

ঢাকা ওয়াসা

ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃনিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ (ঢাকা ওয়াসা)
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্ট

নথি নম্বর: ৪৬.০৫.০০০০.৬২৬.০৭.০০৬.২৩ নথির বিষয়: Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP.

নোট: ১ নোটের বিষয়: Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP কাজের অনুমোদন প্রসঙ্গে।

অনুচ্ছেদ ১.০ - তারিখ: ১০/৪/২৩ ১০:০০ অপরাহ্ন

সংযুক্তি সমূহ দয়া করে দেখা যেতে পারে। ঢাকা ওয়াসার “সাভার-কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্ট”-টি গত ০১/০৪/২০১৯ ইং তারিখে হতে ঢাকা ওয়াসার পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেলের আওতায় আউটসোর্সিং প্রক্রিয়ায় ঠিকাদারের মাধ্যমে নিয়োজিত জনবল দিয়ে পরিচালিত হচ্ছে। আলোচ্য “সাভার-কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্ট”-এ ২টি আয়রন রিমুভাল প্লান্ট (IRP), ৪৫ টি গভীর নলকূপ (DTW) (পরবর্তীতে ৪৬টি গভীর নলকূপ হবে) ও ২টি ৩৩/১১ কেভি বৈদ্যুতিক উপ-কেন্দ্রসহ অন্যান্য স্থাপনা সমূহ পরিচালনা ও পর্যবেক্ষণ করার জন্য আধুনিক অটোমোটেড SCADA সিস্টেম রয়েছে। আলোচ্য প্লান্টের মাধ্যমে বিশুদ্ধ পানি বৃহত্তর মিরপুর এলাকায় দৈনিক ১৪.৫০ কোটি লিটার পানি সরবরাহ করা হচ্ছে। আলোচ্য প্লান্টের অনলাইন এনালাইজার সহ বিভিন্ন ইলেক্ট্রিক্যাল প্যানেলে অভ্যন্তরে অটোমেশন সিস্টেম (SCADA) এর মডবাস কমিউনিকেশনের জন্য RS-485 ক্যাবল ব্যবহৃত হচ্ছে। এছাড়া বিভিন্ন গভীর নলকূপের রেডিউ কমিউনিকেশন প্যানেল হতে লো-ভোল্টেজ প্যানেল ও পাম্পের ভিএফডি প্যানেল এর সিরিয়াল কমিউনিকেশন এর জন্য নরমাল ইউটিপি ক্যাবল ব্যবহার করা হচ্ছে। যার ফলে প্রায়সই ইলেক্ট্রিক সিগনাল পাস না হওয়ার কারণে গভীর নলকূপ গুলো কোন কারন ছাড়াই চালু বা বন্ধ হয়ে যায়। যার কারণে পানি উৎপাদনের স্বাভাবিক প্রক্রিয়া ব্যহত হচ্ছে। এছাড়া আলোচ্য প্লান্টের ৪৫ টি গভীর নলকূপ (DTW) (পরবর্তীতে ৪৬টি গভীর নলকূপ হবে) মূল প্লান্টের সাথে রেডিও ফ্রিকোয়েন্সির মাধ্যমে অপারেশন পরিচালনা করা হয়ে থাকে। বর্তমানে গভীর নলকূপ হতে আয়রন রিমুভাল প্লান্ট (IRP) এর মধ্যে সরাসরি ফ্রিকোয়েন্সি কমিউনিকেশনে বিভিন্ন অবস্ট্রাগল তৈরি হওয়ায় গভীর নলকূপ গুলোর SCADA সিস্টেমে কমিউনিকেশন ইরোর হয়ে থাকে। যার ফলে অপারেশন রুম থেকে স্কাডা অপারেটর গভীর নলকূপগুলো চালু বা বন্ধ করতে পারেনা। ফলে জনবল পাঠিয়ে গভীর নলকূপগুলো চালু বা বন্ধ করতে হয়। উক্ত সমস্যা থেকে নিরশনের জন্য আলোচ্য প্লান্টের টেকনিক্যাল সাপোর্ট সার্ভিসের আওতায় নিয়োজিত আলোচ্য প্লান্টের নির্মানাধীন সময়ের পরামর্শক প্রতিষ্ঠান হাংকুক ইঞ্জিনিয়ারিং কনসালটেন্ট (HRC) এর এক্সপার্টগন গভীর নলকূপে রেডিও কমিউনিকেশনের জন্য স্থাপিত এন্টেনার উচ্চতা ১৫ মিটার থেকে বাড়িয়ে ২০ মিটার উচ্চতায় স্থাপন করার পরামর্শ দিয়েছেন এবং এছাড়া বিভিন্ন গভীর নলকূপের রেডিউ কমিউনিকেশন প্যানেলে হতে লো-ভোল্টেজ প্যানেল ও পাম্পের ভিএফডি প্যানেল এর সিরিয়াল কমিউনিকেশন এর জন্য নরমাল ইউটিপি ক্যাবলের পরিবর্তে RS-485 রেডিও কমিউনিকেশন ক্যাবল ব্যবহার করার জন্য পরামর্শ দিয়েছেন (সংযুক্তি: ০১)।

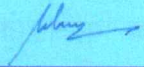
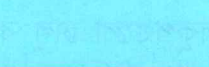
অনুচ্ছেদ ১.১ - তারিখ: ১০/৪/২৩ ১০:১৪ অপরাহ্ন

সেপ্রক্ষিতে আলোচ্য প্লান্টের টেকনিক্যাল সাপোর্ট সার্ভিসের আওতায় নিয়োজিত আলোচ্য প্লান্টের নির্মানাধীন সময়ের পরামর্শক প্রতিষ্ঠান হাংকুক ইঞ্জিনিয়ারিং কনসালটেন্ট (HRC) এর এক্সপার্টগনের পরামর্শ অনুযায়ী জরুরী ভিত্তিতে লো-রেজিস্টেন্স ক্ষমতা সম্পন্ন ২০ মিটার উচ্চতার এন্টেনা ক্যাবল ও RS-485 রেডিও কমিউনিকেশন

ক্রয় করার জন্য স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী (সংযুক্তিঃ ০২) একটি প্রাক্কলন প্রস্তুত করা হয়েছে। প্রাক্কলনে আলোচ্য আইটেমগুলো বিশেষ ধরনের মালামাল হওয়ায় এবং ও দরগুলো দরগুলো রেট শিডিউলে না থাকায় সরাসরি বাজার হতে সংগ্রহ করে সর্বনিম্ন বাজার দর (সংযুক্তিঃ ০৩) অনুযায়ী উক্ত প্রাক্কলনে উপস্থাপন করা হয়েছে। প্রাক্কলনে সর্বমোট টাকার পরিমাণ দাড়িয়েছে ৯,৯৯,২৫০/- (টাকা নয় লক্ষ নিরানব্বই হাজার দুইশত পঞ্চাশ) টাকা (সংযুক্তিঃ ০৪)। আলোচ্য কাজের ব্যয়ভার “সাতার-কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট” এর ২০২২-২৩ ইং অর্থ বৎসরের অনুমোদিত APP-এর ক্রমিক নংঃ ৯৬; ৫৫৬ হতে নির্বাহ করা হবে (সংযুক্তিঃ ০৫)।

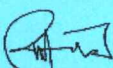
অনুচ্ছেদ ১.২ - তারিখঃ ১০/৮/২৩ ১০:১৬ অপরাহ্ন

এমতাবস্থায়, অনুচ্ছেদ ১.০ ও ১.১ এর বর্ণনার আলোকে Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP সরবরাহ কাজের আওতায় আলোচ্য মালামালগুলো সংগ্রহ করার জন্য প্রাক্কলিত সর্বমোট ৯,৯৯,২৫০/- (টাকা নয় লক্ষ নিরানব্বই হাজার দুইশত পঞ্চাশ) টাকার প্রাক্কলনটি (সংযুক্তিঃ ০৪) অনুমোদনসহ কাজটি PPA-2006 এবং PPR-2008 মোতাবেক OTM এ e-GP প্রক্রিয়ায় সম্পাদনের নিমিত্তে দরপত্র আহ্বানের সদয় অনুমোদন দেওয়া যেতে পারে। উল্লেখ্য যে, আলোচ্য কাজের অনুমোদনের ক্ষমতা তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।

		
১১/৮/২৩ ১২:০৬ পূর্বাহ্ন মোঃ আবুল কালাম আজাদ উপ-সহকারী প্রকৌশলী সাতার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট	১১/৮/২৩ ১০:৪৭ পূর্বাহ্ন কাজী বিজ্ঞান হোসেন সহকারী প্রকৌশলী সাতার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট	১১/৮/২৩ ১০:৪৭ পূর্বাহ্ন মাসুদুল আলম নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব) সাতার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

অনুচ্ছেদ ১.৩ - তারিখঃ ১১/৮/২৩ ১০:৫৭ পূর্বাহ্ন

উপরোক্ত বিস্তারিত বর্ণনার আলোকে অনুচ্ছেদ ১.২ এর প্রস্তাব সদয় অনুমোদনের জন্য সুপারিশ করা হল। যা অনুমোদনের ক্ষমতা তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।

	
১১/৮/২৩ ১০:৫৮ পূর্বাহ্ন মাসুদুল আলম নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব) সাতার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট	১১/৮/২৩ ১০:৫৮ পূর্বাহ্ন মোঃ ওয়াহিদুল ইসলাম সুরাদ তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল

ঢাকা ওয়াসা

অনুচ্ছেদ ১.৪ - তারিখ: ১৩/৪/২৩ ৪:১৭ অপরাহ্ন

প্রস্তাবমতে অনুমোদিত।

১৩/৪/২৩ ৪:১৭ অপরাহ্ন
মোঃ ওয়াহিদুল ইসলাম মুরাদ
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল

১৩/৪/২৩ ৪:১৭ অপরাহ্ন
মাসুদুল আলম
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিন্ড প্ল্যান্ট

অনুচ্ছেদ ১.৫ - তারিখ: ২৫/৪/২৩ ৪:৫৬ অপরাহ্ন

অনুচ্ছেদ ১.৪ এর অনুমোদনের আলোকে দরপত্র আহবানের ব্যবস্থা নিন।

৪/৫/২৩ ৭:১৬ অপরাহ্ন
মাসুদুল আলম
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিন্ড প্ল্যান্ট

৫/৫/২৩ ১০:৪১ পূর্বাহ্ন
কাজী বিদ্যাল হোসেন
সহকারী প্রকৌশলী
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিন্ড প্ল্যান্ট

৮/৫/২৩ ৬:২৩ অপরাহ্ন
মোঃ আবুল কালাম আজাদ
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিন্ড প্ল্যান্ট

সংযুক্তিঃ ০৫। পেপার কাটিং এর কপি।

সংযুক্তিঃ ০৬। Tender Notice এর কপি।

সংযুক্তিঃ ০৭। Tender Documents এর কপি।

সংযুক্তিঃ ০৮। PCC এর কপি।

সংযুক্তিঃ ০৯। Tender Opening Report 1.

সংযুক্তিঃ ১০। Tender Opening Report 2.

সংযুক্তিঃ ১১। Tender Evaluation Report 1 – Eligibility Report.

সংযুক্তিঃ ১২। Tender Evaluation Report 2 – Technical Responsive Report.

সংযুক্তিঃ ১৩। Tender Evaluation Report 3 – Financial Evaluation and Price Comparison Report.

সংযুক্তিঃ ১৪। Tender Evaluation Report 4 – Final Evaluation Report.

সংযুক্তিঃ ১৫। স্মারক নং: ৪৬.০৫.০০০০.৬২৬.০৭.০০৬.২৩.জি৫৬.৭৭.৮৪; তারিখ: ১৫/০৬/২০২৩।

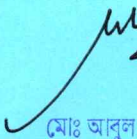
বিষয়: Notification of Award (NOA).

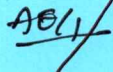
সংযুক্তিঃ ১৬। Price and Delivery Schedule for Goods (From e-PG2-2A).

সংযুক্তিঃ ১৭। Performance Security; তারিখ: ৩০/০৩/২০২২।

অনুচ্ছেদঃ ২.০

সংযুক্তিঃ ১৭ দেখা যেতে পারে। সংশ্লিষ্ট কাজের ঠিকাদার পারফরমেন্স সিকিউরিটি হিসেবে Bank Guarantee দাখিল করেছেন। সেপ্রেক্ষিতে 'মেসার্স আয়শা এন্টারপ্রাইজ' -এর সাথে চুক্তি সম্পাদন করা যেতে পারে। এতদপ্রেক্ষিতে তৈরিকৃত Contract Agreement এ সদয় অবলোকন ও স্বাক্ষর করা যেতে পারে।


২৬.০৬/২০২৩
মোঃ আবুল কালাম আজাদ
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সভার করোনীগণ্ড ওয়েলফিউ প্রক্ট, ঢাকা গেস


২৬/৬/২৩
কাজী বিল্লাল হোসেন
সহকারী প্রকৌশলী
সভার করোনীগণ্ড ওয়েলফিউ প্রক্ট
ঢাকা ওয়াসা।

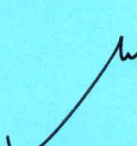

২৬/৬/২৩
২৬/৬/২৩

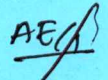
সংযুক্তিঃ ১৭। স্মারক নংঃ ৪৬.০৫.০০০০.৬২৬.০৭.০০৬.২৩/CA- ১৯২; তারিখঃ ২৬/০৬/২০২৩।

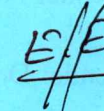
বিষয়ঃ Contract Agreement এর কপি।

অনুচ্ছেদঃ ২.১

সংযুক্তিঃ ১৮ দেখা যেতে পারে। Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP কাজের ঠিকাদার 'মেসার্স আয়শা এন্টারপ্রাইজ' -এর সাথে অদ্য ২৬/০৬/২০২২ ইং তারিখে চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়েছে। সেপ্রেক্ষিতে আলোচ্য সরবরাহ কাজটি শুরু করার জন্য একটি কার্যাদেশ পত্র প্রস্তুত করতঃ পেশ করা হল। পত্রটিতে সদয় স্বাক্ষর করা যেতে পারে।


২৬.০৬/২০২২
মোঃ আবুল কালাম আজাদ
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সভার করোনীগণ্ড ওয়েলফিউ প্রক্ট, ঢাকা গেস


২৬/৬/২৩
কাজী বিল্লাল হোসেন
সহকারী প্রকৌশলী
সভার করোনীগণ্ড ওয়েলফিউ প্রক্ট
ঢাকা ওয়াসা।


২৬/৬/২৩
২৬/৬/২৩

সংযুক্তিঃ ১৯। স্মারক নংঃ ৪৬.০৫.০০০০.৬২৬.০৭.০০৬.২৩/WO- ১৯০; তারিখঃ ২৬/০৬/২০২৩ ইং।

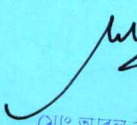
বিষয়ঃ Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP সরবরাহ কাজের কার্যাদেশ পত্র।

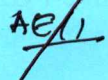
সংযুক্তিঃ ২০। স্মারক নংঃ নাই; তারিখঃ ২৬/০৭/২০২৩ ইং।

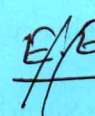
বিষয়ঃ মালামাল সরবরাহের চালান।

অনুচ্ছেদঃ ২.২

সংযুক্তিঃ ১৯ দেখা যেতে পারে। আলোচ্য কাজের মালামাল অদ্য ২৬/০৭/২০২৩ ইং তারিখে ঠিকাদার 'মেসার্স আয়শা এন্টারপ্রাইজ' আলোচ্য প্লান্টের সাব-ষ্টোরে সরবরাহ করেছেন। সেপ্রেক্ষিতে আগামি ৩০/০৭/২০২৩ ইং তারিখে সরবরাহকৃত মালামাল পরিদর্শনের জন্য তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী, পানি ও শোধনাগার সার্কেল ও আহবায়ক যৌথ পরিদর্শন কমিটি বরাবর পত্র প্রেরণের নিমিত্তে পত্র প্রস্তুত করতঃ পেশ করা হল। সদয় স্বাক্ষর করা যেতে পারে।


২৬.০৭/২০২৩
মোঃ আবুল কালাম আজাদ
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সভার করোনীগণ্ড ওয়েলফিউ প্রক্ট, ঢাকা গেস


২৬/৭/২৩
কাজী বিল্লাল হোসেন
সহকারী প্রকৌশলী
সভার করোনীগণ্ড ওয়েলফিউ প্রক্ট
ঢাকা ওয়াসা।


২৬/৭/২৩
২৬/৭/২৩

ঢাকা ওয়াসা

সংযুক্তিঃ ২১। স্মারক নংঃ ৪৬.০৫.০০০০.৬২৬.০৭.০০৬.২৩- ০৮; তারিখঃ ২৬/০৭/২০২৩ ইং।

বিষয়ঃ Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP কাজের আওতায় সরবরাহকৃত মালামাল পরিদর্শন প্রসঙ্গে।

সংযুক্তিঃ ২২। Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP কাজের মালামাল পরিদর্শন রিপোর্ট।

সংযুক্তিঃ ২৩। Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP কাজের পার্চেজ অর্ডার রিপোর্ট।

সংযুক্তিঃ ২৪। Supply of Online Water Analyzer (Iron, Manganese, Turbidity & pH) Related Spare Items for SKWP কাজের এস.আর.আই.এন রিপোর্ট।

REPORT

1. The purpose of this report is to provide a detailed analysis of the data collected during the field study conducted in the month of June 1971. The study was designed to investigate the relationship between the independent variable, X, and the dependent variable, Y.

2. The data was collected from a sample of 100 subjects, who were randomly selected from the population. The subjects were divided into two groups, Group A and Group B, based on the level of the independent variable.

3. The results of the study indicate that there is a significant positive correlation between the independent variable, X, and the dependent variable, Y. This relationship was observed in both Group A and Group B.

4. The findings of this study have important implications for the understanding of the relationship between X and Y. Further research is needed to explore the underlying mechanisms of this relationship.

5. In conclusion, the study has provided valuable insights into the relationship between X and Y. The results suggest that there is a strong positive correlation between the two variables.