# ঢাকা ওয়াসা

(১) দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের অনুকূলে অনুমোদিত ২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরের বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা (এপিপি)'র কপি।

(২) দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের আওতায় স্পেসিফিকেশন ও দর যাচাই কমিটি গঠনের অফিস আদেশ ।

(৩) Rotor & Stator এর স্থিরচিত্র।

(৪) খসড়া প্রস্তুতকৃত স্পেসিফিকেশন।

ক্রমিক নং -১ হতে ৪ দেখা যেতে পারে। ঢাকা মহানগরবাসীর শতভাগ পয়ঃ সেবা প্রদানের লক্ষ্যে চীনা EXIM Bank এর অর্থায়নে চীনা রাষ্ট্রায়ত্ব ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠান HydroChina Corporation কর্তৃক EPC/Turnkey পদ্ধতিতে ঢাকা ওয়াসার দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার বাস্তবায়ন শেষে গত ০১/০৭/২০২৩ খ্রিঃ হতে ঢাকা ওয়াসার তত্ত্বাবধানে Operation & Maintenance কার্যক্রম চলমান রয়েছে।

০২। আলোচ্য পয়ঃশোধনাগারটি দক্ষিণ এশিয়ার মধ্যে অন্যতম বৃহত্তম এবং বাংলাদেশের সর্ববৃহৎ ও সর্বপ্রথম অত্যাধুনিক প্রযুক্তি সম্পন্ন পয়ঃশোধনাগার। আলোচ্য পয়ঃশোধনাগারটির Operation কার্যক্রম সর্বাধুনিক প্রযুক্তি ও উন্নত মেশিনারিজ দ্বারা পরিচালিত হয়। আলোচ্য পয়ঃশোধনাগারের আওতায় ১টি Sludge Pump Station, ২টি Sludge Storage Tank, ১টি Sludge Thickening & Dewatering Building, ২টি Sludge Cake Storage Tank, ১টি Sludge Drying & Incineration Plant (SDIP) বিদ্যমান রয়েছে। আলোচ্য পয়ঃশোধনাগারের PST ও SST থেকে পাম্পের মাধ্যমে ৯৯% Moisture সমৃদ্ধ Raw Sludge সংগ্রহ করে Sludge Storage Tank -এ জমা করা হয়। উক্ত Raw Sludge, Sludge Thickening & Dewatering Building-এ বিদ্যমান Thickener -এ Chemical (cPAM) এর মাধ্যমে ৯৪% Moisture সমৃদ্ধ Sludge তৈরী হয়। উক্ত Sludge পরবর্তীতে Dehydrator Mud Pump এর মাধ্যমে Dehydrator-এ প্রেরণ করা হয়; যা বিদ্যমান Dehydrator এর মাধ্যমে ৯৪% থেকে ৭৮% Moisture সমৃদ্ধ Sludge Cake তৈরী হয়। উল্লেখ্য, Sludge Thickening & Dewatering Building- এ মোট ৭টি Dehydrator বিদ্যমান রয়েছে। এছাড়া মোট ৫টি Dehydrator Mud Pump রয়েছে। উক্ত Dehydrator Mud Pump সমূহ রোস্টার অনুযায়ী সার্বক্ষণিক চালু থাকে। দীর্ঘদিন সচল থাকার কারনে Dehydrator Mud Pump এর Rotor & Stator ক্ষয় হয়ে Dehydrator Mud Pump এর পারফর্মেন্স হ্রাস পায়। ফলে Dehydrator এ ৯৪% Moisture সমৃদ্ধ Sludge প্রেরণ করা যায় না। বর্তমানে উক্ত Dehydrator Mud Pump এর Rotor & Stator ক্ষয় হয়ে Dehydrator Mud Pump এর কর্মদক্ষতা কমে গিয়েছে, বিধায় পয়ঃশোধনাগারের Sludge Management Unit এর কার্যক্রম স্বাভাবিক রাখার স্বার্থে জরুরীভিত্তিতে Dehydrator Mud Pump এর জন্য Rotor & Stator ক্রয় করা প্রয়োজন। সেপ্রেক্ষিতে Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA কাজটি সুষ্ঠুভাবে সম্পন্ন করার নিমিত্তে Dehydrator Mud Pump এর Rotor ও Stator সহ অন্যান্য Accessories এর স্পেসিফিকেশন প্রস্তুত করার লক্ষ্যে দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের আওতায় গঠিত স্পেসিফিকেশন ও দর যাচাই কমিটির সভা আহবান করা যেতে পারে।

22.09.24
মোঃ ইমাম হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

22.09.24
মোঃ হাবিবুর রহমান রনি
সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

22/09/2024
মোঃ মোমতাজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

সদস্য সচিব, কারিগরি কমিটি

EE, DSTP

০৩। সভার ব্যবস্থা করুন।

22/09/24
মুস্তাফিজুর রহমান
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা

(৫) সভার নোটিশ।

(৬) হাজিরা সীট।

০৪। ক্রমিক নং- ৫ ও ৬ দেখা যেতে পারে। আলোচ্য দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারে বিদ্যমান Dehydrator Mud Pump এর Rotor ও Stator সহ অন্যান্য Accessories ক্রয়ের নিমিত্তে স্পেসিফিকেশন প্রস্তুত করা হ'ল; যা কমিটি কর্তৃক স্বাক্ষরিত হ'ল। নথিটি পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য নির্বাহী প্রকৌশলী, দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার বরাবর প্রেরণ করা যেতে পারে।

25/09/2024
মোঃ মোমতাজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

প্রধান প্রকৌশলী ও
সংশ্লিষ্ট কমিটি
25/09/24
মুস্তাফিজুর রহমান
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা

EE, DSTP

(৭) Dehydrator Mud Pump এর Rotor ও Stator সহ অন্যান্য Accessories এর অনুমোদিত স্পেসিফিকেশন।

(৮) দর সংগ্রহের জন্য স্থানীয় ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে প্রেরিত পত্রের স্মারক নং -৪৬.১১৩.৬৩৭.০০.০০.০১৬.২০২৪.২০৭; তারিখঃ ২৫/০৯/২০২৪।

(৯) M/S. Ayesha Enterprise হতে প্রাপ্ত পত্রের স্মারক নং -নাই, তারিখঃ ৩০/০৯/২০২৪ইং।

(১০) ANAH Engineering Limited হতে প্রাপ্ত পত্রের স্মারক নং -নাই, তারিখঃ ০১/১০/২০২৪ইং।

(১১) A H Tech Ltd. হতে প্রাপ্ত পত্রের স্মারক নং -নাই, তারিখঃ ০২/১০/২০২৪ইং।

০৬। ক্রমিক নং- ৭ হতে ১১ দেখা যেতে পারে। অনুমোদিত Specification অনুযায়ী দর সংগ্রহের লক্ষ্যে পত্র মারফত স্থানীয় ৩টি সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হতে দর সংগ্রহ করা হয় (ক্রমিক নং- ৭ হতে ১১ দ্রঃ)। সংগৃহীত দর সমূহের আলোকে একক দর প্রস্তুতের জন্য ৩টি সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হতে প্রাপ্ত দরসমূহ দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের আওতায় গঠিত স্পেসিফিকেশন ও দর যাচাই কমিটি বরাবর প্রেরণ করা যেতে পারে।

03.10.24
মোঃ ইমাম হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

A.E
03.10.24
মোঃ হাবিবুর রহমান রনি
সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

03/10/2024
মোঃ মোমতাজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

প্রধান প্রকৌশলী ও
সংশ্লিষ্ট কমিটি

০৭। সদয় অবগতি ও কার্যার্থে।

03/10/24

# ঢাকা ওয়াসা

(১২) সভার নোটিশ।

(১৩) হাজিরা সীট।

(১৪) ৩টি সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হতে প্রাপ্ত দরসমূহের আলোকে প্রস্তুতকৃত দরের তুলনামূলক বিবরণী।

০৮। ক্রমিক নং- ১২ হতে ১৪ দেখা যেতে পারে। আলোচ্য দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারে বিদ্যমান Sludge Thickening & Dewatering এর জন্য Dehydrator Mud Pump এর Rotor ও Stator সহ অন্যান্য Accessories ক্রয়ের নিমিত্তে অনুমোদিত Specification অনুযায়ী স্থানীয় ৩টি সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হতে দর সংগ্রহের মাধ্যমে ১টি তুলনামূলক বিবরণী তৈরী করা হয়েছে (ক্রমিক নং-১৪ দ্রঃ)। দর সমূহ যাচাই-বাছাই করে সর্বনিম্ন দরের ভিত্তিতে একক দরের প্রস্তাব তৈরী করা হল; যা কমিটির সদস্যগণ কর্তৃক স্বাক্ষরিত হ'ল। নথিটি পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য নির্বাহী প্রকৌশলী, দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার, ঢাকা ওয়াসা বরাবর প্রেরণ করা যেতে পারে।

06/10/2024
মোঃ মোমতাজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃ শোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

06/10/24
মুস্তাফিজুর রহমান
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা

EE, DSTP

(১৫) অনুমোদিত দর।

(১৬) প্রস্তুতকৃত প্রাক্কলন।

১০। আলোচ্য দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের Sludge Thickening & Dewatering এর Dehydrator Mud Pump এর Rotor ও Stator সহ অন্যান্য Accessories ক্রয়ের জন্য অনুমোদিত দর (ক্রমিক নং-১৫ দ্রঃ) অনুযায়ী ১টি প্রাক্কলন প্রস্তুত করা হয়েছে (ক্রমিক নং-১৬ দ্রঃ)। মোট প্রাক্কলিত মূল্য ১,৯৭,৯০,২০০.০০ (এক কোটি সাতানব্বই লক্ষ নব্বই হাজার দুইশত টাকা) মাত্র। উল্লেখ্য, আলোচ্য ব্যয়ভার পয়ঃশোধনাগারের আওতায় ২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরে প্রাপ্ত রাজস্ব বাজেটের Spare Parts (Water & Sewer Treatment Plant) খাত হতে এবং অনুমোদিত ক্রয় পরিকল্পনার ক্রমিক নং- ৫৬ হতে নির্বাহ করা হবে। আলোচ্য Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA কাজটি CPTU প্রনীত Standard Tender Document (STD) e-PG3 অনুসরণে e-GP তে উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতিতে (OTM) এ দরপত্র আহবানের মাধ্যমে সম্পূর্ণ করা হবে। দরপত্র দলিলের e-TDS অংশের ITT1.1 এ procuring Entity হিসেবে নির্বাহী প্রকৌশলী, দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার, ঢাকা ওয়াসা দায়িত্ব পালন করবেন এবং উক্ত ক্রয়কারী কর্তৃক দরপত্র আহবান, NOA ইস্যু, চুক্তি সম্পাদন, কার্য সম্পাদন নোটিশ জারী ইত্যাদি সকল কার্যক্রম গ্রহণ করা হবে। এছাড়া, দরপত্র দলিলের e-TDS অংশের ITT15.1 (a) এ সরবরাহকারীর যোগ্যতা হিসেবে সার্বিক ক্রয় কাজের অভিজ্ঞতা (General Supply Experience) ৫ (পাচঁ) বৎসর এবং ITT15.1 (b) এ সমপ্রকৃতির কাজের অভিজ্ঞতা (Similar Experience) সর্বশেষ ৩ (তিন) বৎসরে ২টি কাজে প্রতিটি নূন্যতম ১৪০.০০ লক্ষ করে ২৮০.০০ লক্ষ টাকা ধরা যেতে পারে অথবা সর্বশেষ ৩ (তিন) বৎসরে যে কোন একটি কাজে নূন্যতম ১৯০.০০ লক্ষ টাকা রাখা যেতে পারে। সরবরাহকারীর Financial solvency ১৯০.০০ লক্ষ টাকা ধরা যেতে পারে। এছাড়া দরপত্রের শর্তে Country of Origin হিসেবে USA /Germany/ EU/Japan or equivalent countries উল্লেখ রাখা যেতে পারে। উল্লেখ্য, প্রয়োজনবোধে PE অফিস কর্তৃক Bidding Criteria পরিবর্তন, পরিমার্জন ও সংযোজন করা যেতে পারে। আলোচ্য কাজের অনুমোদনের ক্ষমতা ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের আওতাধীন।

১১। এমতাবস্থায়, দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের Operation কার্যক্রম সুষ্ঠুভাবে চলমান রাখার লক্ষ্যে "Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA" শীর্ষক কাজটি e-GP প্রক্রিয়ায় PPR-2008 এর ধারা ৬১ অনুসারে উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতি (OTM) -তে CPTU এর Standard Tender Document (STD) এর e-PG3 অনুসরনে সম্পাদনের নিমিত্তে মোট ১,৯৭,৯০,২০০.০০ (এক কোটি সাতানব্বই লক্ষ নব্বই হাজার দুইশত টাকা) টাকার আর্থিক, কারিগরি ও প্রশাসনিক অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।

১২। সদয় অনুমোদনের জন্য উপস্থাপন করা হল।

AE

15.10.2024
রাজেশ ত্রিপুরা
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

15.10.24
মোঃ হাবিবুর রহমান রনি
সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

EE

15/10/2024
মোঃ মোমতাজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

SE (WWSTP C)

15/10/2024
মির্জা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পাঃ ও পঃশোঃ সার্কেল
ঢাকা ওয়াসা।

CE

15/10/24
মুস্তাফিজুর রহমান
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা

DMD (O&M)

১৩। Needs discussion on official Cost Estimate.

17/10/2024
(প্রকৌঃ এ.কে.এম. সহিদ উদ্দিন)
উপ-ব্যবস্থাপনা পরিচালক (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষণ)
ঢাকা ওয়াসা।

২৯/১০/২৪

EE

EE, DSTP

17/10/24

# ঢাকা ওয়াসা

১৪। অনুচ্ছেদ-১৩ এর নির্দেশনা মোতাবেক উপ-ব্যবস্থাপনা পরিচালক (ওএন্ডএম) মহোদয়ের সাথে আলোচনা হয়েছে। আলোচনা মোতাবেক দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগারের Operation কার্যক্রম সুষ্ঠুভাবে চলমান রাখার লক্ষ্যে "Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA" শীর্ষক কাজটি e-GP প্রক্রিয়ায় PPR-2008 এর ধারা ৬১ অনুসারে উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতি (OTM) -তে CPTU এর Standard Tender Document (STD) এর e-PG3 অনুসরনে সম্পাদনের নিমিত্তে মোট ১,৯৭,৯০,২০০.০০ (এক কোটি সাতানব্বই লক্ষ নব্বই হাজার দুইশত টাকা) টাকার আর্থিক, কারিগরি ও প্রশাসনিক অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।

১৫। সদয় অনুমোদনের জন্য উপস্থাপন করা হল।

A/E

20.10.2024

মোঃ ইমাম হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

20.10.2024

মোঃ হাবিবুর রহমান রনি
সহকারী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

E/E

20/10/2024

মোঃ মোমতাজুর রহমান
নির্বাহী প্রকৌশলী
দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার
ঢাকা ওয়াসা।

ব্যবস্থাপনা পরিচালক (ওএন্ডএম) ঢাকা ওয়াসা

CE

20/10/24

মুস্তাফিজুর রহমান
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা

DMD(O&M)

১৬। অনু-১৪ এর প্রস্তাবের অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।

21/10/2024

(প্রকৌঃ এ.কে.এম. সহিদ উদ্দিন)
উপ-ব্যবস্থাপনা পরিচালক (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষণ)
ঢাকা ওয়াসা।

CE/EE-DSTP

29/10/2024

DMD

MD

২৮/১০/২৪

মোঃ ফজলুর রহমান
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
ঢাকা ওয়াসা।

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

ওয়াসা

নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

## Official Cost Estimate

**Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA.**

| Sl No | Basis of Rate | Item Name | Unit | Qty. | Approved Unit Rate (BDT) | Total Price (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Approved Rate | ROTOR, Code No.: 60/70-6L, Item No.: 600 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | 5 | 2,697,000.00 | 13,485,000.00 |
| 2 | Do | STATOR, Code No.: 60/70-6L, Item No.: 601 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | 5 | 1,039,040.00 | 5,195,200.00 |
| 3 | Do | Single set joint parts 060/35 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>1x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | 3 | 370,000.00 | 1,110,000.00 |
| | | | | | Total= | **19,790,200.00** |

In words: One Crore Ninety-Seven Lac Ninety Thousand Two Hundred Only.

*Note: All the product must be equivalent as per Technical Specification and Standards required / as per existing sample/ approved by the Engineer-in-charge.

20.10.2024

**Md. Imam Hossain**
Sub-Assistant Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA

20.10.2024

**Md. Habibur Rahman Rani**
Assistant Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA

20/10/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

১৫

### কমিটি কর্তৃক অনুমোদিত দর

**Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA.**

| Sl No | Description | Unit | Suppliers Name & Rate (BDT) | | | Lowest Rate (BDT) | Approved Rate (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | M/S. Ayesha Enterprise | ANAH Engineering Limited | A H Tech Ltd. | | |
| 1 | ROTOR, Code No.: 60/70-6L, Item No.: 600 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | **2,697,000.00** | 2,755,000.00 | 2,720,000.00 | 2,697,000.00 | **2,697,000.00** |
| 2 | STATOR, Code No.: 60/70-6L, Item No.: 601 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | 1,650,000.00 | 1,482,000.00 | **1,039,040.00** | 1,039,040.00 | **1,039,040.00** |
| 3 | Single set joint parts 060/35 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>1x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **370,000.00** | 425,500.00 | 418,880.00 | 370,000.00 | **370,000.00** |

06/10/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

06.10.24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division

06.10.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

06.10.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

### কমিটি কর্তৃক অনুমোদিত দর

**Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA.**

| Sl No | Description | Unit | Suppliers Name & Rate (BDT) | | | Lowest Rate (BDT) | Approved Rate (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | M/S. Ayesha Enterprise | ANAH Engineering Limited | A H Tech Ltd. | | |
| 1 | ROTOR, Code No.: 60/70-36, Item No.: 600 (Pump Model: BTHE-70-36R) | Nos | **8,492,500.00** | 8,703,350.00 | 8,573,440.00 | 8,492,500.00 | **8,492,500.00** |
| 2 | STATOR, Code No.: 60/70-18 NBR TSE, Item No.: 601 (Pump Model: BTHE-70-36R) | Nos | **3,085,000.00** | 33,18,180.00 | 3,198,720.00 | 3,085,000.00 | **3,085,000.00** |
| 3 | STATOR, Code No.: 60/70-18 NBR, Item No.: 601 (Pump Model: BTHE-70-36R) | Nos | **2,935,000.00** | 32,00,500.00 | 2,992,000.00 | 2,935,000.00 | **2,935,000.00** |
| 4 | Single set joint parts 060/130 NBR 10325<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>2x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **693,000.00** | 7,50,000.00 | 734,400.00 | 693,000.00 | **693,000.00** |

06/10/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

06/10/24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division

06.10.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

06.10.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

### কমিটি কর্তৃক অনুমোদিত দর

**Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA.**

| Sl No | Description | Unit | Suppliers Name & Rate (BDT) | | | Lowest Rate (BDT) | Approved Rate (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | M/S. Ayesha Enterprise | ANAH Engineering Limited | A H Tech Ltd. | | |
| 1 | ROTOR, Code No.: 60/200-6L C45 Duktil 250 acm, Item No.: 600 (Pump Model: BN200-6L) | Nos | **7,750,000.00** | 8,150,500.00 | 7,877,120.00 | 7,750,000.00 | **7,750,000.00** |
| 2 | STATOR, Code No.: 60/200-6L NBR TSE, Item No.: 601 (Pump Model: BN200-6L) | Nos | 4,004,000.00 | 36,05,000 | **2,834,240.00** | 2,834,240.00 | **2,834,240.00** |
| 3 | Single set joint parts 060/70 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>2x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **150,000.00** | 356,300.00 | 585,660.00 | 150,000.00 | **150,000.00** |

06/10/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

6.10.24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division

06.10.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

06.10.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

ওয়াসা

### কমিটি কর্তৃক অনুমোদিত দর

**Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA.**

| Sl No | Description | Unit | Suppliers Name & Rate (BDT) | | | Lowest Rate (BDT) | Approved Rate (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | M/S. Ayesha Enterprise | ANAH Engineering Limited | A H Tech Ltd. | | |
| 1 | ROTOR, Code No.: 60/5-6L 1.4404, Item No.: 600 (Pump Model: BN5-6L) | Nos | **530,000.00** | 585,000.00 | 554,880.00 | 530,000.00 | **530,000.00** |
| 2 | STATOR, Code No.: 60/5-6L NBR TSE, Item No.: 601 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | 870,000.00 | 670,200.00 | **353,600.00** | 353,600.00 | **353,600.00** |
| 3 | Single set joint parts 060/2 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>1x 1 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **150,000.00** | 175,500.00 | 174,080.00 | 150,000.00 | **150,000.00** |

06/10/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

6.10.24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division

06.10.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

06.10.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

### তুলনামূলক বিবরণী

**Procurement of Stator & Rotor of Dehydrator Mud Pump for Sludge Thickening and Dewatering of Dasherkandi STP, Dhaka WASA.**

| Sl No | Description | Unit | Suppliers Name & Rate (BDT) | | | Lowest Rate (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | M/S. Ayesha Enterprise | ANAH Engineering Limited | A H Tech Ltd. | |
| 1 | ROTOR, Code No.: 60/70-6L, Item No.: 600 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | **2,697,000.00** | 2,755,000.00 | 2,720,000.00 | **2,697,000.00** |
| 2 | STATOR, Code No.: 60/70-6L, Item No.: 601 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | 1,650,000.00 | 1,482,000.00 | **1,039,040.00** | **1,039,040.00** |
| 3 | Single set joint parts 060/35 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>1x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **370,000.00** | 425,500.00 | 418,880.00 | **370,000.00** |
| 4 | ROTOR, Code No.: 60/5-6L 1.4404, Item No.: 600 (Pump Model: BN5-6L) | Nos | **530,000.00** | 585,000.00 | 554,880.00 | **530,000.00** |
| 5 | STATOR, Code No.: 60/5-6L NBR TSE, Item No.: 601 (Pump Model: BN70-6L) | Nos | 870,000.00 | 670,200.00 | **353,600.00** | **353,600.00** |
| 6 | Single set joint parts 060/2 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>1x 1 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **150,000.00** | 175,500.00 | 174,080.00 | **150,000.00** |
| 7 | ROTOR, Code No.: 60/200-6L C45 Duktil 250 acm, Item No.: 600 (Pump Model: BN200-6L) | Nos | **7,750,000.00** | 8,150,500.00 | 7,877,120.00 | **7,750,000.00** |
| 8 | STATOR, Code No.: 60/200-6L NBR TSE, Item No.: 601 (Pump Model: BN200-6L) | Nos | 4,004,000.00 | 36,05,000 | **2,834,240.00** | **2,834,240.00** |
| 9 | Single set joint parts 060/70 NBR 30321<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>2x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **150,000.00** | 356,300.00 | 585,660.00 | **150,000.00** |

| Sl No | Description | Unit | Suppliers Name & Rate (BDT) | | | Lowest Rate (BDT) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | M/S. Ayesha Enterprise | ANAH Engineering Limited | A H Tech Ltd. | |
| 10 | ROTOR, Code No.: 60/70-36, Item No.: 600 (Pump Model: BTHE-70-36R) | Nos | **8,492,500.00** | 8,703,350.00 | 8,573,440.00 | **8,492,500.00** |
| 11 | STATOR, Code No.: 60/70-18 NBR TSE, Item No.: 601 (Pump Model: BTHE-70-36R) | Nos | **3,085,000.00** | 33,18,180.00 | 3,198,720.00 | **3,085,000.00** |
| 12 | STATOR, Code No.: 60/70-18 NBR, Item No.: 601 (Pump Model: BTHE-70-36R) | Nos | **2,935,000.00** | 32,00,500.00 | 2,992,000.00 | **2,935,000.00** |
| 13 | Single set joint parts 060/130 NBR 10325<br>One Joint kit includes<br>1x 401 - retaining sleeve;<br>1x 402 - coupling rod pin;<br>2x 403 - guide bushing;<br>1x 404 - coupling rod bushing;<br>1x 405 - universal joint sleeve;<br>1x 406 - large holding band;<br>1x 407 - small holding band;<br>2x 4 ounce bottle of joint grease<br>This set contains the pin joint grease type 30321 | Set | **693,000.00** | 7,50,000.00 | 734,400.00 | **693,000.00** |

03.10.24

**Md. Imam Hossain**
Sub-Assistant Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA

03.10.24

**Habibur Rahman Rani**
Assistant Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA

03/10/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA

(09)

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

# Standard Technical Specification of Rotor and Stator

The goods and related service shall comply with following technical specification:

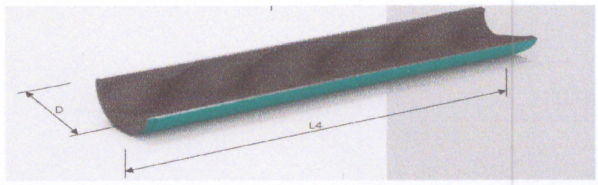
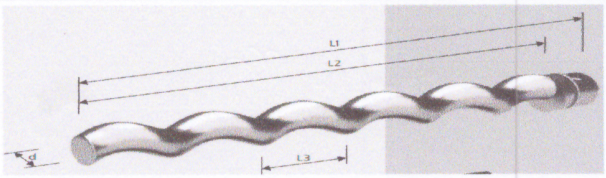
**General Feature:** Stator & Rotor are using in a progressive cavity pump. Pump to handle Primary Sludge, Brand: SEEPEX, Model: BN70-6L

**Manufacturer Quality Standard:**

(1) Manufacturers ISO-9001:2008 & ISO-14001 certificate or latest version certificate or equivalent certificate from Japan/USA/ EU countries for supplied materials.

(2) Manufacturer CE (EC Declaration of conformity and compliance with relative EC directives) or equivalent Certificate from Japan/USA/ EU counties.

**General Specification:**

| No | Name | Commission No. | Mesurement | Photo |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Thickener Sludge Pump- Stator | 662615, 662614, 662618, 662613, 662612, 662617, 662616 | Length= 835 mm<br>Dia =170 mm | Stator  |
| 2 | Thickener Sludge Pump- Rotor | 662615, 662614, 662618, 662613, 662612, 662617, 662616 | Length<br>L1=935mm,<br>L2=865mm,<br>L3=400mm<br>Dia= 84 mm | Rotor  |

**Materials:**

**Rotor:**

1) 1.0503with ductile chromium coating
2) Chrome Plated Tool Steel Progressive Cavity Pump Rotors
3) Steel: Chrome Plated - Chrome Plated Steel Rotors are made of Hardened Steel and are covered with a Chrome Plating to give additional rotor durability to corrosive materials and provides a hard wearing resistant surface to abrasives.
4) Material Ideal For: Abrasives and corrosive materials that do not affect chrome.
5) Material: Carbon steel, stainless steel, SS304, SS316L,2Gr13, duplex stainless steel etc.
6) Electroplating: Chrome plating (increase corrosion resistance and wear resistance)

**Stator:**

1) Stator and universal joint : NBR
2) Rubber: NBR; EPDM; FPM
3) EPDM - EPDM combines excellent resistance to deteriorative effects of ozone, oxygen, weather, heat and many chemicals. It is not recommended for use in contact with petroleum oils or fluids. Also available in an FDA compound.
4) Material Ideal For: EPDM works best with non-oil based compounds and possesses good temperature resistance.
5) Operating Conditions: Up to +250°F
6) Stator shell: Carbon steel SUS304; SUS316L

**Technology:**

**Rotor:**

1) Rotor:Wear resistant and corrosion-resistant materials. Optionally with hard surface treatment
2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures
3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line.
4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump.

**Stator:**

1) Stator: The seal on both ends is moulded as an integral part of the elastomeric stator. Corrosion of the stator tube is never a problem because the pumped liquid never comes into contact with the metal tube or the bonding adhesive.
2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures.
3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line.
4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump.

5) Equal wall stator:The stator with uniform wall thickness is used in situations with very high pressures or temperatures.

25/09/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

25/9/24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division
Dhaka WASA & Member

25.09.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

25.09.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

ওয়াসা

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

## Standard Technical Specification of Rotor and Stator

The goods and related service shall comply with following technical specification:

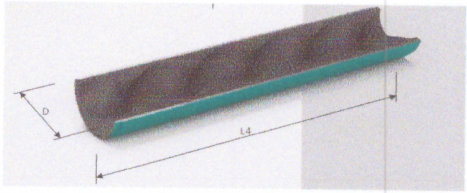
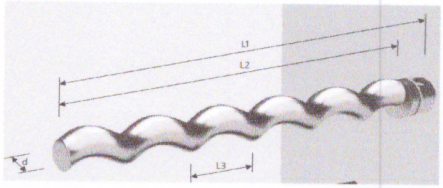
**General Feature:** Stator & Rotor are using in a progressive cavity pump. Pump to handle PAM, Brand: SEEPEX, Model: BN5-6L

**Manufacturer Quality Standard:**

(1) Manufacturers ISO-9001:2008 & ISO-14001 certificate or latest version certificate or equivalent certificate from Japan/USA/ EU countries for supplied materials.

(2) Manufacturer CE (EC Declaration of conformity and compliance with relative EC directives) or equivalent Certificate from Japan/USA/ EU counties.

**General Specification:**

| No. | Name | Commission No. | Mesurement | Photo |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Flocculant Dosing Pump-Stator | PAM Dosing for dehydrator: 662600, 662601, 662603, 662604, 662620, 662623, 662625<br>PAM Dosing for Thickener: 662598, 662599, 662602, 662619, 662621, 662622, 662624 | Length= 335mm<br>Dia =79 mm | Stator  |
| 2 | Flocculant Dosing Pump-Rotor | PAM Dosing for dehydrator : 662600, 662601, 662603, 662604, 662620, 662623, 662625<br>PAM Dosing for Thickener: 662598, 662599, 662602, 662619, 662621, 662622, 662624 | Length<br>L1=380mm,<br>L2=345mm,<br>L3=170mm<br>Dia= 120 mm | Rotor  |

**Manufacturing Materials:**

**Rotor:**

1) 1.0503with ductile chromium coating
2) Chrome Plated Tool Steel Progressive Cavity Pump Rotors
3) Steel: Chrome Plated - Chrome Plated Steel Rotors are made of Hardened Steel and are covered with a Chrome Plating to give additional rotor durability to corrosive materials and provides a hard wearing resistant surface to abrasives.
4) Material Ideal For: Abrasives and corrosive materials that do not affect chrome.
5) Material: Carbon steel, stainless steel, SS304, SS316L,2Gr13, duplex stainless steel etc.
6) Electroplating: Chrome plating (increase corrosion resistance and wear resistance)

**Stator:**

1) Stator and universal joint : NBR
2) Rubber: NBR; EPDM; FPM
3) EPDM - EPDM combines excellent resistance to deteriorative effects of ozone, oxygen, weather, heat and many chemicals. It is not recommended for use in contact with petroleum oils or fluids. Also available in an FDA compound.
4) Material Ideal For: EPDM works best with non-oil based compounds and possesses good temperature resistance.
5) Operating Conditions: Up to +250°F
6) Stator shell: Carbon steel SUS304; SUS316L

**Technology:**

**Rotor:**

1) Rotor:Wear resistant and corrosion-resistant materials. Optionally with hard surface treatment

2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures

3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line.

4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump.

**Stator:**

1) Stator: The seal on both ends is moulded as an integral part of the elastomeric stator. Corrosion of the stator tube is never a problem because the pumped liquid never comes into contact with the metal tube or the bonding adhesive.

2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures.

3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line.

4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump.

5) Equal wall stator:The stator with uniform wall thickness is used in situations with very high pressures or temperatures.

25/09/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

25/9/24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division
Dhaka WASA & Member

25.09.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

25.09.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

ওয়াসা

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

## Standard Technical Specification of Rotor and Stator

The goods and related service shall comply with following technical specification:

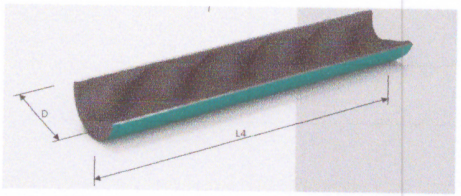
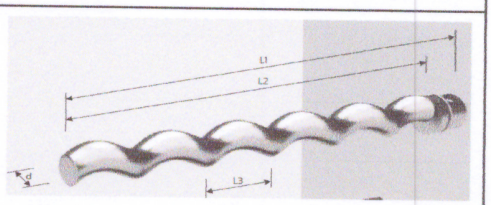
**General Feature:** Stator & Rotor are using in a progressive cavity pump. Pump to handle dewatered primary sludge, Brand: SEEPEX, Model: BTHE70-36R

**Manufacturer Quality Standard:**

(1) Manufacturers ISO-9001:2008 & ISO-14001 certificate or latest version certificate or equivalent certificate from Japan /USA / EU countries for supplied materials.

(2) Manufacturer CE (EC Declaration of conformity and compliance with relative EC directives) or equivalent Certificate from Japan/USA/ EU counties.

**General Specification:**

| No. | Name | Commission No. | Mesurement | Photo |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Mud Cake Pump-Stator | 662626, 662627 | Length= 1585mm<br>Dia =210 mm | Stator  |
| 2 | Mud Cake Pump-Rotor | 662626, 662627 | Length L1=3260mm,<br>L2=3150mm,<br>L3=260mm<br>Dia= 104 mm | Rotor  |

**Materials:**

**Rotor:**

1) 1.0503with ductile chromium coating
2) Chrome Plated Tool Steel Progressive Cavity Pump Rotors
3) Steel: Chrome Plated - Chrome Plated Steel Rotors are made of Hardened Steel and are covered with a Chrome Plating to give additional rotor durability to corrosive materials and provides a hard wearing resistant surface to abrasives.
4) Material Ideal For: Abrasives and corrosive materials that do not affect chrome.
5) Material: Carbon steel, stainless steel, SS304, SS316L,2Gr13, duplex stainless steel etc.
6) Electroplating: Chrome plating (increase corrosion resistance and wear resistance)

**Stator:**

1) Stator and universal joint : NBR
2) Rubber: NBR; EPDM; FPM
3) EPDM - EPDM combines excellent resistance to deteriorative effects of ozone, oxygen, weather, heat and many chemicals. It is not recommended for use in contact with petroleum oils or fluids. Also available in an FDA compound.
4) Material Ideal For: EPDM works best with non-oil based compounds and possesses good temperature resistance.
5) Operating Conditions: Up to +250°F
6) Stator shell: Carbon steel SUS304; SUS316L

**Technology:**

| **Rotor:** | **Stator:** |
|---|---|
| 1) Rotor:Wear resistant and corrosion-resistant materials. Optionally with hard surface treatment | 1) Stator: The seal on both ends is moulded as an integral part of the elastomeric stator. Corrosion of the stator tube is never a problem because the pumped liquid never comes into contact with the metal tube or the bonding adhesive. |
| 2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures | 2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures. |
| 3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line. | 3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line. |
| 4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump. | 4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump. |
| | 5) Equal wall stator:The stator with uniform wall thickness is used in situations with very high pressures or temperatures. |

25/09/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

25/9/24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division
Dhaka WASA & Member

25.09.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

25.09.24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener

# ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃ নিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ

## নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়

## দাশেরকান্দি পয়ঃশোধনাগার

আফতাবনগর, খিলগাঁও, ঢাকা- ১২১৯।

# Standard Technical Specification of Rotor and Stator

The goods and related service shall comply with following technical specification:

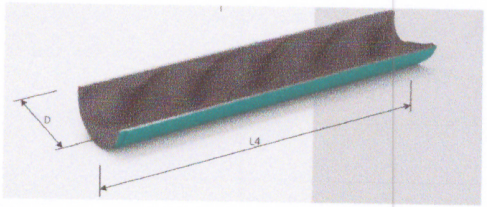
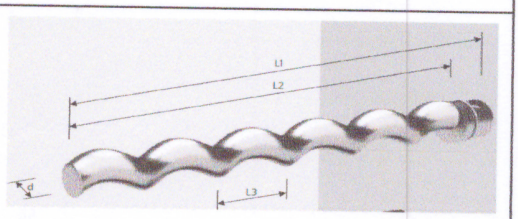
**General Feature:** Stator & Rotor are using in a progressive cavity pump. Pump to handle Recirculation sludge, Brand: SEEPEX, Model:BN200-6L

**Manufacturer Quality Standard:**

(1) Manufacturers ISO-9001:2008 & ISO-14001 certificate or latest version certificate or equivalent certificate from Japan /USA / EU countries for supplied materials.

(2) Manufacturer CE (EC Declaration of conformity and compliance with relative EC directives) or equivalent Certificate from Japan/USA/ EU counties.

**General Specification:**

| No. | Name | Commission No. | Mesurement | Photo |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Thickener feed Pump-Stator | 657213, 657271, 657270, 657275, 657272, 657274 | Length= 1250mm<br>Dia =235 mm | Stator  |
| 2 | Thickener feed Pump-Rotor | 657213, 657271, 657270, 657275, 657272, 657274 | Length<br>L1=1325mm, L2=1235mm,<br>L3=600mm<br>Dia= 120 mm | Rotor  |

**Materials:**

**Rotor:**

1) 1.0503with ductile chromium coating
2) Chrome Plated Tool Steel Progressive Cavity Pump Rotors
3) Steel: Chrome Plated - Chrome Plated Steel Rotors are made of Hardened Steel and are covered with a Chrome Plating to give additional rotor durability to corrosive materials and provides a hard wearing resistant surface to abrasives.
4) Material Ideal For: Abrasives and corrosive materials that do not affect chrome.
5) Material: Carbon steel, stainless steel, SS304, SS316L,2Gr13, duplex stainless steel etc.
6) Electroplating: Chrome plating (increase corrosion resistance and wear resistance)

**Stator:**

1) Stator and universal joint : NBR
2) Rubber: NBR; EPDM; FPM
3) EPDM - EPDM combines excellent resistance to deteriorative effects of ozone, oxygen, weather, heat and many chemicals. It is not recommended for use in contact with petroleum oils or fluids. Also available in an FDA compound.
4) Material Ideal For: EPDM works best with non-oil based compounds and possesses good temperature resistance.
5) Operating Conditions: Up to +250°F
6) Stator shell: Carbon steel SUS304; SUS316L

**Technology:**

**Rotor:**

1) Rotor:Wear resistant and corrosion-resistant materials. Optionally with hard surface treatment

2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures

3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line.

4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump.

**Stator:**

1) Stator: The seal on both ends is moulded as an integral part of the elastomeric stator. Corrosion of the stator tube is never a problem because the pumped liquid never comes into contact with the metal tube or the bonding adhesive.

2) Conventional geometry:With short pitches and a compact design, the conventional geometry produces high pressures.

3) 6L geometry:With a small rotor diameter and a long pitch, the 6L geometry attains lower surface velocities and extends the service life due to its large sealing line.

4) Tricam geometry:The rotor with Tricam geometry features a three-helix geometry. This enables it to achieve larger conveying capacities with the same overall length of the pump.

5) Equal wall stator:The stator with uniform wall thickness is used in situations with very high pressures or temperatures.

25/09/2024

**Md. Momtajur Rahman**
Executive Engineer
Dasherkandi STP
Dhaka WASA & Member Secretary

25/9/24

**Engr. Shyed Shahriar**
Executive Engineer
P&D (E&M) Division
Dhaka WASA & Member

25.09.2024

**Mirza Golam Kibria**
Superintending Engineer
W&STP Circle
Dhaka WASA & Member

25-09-24

**Engr. Mustafizur Rahman**
Chief Engineer
Dhaka WASA & Convener