসা)
এফ এম বিভাগ-২

নথি নম্বর: ৪৬.০৫.০০০০.৪২৪.৩৭.০৭৩.২৩ নথির বিষয়: Repair & maintenance of different machines (Lathe machine, shaper machine, power hack saw, bench drill machine, cut off machine, etc. at machine shop, under F.M.D-2, DWASA কাজের প্রাক্কলন অনুমোদন প্রসঙ্গে।

নোট: ১ নোটের বিষয়: Repair & maintenance of different machines (Lathe machine, shaper machine, power hack saw, bench drill machine, cut off machine, etc. at machine shop, under F.M.D-2, DWASA কাজের প্রাক্কলন অনুমোদন প্রসঙ্গে।

অনুচ্ছেদ ১.০ - তারিখ: ১৮/৭/২৩ ৩:০৮ অপরাহ্ন

এফএম বিভাগ-২ এর অধীনে মডস সার্কেল-২ অর্থাৎ মডস জোন-৪/৫/৮/৯/১০ এর ৬৫৬ টির অধিক গভীর নলকূপে পাম্প মোটর স্থাপন/প্রতিস্থাপন, ডেলিভারী লাইনের অন্যান্য যান্ত্রিক ও বৈদ্যুতিক মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষন কাজ করা হয়ে থাকে। অত্র বিভাগের আওতাধীন মেশিন শপে ফোরম্যান/মেশিনিষ্ট, ওয়েল্ডার ও অন্যান্য জনবল দ্বারা ফ্লাঞ্জ বিহীন কলাম পাইপ মডিফিকেশন করে কূপে ব্যবহার উপযোগী করা হয়ে থাকে। উক্ত মডিফিকেশনকৃত কলাম পাইপ সমূহ নতুন/রিজেনারেশন/প্রতিস্থাপন কূপে পাম্প মোটর চালু করার কাজে ব্যবহৃত হচ্ছে। সেই সাথে যে সকল পুরাতন কূপে কলাম পাইপ লিকেজ হয় সে সকল কূপে এই মডিফিকেশনকৃত কলাম পাইপ ব্যবহার করা হয়। উল্লেখ্য অত্র বিভাগের প্রয়োজনীয় কলাম পাইপসহ এফ.এম বিভাগ-১ এর চাহিদা অনুযায়ী কলাম পাইপ মডিফিকেশন করে সরবরাহ করা হয়ে থাকে। তাছাড়া নতুন নন-রিটার্ন ভাল্ব মডিফিকেশন, পুরাতন নন-রিটার্ন ভাল্ব মেরামত কাজ মেশিন শপের মাধ্যমে করা হয়ে থাকে। উল্লেখ্য বর্তমান এফ.এম বিভাগ-২ সাবেক ওয়ার্কশপ বিভাগ ছিলো যা ২০০৮ সালে এফ.এম বিভাগ-২ হিসেবে চালু হয়। অত্র বিভাগের মেশিন শপে বিভিন্ন ধরনের ও সাইজের মেশিন টুলস রয়েছে, যেমন-লেদ মেশিন, শেপার মেশিন, শীয়ারিং মেশিন, সাকুলার কাটিং মেশিন, ড্রিল মেশিন, পাওয়ার হ্যাক-স, রেডিয়াল ড্রিল মেশিন প্রভৃতি মেশিন টুলস রয়েছে। মেশিন শপ চালুকালীন সময়ে উক্ত মেশিনগুলো স্থাপনের পরে তেমন কোন বড় ধরনের সার্ভিসিং-রক্ষণাবেক্ষন কাজ না করায় বর্তমানে মেশিনগুলোতে বর্তমানে ছোট-খাট ত্রুটি দেখা দিচ্ছে। ফলে প্রায়ই যান্ত্রিক ত্রুটির কারনে মেশিন বন্ধ রাখতে হচ্ছে, যাতে কলাম পাইপ, নন-রিটার্ন ভাল্ব মডিফিকেশন ও অন্যান্য মেকানিক্যাল মডিফিকেশন কাজে বিঘ্ন ঘটছে। বিদ্যমান মেশিনগুলো বহুমূল্যবান ও উচ্চ কর্মদক্ষতা সম্পন্ন হওয়ায় নিরবিচ্ছিন্ন সার্ভিস পাওয়ায় জন্য আলোচ্য মেশিনগুলো প্রয়োজনীয় মেরামত-রক্ষণাবেক্ষন করা প্রয়োজন। উল্লেখ্য যে, এ ধরনের মেশিন টুলস মেরামত-রক্ষণাবেক্ষন কাজের দর ঢাকা ওয়াসার রেট সিডিউল এবং পিডব্লিউডি রেট সিডিউলে উল্লেখ না থাকায় মেশিন রক্ষণাবেক্ষন কাজে অভিজ্ঞ ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠান হতে কোটেশন সংগ্রহ করেবিবেচ্য সংযুক্তি: বাজার দরের কোটেশন, সদয় দ্রষ্টব্য। মেশিন শপে বিদ্যমান ৫(পাঁচ)টি বিভিন্ন টাইপস ও ক্যাটাগরীর মেশিন, যথা:- Shapper Machine, Model No: SAN HOU SHAPPER, SH-36B, Radial Drill Machine-Model No: HORNG MAO-F1250, MACHINE No:645, Powe Hack saw Machine, Model No: LETEN SERIAL NO: 320233 Twist Drill Machine , Model No: ENKOH'S Bench DRILL Type: EUD-500-3, Cutt of Machine, Model No: H-16B, এর মেরামত-রক্ষণাবেক্ষন করার লক্ষ্যে বর্তমান বাজার দরের ভিত্তিতে একটি প্রাক্কলন তৈরী করা হয়েছে। যাতে টাকার পরিমান দাঁড়িয়েছে মোট=৪৯৮২৪১.৩৯২/- (চার লক্ষ আটানব্বই হাজার দুইশত একচল্লিশ দশমিক তিন নয় দুই মাত্র) টাকা। বিবেচ্য সংযুক্তি: প্রাকাকলন, সদয় দ্রষ্টব্য। আলোচ্য কাজটি অত্র বিভাগের ২০২৩-২৪ অর্থ বৎসরের অনুমোদিত বাৎসরিক কর্ম-পরিকল্পনায় ক্রমিক

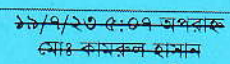
নং-৩৫(পি.ডব্লিউ-২৯) এ এলটিএম, ই-জিপি তে অন্তর্ভুক্ত করা আছে বিবেচ্য সংযুক্তি: এফ.এম বিভাগ-২ এর ২০২৩-২৪ অর্থ বৎসরের অনুমোদিত কর্ম-পরিকল্পনার ফটোকপি।, সদয় দ্রষ্টব্য। যা অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।

অনুচ্ছেদ ১.১ - তারিখঃ ১৮/৭/২৩ ৩:১১ অপরাহ্ন

আলোচ্য কাজটি পাবলিক প্রকিউরমেন্ট আইন ২০০৬ এবং পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা ২০০৮ এর চতুর্থ অধ্যায় অংশ-১ এর ৬১ বিধি অনুযায়ী সীমিত দরপত্র পদ্ধতিতে (এলটিএম-ই-জিপি) দরপত্র আহবান করা যেতে পারে।

অনুচ্ছেদ ১.২ - তারিখঃ ১৮/৭/২৩ ৩:১৩ অপরাহ্ন

এমতাবস্থায়, কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে Repair & maintenance of different machines (Lathe machine, shaper machine, power hack saw, bench drill machine, cut off machine, etc. at machine shop. under F.M.D-2, DWASA কাজে উপস্থাপিত মোট=৪৯৮২৪১.৩৯২/- (চার লক্ষ আটানব্বই হাজার দুইশত একচল্লিশ দশমিক তিন নয় দুই মাত্র) টাকার প্রাক্কলনটি আর্থিক, কারিগরী ও প্রশাসনিক অনুমোদনসহ সীমিত দরপত্র পদ্ধতিতে (এলটিএম ই-জিপি)-তে দরপত্র আহবানের সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।

 ১৮/৭/২৩ ৩:১৮ অপরাহ্ন রঞ্জন বড়ুয়া উপ-সহকারী প্রকৌশলী এফ এম বিভাগ-২	 ১৮/৭/২৩ ৩:২১ অপরাহ্ন রিয়াদ আহমেদ সহকারী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব) এফ এম বিভাগ-২	 ১৯/৭/২৩ ৩:০৪ অপরাহ্ন সুজন চন্দ্র বর্মণ নির্বাহী প্রকৌশলী এফ এম বিভাগ-২	 ১৯/৭/২৩ ৫:০৭ অপরাহ্ন মোঃ আজিমুল হোসেন তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী আর পি ই এন্ড এম সার্কেল
 ১৯/৭/২৩ ৫:০৭ অপরাহ্ন মোঃ কামরুল হাসান প্রধান প্রকৌশলী প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষণ)			

অনুচ্ছেদ ১.৩ - তারিখঃ ২৫/৭/২৩ ৬:৩৯ অপরাহ্ন

অনুমোদিত

 ২৫/৭/২৩ ৬:৩৯ অপরাহ্ন মোঃ কামরুল হাসান প্রধান প্রকৌশলী প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষণ)	 ২৫/৭/২৩ ৭:১৬ অপরাহ্ন সুজন চন্দ্র বর্মণ নির্বাহী প্রকৌশলী এফ এম বিভাগ-২	 ২৫/৭/২৩ ৯:০১ অপরাহ্ন রিয়াদ আহমেদ সহকারী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব) এফ এম বিভাগ-২	 ২৫/৭/২৩ ১০:১৬ অপরাহ্ন রঞ্জন বড়ুয়া উপ-সহকারী প্রকৌশলী এফ এম বিভাগ-২
---	--	--	--

অনুচ্ছেদ: ১.৪

দরপত্র আহবানের ব্যবস্থা নিন।


২৫/৭/২৩

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা

SAE