

ঢাকা ওয়াসা

২/ ২০২৫-২০২৬ অর্থ বছরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার কপি।

২/ আলোচ্য কাজের সার্ভে প্রতিবেদন।

৩/ আলোচ্য কাজের জন্য সংগৃহীত কোটেশন দরের কপি।

৪/ আলোচ্য কাজের প্রাক্কলন।

বিষয়ঃ Procurement of different spare & related service for different Injection mould & others of BWPP কাজের প্রাক্কলন অনুমোদন প্রসঙ্গে।

০১। সংযুক্ত ক্রমিক নং-০১ হতে ০৪ দেখা যেতে পারে। আলোচ্য কাজের ইনজেকশন মেশিনের বিভিন্ন সাইজের মোল্ড এর স্পয়ার পার্টস ক্রয় কাজ সম্পন্ন করার জন্য সরেজমিনে প্ল্যান্টের মেশিন অপারেটর ও ইলেকট্রিশিয়ানসহ সার্ভে রিপোর্ট তৈরি করা হয়েছে। “শান্তি” বোতলজাত পানি উৎপাদন প্ল্যান্টের মাধ্যমে ২৫০ মি:লি:, ০.৫ লিটার, ১.০ লিটার, ১.৫ লিটার, ২.০লিটার, ৫ লিটার সাইজের বোতলজাত পানি উৎপাদন ও বিক্রয় এবং ২০ লিঃ জারে পানি ফিলিং ও বিক্রয় করা হয়। প্ল্যান্টে ২৫০ মি:লি:, ০.৫ লিটার, ১.০ লিটার, ১.৫ লিটার, ২.০লিটার, ৫ লিটার সাইজের প্রিফর্ম ও ক্যাপ উৎপাদনের জন্য ৬টি ইনজেকশন মেশিন এবং ৬টি ইনজেকশন মেশিন হতে সকল সাইজের প্রিফর্ম উৎপাদনের জন্য ১১টি মোল্ড বিদ্যমান রয়েছে। প্ল্যান্টের এই সকল মেশিনের মোল্ড সমূহ ২০০৬ ইং সন হতে অর্থাৎ প্ল্যান্ট শুরু হতে চলমান আছে। উক্ত দীর্ঘদিনের পুরাতন মেশিনের মোল্ড সমূহ দ্বারা প্রিফর্ম উৎপাদন অনেকাংশে হ্রাস পেয়েছে। তন্মধ্যে সচল ৭টি এবং অচল ৪টি। প্ল্যান্টের উৎপাদন ক্ষমতা সচল/স্বাভাবিক রাখার স্বার্থে ৬টি ইনজেকশন মেশিনের বিভিন্ন সাইজের মোল্ড এর স্পয়ার পার্টস ক্রয় পূর্বক পরিবর্তন করে সারা বৎসর ব্যাপী উৎপাদন সচল রাখা সম্ভব। তাই জরুরী ভিত্তিতে প্ল্যান্টের উৎপাদন সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে ইনজেকশন মেশিনের বিভিন্ন সাইজের মোল্ড এর স্পয়ার পার্টস ক্রয় করে প্ল্যান্টের উপ-ভাভারে মজুদ রাখা প্রয়োজন।

০২। তাই প্ল্যান্টের উৎপাদন সচল রাখার স্বার্থে ইনজেকশন মেশিনের বিভিন্ন সাইজের মোল্ড এর স্পয়ার পার্টস ক্রয় কাজ সম্পাদনের জন্য বিভিন্ন প্রতিষ্ঠান হতে প্রাপ্ত কোটেশনের (ক্রমিক-৩ দ্রঃ) উপর ভিত্তি করে প্রাক্কলন তৈরী করা হয়েছে (ক্রমিক-৪ দ্রঃ)। আলোচ্য কাজে ব্যয়ের পরিমান ৯,৯৮,৯৪৪.৬৫০/- (নয় লক্ষ আটানব্বই হাজার নয়শত চুয়াল্লিশ দশমিক ছয় পাঁচ শূন্য টাকা মাত্র) টাকা। কাজটির ব্যয়ভার বোতলজাত পানি উৎপাদন প্ল্যান্টের ২০২৫-২৬ অর্থ বৎসরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Spare parts (Other than plants) (01-04-024) খাতের আওতায় অনুমোদিত ক্রয় পরিকল্পনার SL. No - 60, Package No-G-24 হতে নির্বাহ করা যেতে পারে (ক্রমিক-১ দ্রঃ)।
DoFP অনুযায়ী অনুমোদন ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।

০৩। আলোচ্য কাজটি পাবলিক প্রকিউরমেন্ট এ্যাক্ট PPA-2006 এবং বিধিমালা PPR-2025 এর ৭৮ ধারা অনুযায়ী উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতি, OTM(e-GP) প্রক্রিয়ায় সম্পন্ন করা যেতে পারে। কাজটির দরপত্র দলিল CPTU প্রণীত STD (e-PG2) অনুসরণ পূর্বক প্রণয়ন করত কার্য সম্পাদন করা হবে। কাজের দরপত্র প্রস্তুত, আহবান, চুক্তি সম্পাদন, চুক্তি বাস্তবায়ন কাজ সমূহ Procuring Entity হিসেবে Plant Manager, BWPP, Dhaka WASA কর্তৃক সম্পাদিত হবে।

০৪। এমতাবস্থায় উপরোক্ত অনুচ্ছেদ নং - ০১ হতে ০৩ এর বর্ণনার আলোকে কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে Procurement of different spare & related service for different Injection mould & others of BWPP. কাজটির উৎপাদন সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে নিম্নোক্ত প্রস্তাব অনুমোদন করা যেতে পারে।

= 02 =

ক। উল্লেখিত কাজে ৯,৯৮,৯৪৪.৬৫০/- (নয় লাখ আটানব্বই হাজার নয়শত চুয়াল্লিশ দশমিক ছয় পাঁচ শূন্য টাকা মাত্র) টাকা প্রাক্কলনটির অনুমোদন।

খ। কাজটির ব্যয়ভার বোতলজাত পানি উৎপাদন প্ল্যান্টের ২০২৫-২৬ অর্থ বৎসরের বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Spare parts (Other than plants) (01-04-024) খাতের আওতায় ক্রয় পরিকল্পনার SL. No - 60, Package No-G-24 হতে নির্বাহ করার অনুমোদন।

গ। উক্ত কাজটি উপরোক্ত শর্তাবলীসহ CPTU প্রণীত STD (e-PG2) অনুসরণ পূর্বক উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতি, OTM(e-GP) প্রক্রিয়ায় আহবানের মাধ্যমে সম্পন্নের অনুমোদন।

ঘ। সংশ্লিষ্ট কাজের দরপত্র প্রস্তুত, আহবান, চুক্তি সম্পাদন, চুক্তি বাস্তবায়ন কাজ সমূহ Procuring Entity হিসেবে Plant Manager, BWPP, Dhaka WASA কর্তৃক সম্পাদনের অনুমোদন।

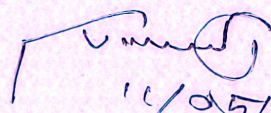

11/05
2026
মোহাম্মদ তৈয়ব উদ্দিন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।


11-05-2026
মোঃ ফরুখ আল খান
সহকারী প্রকৌশলী
বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।


11/05/26
প্রকৌশলী মোঃ জয়নাল আবদীন
প্ল্যান্ট ম্যানেজার
বোপাউপ্তা, ঢাকা ওয়াসা।



০৫। প্রাপ্ত অনুমোদিত,


11/05/26
শওকত মাহমুদ
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা।

PM, BWPP

(8)

Office of the Plant Manager
Bottled Water Production Plant, Dhaka WASA.

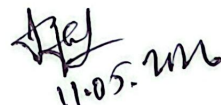
Subject: Procurement of different spare & related service for different Injection mould & others of BWPP.

Sl. No.	Description of items	Rate Basis	Quantity	Unit	Rate	Amount (TK)
The following items shall be supplied (All items supply as Per Sample or equivalent & Approved by EIC) at the sub store of BWPP, Dhaka WASA. The supplied item will be accepted after joint inspection headed by EE, P&D (E&M) and concerned division. Warranty period of all items will be 01(one) year. Prices shall be include VAT & all other cost.						
1	Supply of standard quality Core Pin for as per sample or equivalent 250ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Market Rate	1	Nos	48170.700	48170.700
2	Supply of Sandard Quality Neck part as per sample or equivalent for 250ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	Nos	40142.250	80284.500
3	Supply of Sandard Quality Khalar part as per sample or equivalent for 250ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	1	pcs	32332.500	32332.500
4	Supply of Sandard Quality Thermo Couple as per sample or equivalent for 250ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	7425.000	14850.000
5	Supply of Sandard Quality Core Pin as per sample or equivalent for 500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	48170.700	96341.400
6	Supply of Sandard Quality Neck part as per sample or equivalent for 500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	40142.250	80284.500
7	Supply of Sandard Quality Cavedy Part as per sample or equivalent for 500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	6	pcs	48170.700	289024.200
8	Supply of Sandard Quality Thermo Couple as per sample or equivalent for 1000ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	7425.000	14850.000
9	Supply of Sandard Quality Heater Rod (220volt, 1000watt) as per sample or equivalent for 1000ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	23625.000	47250.000
10	Supply of Insulator as per sample or equivalent for 1000ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	6	pcs	7155.000	42930.000

Sl. No.	Description of items	Rate Basis	Quantity	Unit	Rate	Amount (TK)
11	Supply of Sandard Quality Core Pin as per sample or equivalent for 1500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	64228.950	128457.900
12	Supply of Sandard Quality Cavedy Part as per sample or equivalent for 1500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	1	nos	64228.950	64228.950
13	Supply of Sandard Quality Folding Heater (L - 22", D - 12mm, 220 volt, 500 watt) as per sample or equivalent for 1500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	1	nos	23625.000	23625.000
14	Supply of Sandard Quality Thermo Couple as per sample or equivalent for 1500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	2	pcs	7425.000	14850.000
15	Supply of Insulator as per sample or equivalent for 1500ml hot runner pre-form Injection mould & all others including necessary items/parts as per side condition.	Do	3	pcs	7155.000	21465.000
Say						998944.650

In Word: Nine Lac Ninety Eight Thousand Nine Hundrad Forty Four Point Six Five ZeroTaka only.


 11/5/2016
 Mohammad Fayub Uddin
 Sub-Asstt. Engineer
 BWPP, Dhaka WASA.


 11.05.2016
 Md. Foysal Khan
 Asstt. Engineer
 BWPP, Dhaka WASA.


 11/5/2016
 Engr. Md. Jayanal Abdin
 Plant Manager
 BWPP, Dhaka WASA.