

ঢাকা ওয়াসা

১। ২০২৫-২০২৬ অর্থ বছরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার কপি।

২। আলোচ্য কাজের সার্ভে প্রতিবেদন।

৩। আলোচ্য কাজের জন্য পূর্ব অনুমোদিত দরের কপি।

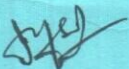
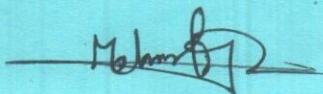
৪। আলোচ্য কাজের প্রাক্কলন।

বিষয়ঃ Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Blow machine no: 03 (HZ3000) and Other works under BWPP কাজের প্রাক্কলন অনুমোদন প্রসঙ্গে।

০১। সংযুক্ত ক্রমিক নং-০১ হতে ০৪ দেখা যেতে পারে। আলোচ্য মেরামত কাজ সম্পন্ন করার জন্য সরেজমিনে প্ল্যান্টের মেশিন অপারেটর ও ইলেকট্রিশিয়ান সহ সার্ভে রিপোর্ট তৈরি করা হয়েছে।। “শান্তি” বোতলজাত পানি উৎপাদন প্ল্যান্টের মাধ্যমে ২৫০ মি:লি:, ০.৫ লিটার, ১.০ লিটার, ১.৫ লিটার, ২.০লিটার, ৫ লিটার সাইজের বোতলজাত পানি উৎপাদন এবং বিক্রয় করা হয়। প্ল্যান্টে প্রিফর্ম তৈরীর করার জন্য ৬টি ইনজেকশন মেশিন, বোতল তৈরীর করার জন্য ৪টি ব্লো মেশিন, বোতল পানি ফিলিং করার জন্য ৩ টি ফিলিং ও উৎপাদিত বোতল পানি র‍্যাপিং করার জন্য ৩ টি র‍্যাপিং মেশিন বিদ্যমান আছে। প্ল্যান্টে বোতল তৈরী করার জন্য ২০০৬ সালের জুলাই মাসে প্ল্যান্ট চালুকালীন সময়ে ৪ (চার) সেট ব্লো মেশিন ক্রয় ও স্থাপন করা হয়। বর্তমানে ০১ (এক) সেট ব্লো মেশিন দীর্ঘদিন ধরে নষ্ট হয়ে আছে যা পরিচালন করা যায় না। ০৩ (তিন) সেট ব্লো মেশিন দ্বারা প্ল্যান্টের ছয় সাইজের বোতল উৎপাদন করা হচ্ছে। ব্লো মেশিন সমূহ অনেক পুরাতন হওয়ায় মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন কাজ করে পরিচালন করা হয়। বর্তমানে প্ল্যান্টের ০৩ (তিন) সেট ব্লো মেশিন দীর্ঘদিন চালু থাকার কারনে পারফরমেন্স আগের তুলনায় খারাপ ও যন্ত্রাংশ সমূহ অনেক পুরাতন হওয়ায় কোয়ালিটি সম্পন্ন বোতল উৎপাদন করা অনেক সময় সম্ভব হয় না। তাছাড়াও অনেকক্ষেত্রে ওয়েস্টেজ বোতলের এর পরিমাণ বৃদ্ধি পাচ্ছে। কাজেই গ্রাহক চাহিদা পূরণ করা এবং গুণগত মানের বোতল উৎপাদনের জন্য ৩ (তিন) সেট ব্লো মেশিন মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন করা প্রয়োজন।

০২। ব্লো মেশিন সমূহ সার্ভিসিং, মেরামত কাজ সম্পাদনের জন্য পূর্ব অনুমোদিত দরের (ক্রমিক-৩ দ্রঃ) উপর ভিত্তি করে প্রাক্কলন তৈরী করা হয়েছে (ক্রমিক-৪ দ্রঃ)। আলোচ্য কাজে ব্যয়ের পরিমাণ ৪,৯৪,০৭৮.১৩৬/- (চার লক্ষ চুরানব্বই হাজার আটাত্তর পয়েন্ট এক তিন ছয় মাত্র) টাকা। কাজটির ব্যয়ভার বোতলজাত পানি উৎপাদন প্ল্যান্টের ২০২৫-২৬ অর্থ বৎসরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Bottle Plant Maintenance (01-04-012) খাতের আওতায় অনুমোদিত ক্রয় পরিকল্পনার SL. No -26, Package No-W-17 হতে নির্বাহ করা যেতে পারে (ক্রমিক-১ দ্রঃ)। DoFP অনুযায়ী অনুমোদন ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।

০৩। আলোচ্য কাজটি পাবলিক প্রকিউরমেন্ট অ্যাক্ট PPA-2006 এবং বিধিমালা PPR-2025 এর ৮০ ধারা অনুযায়ী সীমিত দরপত্র পদ্ধতি, LTM(e-GP) প্রক্রিয়ায় সম্পন্ন করা যেতে পারে। কাজটির দরপত্র দলিল CPTU প্রণীত STD (e-PW2b) অনুসরণ পূর্বক প্রণয়ন করত কার্য সম্পাদন করা হবে। কাজের দরপত্র প্রস্তুত, আহবান, চুক্তি সম্পাদন, চুক্তি বাস্তবায়ন কাজ সমূহ Procuring Entity হিসেবে Plant Manager, BWPP, Dhaka WASA কর্তৃক সম্পাদিত হবে।



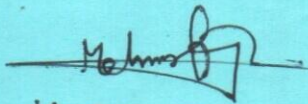
০৪। এমতাবস্থায় উপরোক্ত অনুচ্ছেদ নং - ০১ হতে ০৩ এর বর্ণনার আলোকে কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Blow machine no: 03 (HZ3000) and Other works under BWPP কাজটি সম্পাদনের লক্ষ্যে নিম্নোক্ত প্রস্তাব অনুমোদন করা যেতে পারে।

ক। উল্লিখিত কাজে ৪,৯৪,০৭৮.১৩৬/- (চার লক্ষ চুরানব্বই হাজার আটাত্তর পয়েন্ট এক তিন ছয় মাত্র) টাকার প্রাক্কলনটির অনুমোদন।

খ। কাজটির ব্যয়ভার বোতলজাত পানি উৎপাদন প্ল্যান্টের ২০২৫-২৬ অর্থ বৎসরের বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Bottle Plant Maintenance (01-04-012) খাতের আওতায় ক্রয় পরিকল্পনার SL. No -26, Package No-W-17 হতে নির্বাহ করার অনুমোদন।

গ। উক্ত কাজটি উপরোক্ত শর্তাবলীসহ CPTU প্রণীত STD (e-PW2b) অনুসরণ পূর্বক সীমিত দরপত্র পদ্ধতি, LTM(e-GP) প্রক্রিয়ায় আহবানের মাধ্যমে সম্পন্নের অনুমোদন।

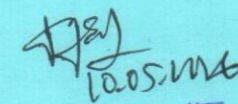
ঘ। সংশ্লিষ্ট কাজের দরপত্র প্রস্তুত, আহবান, চুক্তি সম্পাদন, চুক্তি বাস্তবায়ন কাজ সমূহ Procuring Entity হিসেবে Plant Manager, BWPP, Dhaka WASA কর্তৃক সম্পাদনের অনুমোদন।



10.05.26

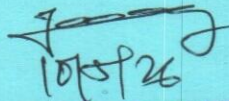
মোঃ মাহফুজুর রহমান
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।



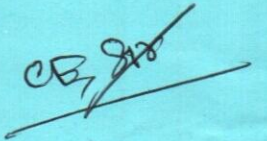

10.05.26

মোঃ ফয়সাল খান
সহকারী প্রকৌশলী
বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।

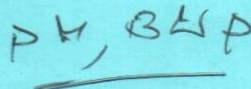


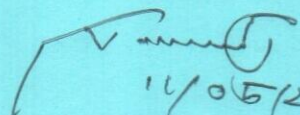

10.05.26

প্রকৌশলী মোঃ জয়নাল আবদীন
প্ল্যান্ট ম্যানেজার
বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।



০৫। প্রাপ্ত অনুমোদিত,




11/06/26

শওকত মাহমুদ
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা।

8

Office of the Plant Manager
Bottled Water Production Plant, Dhaka WASA.

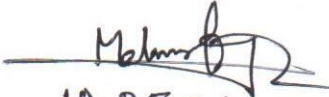
Subject: Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Blow machine no: 03 (HZ3000) and Other works under BWPP.

SI. No.	Description of items	Rate Basis	Quantity	Unit	Rate	Total Amount (TK)
1	Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Automatic Stretch Blow machine No:01 Pre-form Holder . Machine Brand: HONGZHEN, Model: HZ3000 computerized. Each Machine have 46 Set Pre-form Holder. Change part of Pre-form Holder : (a) 3 mm coard screw- 150 pcs; (b) 4 mm coard screw 100 pcs; (c) Octane - 5 Ltr, (d) Brush- 4 Pcs and including necessary materials. (1 Set = 2 Nos Pre-form Holder) As per direction of Engineer-in-charge.	Quotation rate	46	Set	2,900.001	133,400.046
2	Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Automatic Stretch Blow machine No:03 Pre-form Holder (Brand: HONGZHEN, Model: HZ3000 computerized). Each Machine have 46 Set Pre-form Holder. Change part of Pre-form Holder : (a) 3 mm coard screw- 150 pcs; (b) 4 mm coard screw 100 pcs; (c) Octane - 5 Ltr, (d) Brush- 4 Pcs and including necessary materials. (1 Set = 2 Nos Pre-form Holder) As per direction of Engineer-in-charge.	Do	46	Set	2,901.001	133,446.046
3	Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Automatic Stretch Blow machine No:04 Pre-form Holder (Brand: HONGZHEN, Model: HZ3000 computerized). Each Machine have 46 Set Pre-form Holder. Change part of Pre-form Holder : (a) 3 mm coard screw- 150 pcs; (b) 4 mm coard screw 100 pcs; (c) Octane - 5 Ltr, (d) Brush- 4 Pcs and including necessary materials. (1 Set = 2 Nos Pre-form Holder) As per direction of Engineer-in-charge.	Do	32	Set	2,901.001	92,832.032

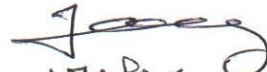




Sl. No.	Description of items	Rate Basis	Quantity	Unit	Rate	Total Amount (TK)
4	Repairing, Maintenance & Troubleshooting of 3 nos Automatic Stretch Blow Molding Machine No: 01, 03 & 04 All electric connections. Each machine have 32 Nos Heater Connection clip Change part of Glass Heater : (a) Glass Heater connection clip- (32 x 3) = 96 Nos; Size: Diameter 16 mm, Length- 25 mm. and including necessary materials. As per direction of Engineer-in-charge.	Do	3	Job	22,300.001	66,900.003
5	Repairing, Maintenance & Troubleshooting of Pre-Form Conveyor, Conveyor Belt, Chain Motor of Automatic Stretch Blow Machine No: 01, 03 & 04 . As per direction of Engineer-in-charge.	Do	3	job	12100.001	36300.003
6	Repairing & Maintenance of High Pressure Booster Pump with bottom/ base part of Automatic Stretch Blow Machine No: 01, 03 & 04.	Do	3	Nos	5,200.001	15,600.003
7	Repairing & Maintenance of Low Pressure Booster Pump with fiber glass doors of Automatic Stretch Blow Machine No: 01, 03 & 04.	Do	3	Nos	5,200.001	15,600.003
Total Taka =						494,078.136
Total Taka (In word): (Four lac Ninety Four Thousand Seventy Eight Point One Three Six Taka Only).						


 10.05.26
 মোঃ মাহফুজুর রহমান
 উপ-সহকারী প্রকৌশলী
 বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।


 10.05.26
 মোঃ ফরুখান খান
 সহকারী প্রকৌশলী
 বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।


 10/5/26
 প্রকৌশলী মোঃ জয়নাল আবদীন
 প্রান্ট ম্যানেজার
 বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।