

নথি অফিসঃ ----

নথি শাখাঃ ----

মুদ্রনকারীঃ ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃনিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ (ঢাকা ওয়াসা), সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্ট

নথি নম্বর: ৪৬.০৫.০০০০.৬২৬.৩৫.১১৩.২৩ নথির বিষয়: Leakage repair at different places in IRP#2 area of SKWP কাজের অনুমোদন প্রসঙ্গে।

নোট: ১ নোটের বিষয়: Leakage repair at different places in IRP#2 area of SKWP কাজের অনুমোদন প্রসঙ্গে।

অনুচ্ছেদ ১.০ - তারিখঃ ২৬/৯/২৩ ১০:৪৮ পূর্বাহ্ন

সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্টে ২ টি আয়রন রিমুভাল প্লান্ট, ৪৬ টি গভীর নলকূপ (বাকী ১ টি নলকূপের কাজ অসমাপ্ত রয়েছে) ও ২ টি ৩৩/১১ কেভি বৈদ্যুতিক উপ-কেন্দ্রসহ অন্যান্য স্থাপনা সমূহ পরিচালনা ও পর্যবেক্ষণ করার জন্য আধুনিক অটোমোটেড স্ক্যাডা সিস্টেম রয়েছে। প্লান্টটির দৈনিক পানি উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা দৈনিক ১৫ কোটি লিটার। দৈনিক সকল গভীর নলকূপের মাধ্যমে ২৬ কি.মি. পাইপ লাইনের মাধ্যমে অপরিশোধিত পানি সংগ্রহ করে আয়রন রিমুভাল প্লান্ট-১ এর আওতায় OGR (Over Ground Reservoir) হতে বুস্টারিং করে ১২০০ মি.মি. ব্যাসের পাইপ দিয়ে ভাকুতা, মোগড়াকান্দা, আমিনবাজার, গাবতলী হয়ে মীরপুর (জোন-৪, জোন-১০) এলাকায় দৈনিক প্রায় ১৫ (পনেরো) কোটি লিটার সুপেয় পানি সরবরাহ করা হয়।

সম্প্রতি কিছু কিছু পাম্পের ডেলিভারী লাইন ও মূল সঞ্চালন লাইনের সংযোগস্থলে লিকেজ পরিলক্ষিত হয়। ডেলিভারী লাইন ও মূল সঞ্চালন লাইনের সংযোগস্থলটি সড়ক ও জনপথ বিভাগ ও স্থানীয় সরকার ও প্রকৌশল বিভাগের সড়কের প্রায় মাঝামাঝি অবস্থানে রয়েছে। লিকেজের ফলে স ও জ এবং স্থানীয় সরকার ও প্রকৌশল বিভাগের বিটুমিনাস সড়কের বেশ কিছু অংশ ক্ষতিগ্রস্ত হয়েছে। তন্মধ্যে DTW-2-10, DTW-2-16, DTW-2-21, DTW-2-22 এবং DTW-2-23 এর সম্মুখ সড়কসমূহ বেশি ক্ষতিগ্রস্ত অবস্থায় রয়েছে। সড়কের লিকেজস্থলে গর্ত তৈরী হয়েছে, যাহার ফলে যানবাহন চলাচল ও জনসাধারণের যাতায়াত কষ্টসাধ্য হয়ে পড়েছে। এছাড়াও লিকেজের পরিমাণ বৃদ্ধি পেলে পাম্পসমূহ বন্ধ হয়ে পানি সরবরাহ কমে যাবে। তাই জনস্বার্থ ও লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী পানি সরবরাহের জন্য বর্ণিত পাম্প সমূহ অথবা জরুরী প্রয়োজনীয়তা সাপেক্ষে প্লান্ট এলাকায় সর্বোমোট ৫ (পাঁচ) টি পাম্পের লিকেজসমূহ দ্রুত মেরামত করা প্রয়োজন। উল্লেখ্য DTW-2-23 এর সম্মুখের সড়কটি স্থানীয় সরকার ও প্রকৌশল বিভাগের। যাহা কেরানীগঞ্জ উপজেলার হারুরিয়া এলাকায় অবস্থিত। হারুরিয়া এলাকা থেকে দৈনিক বিশাল পরিমাণ শাক-সবজি (কাচামাল) দেশের বিভিন্ন স্থানে সরবরাহ হয়। কাচামাল সরবরাহের জন্য প্রতিদিন ট্রাক চলাচল ও বৃষ্টির কারণে DTW-2-23 এর সম্মুখের সড়কটি বেশি ক্ষতিগ্রস্ত হয়েছে। উক্ত পাম্পটিতে মেরামত কাজে ব্যবহৃত ফিটিংস সমূহ ও এম এস টি এর পরিবর্তে HDPE এর ফিটিংস ও টি ব্যবহার এবং পাইপের তলদেশে আর.সি.সি স্লাব করা হলে কাজটির স্থায়ীত্বতা বৃদ্ধি পাবে। সময়ের সাথে সাথে সড়কের ক্ষতির মাত্রা বেড়ে যাচ্ছে প্রসঙ্গে বর্ণিত বিভাগদ্বয় বারবার তাগিত দিয়ে আসছে। তাই জরুরী ভিত্তিতে লিকেজ সমূহ মেরামত করা প্রয়োজন।

অনুচ্ছেদ ১.১ - তারিখঃ ২৬/৯/২৩ ১০:৫৪ পূর্বাহ্ন

তৎপ্রেক্ষিতে, ২০২৩-২০২৪ অর্থবছরের বার্ষিক ক্রয়-পরিকল্পনায় অন্তর্ভুক্ত Leakage repair at different places in IRP#2 area of SKWP কাজের জন্য পিডার্লিউডি এর ২০২২ এর দর, পূর্বানুমোদিত দর (সংযুক্ত ক্রমিক নং ১ ও ২) এবং বিভিন্ন সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হতে প্রাপ্ত সর্বনিম্ন দরের (সংযুক্ত ক্রমিক নং-৩) ভিত্তিতে একটি প্রাক্কলন প্রস্তুত করা হয়েছে। প্রাক্কলনে মোট ব্যয়ের পরিমাণ দাঁড়িয়েছে ৮.৪,৯৯,১৮৪.৪৪৬/- (টাকা চার লক্ষ নিরানব্বই হাজার একশত চুরাশি দশমিক চার চার ছয়) টাকা মাত্র (সংযুক্ত ক্রমিক নং-৪)। উক্ত কাজের ব্যয়ভার অত্র বিভাগের ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের বাজেট বরাদ্দের পরিচালন ব্যয়ের ক্রমিক নং-১৬ এর “পানির লাইন রক্ষণাবেক্ষণ” খাত (সংযুক্ত ক্রমিক নং-৫) হতে নির্বাহ এবং কাজটি ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের অনুমোদিত ক্রয়-পরিকল্পনার ক্রমিক নং-৬০ (W-32) (সংযুক্ত ক্রমিক নং-৬) এ অন্তর্ভুক্ত।

সংযুক্তিসমূহ (৬):

১। 225 mm Dresser rate approval copy..

২। 300 mm dresser approval rate.

৩। প্রাপ্ত কোটেশনসমূহ।

৪। প্রাক্কলন।

৫। Budget 23-24..

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা

৬। APP 23-24.

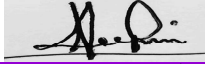
অনুচ্ছেদ ১.২ - তারিখ: ২৬/৯/২৩ ১০:৫৫ পূর্বাহ্ন

এমতাবস্থায়, উপর্যুক্ত অনুচ্ছেদ-১.০ ও ১.১ এর বর্ণনার প্রেক্ষিতে ঢাকা ওয়াসার সাভার-কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্টের আওতায় **Leakage repair at different places in IRP#2 area of SKWP** শীর্ষক কাজটি সম্পাদনের লক্ষ্যে নিম্নবর্ণিত প্রস্তাব সমূহ সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে:-

ক) কাজটি পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা-২০০৮ এর ৬১ ধারায় e-Government Procurement (e-GP) এর মাধ্যমে উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতিতে (OTM) দরপত্র আহবানের অনুমোদন।

খ) উপস্থাপিত দাপ্তরিক প্রাক্কলিত ৮.৪,৯৯,১৮৪.৪৪৬/- (টাকা চার লক্ষ নিরানব্বই হাজার একশত চুরাশি দশমিক চার চার ছয়) প্রাক্কলনের আর্থিক, কারিগরি ও প্রশাসনিক অনুমোদন।

গ) উক্ত কাজের ব্যয়ভার সাভার-কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্লান্ট এর ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের বাজেট বরাদ্দের পরিচালন ব্যয়ের ক্রমিক নং-১৬ এর “পানির লাইন রক্ষণাবেক্ষণ” খাত হতে নির্বাহের প্রশাসনিক অনুমোদন।

উল্লেখ্য, উপর্যুক্ত প্রস্তাবনাসমূহ অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।


২৬/৯/২৩ ১১:০২ পূর্বাহ্ন
মোঃ রেজাউল করিম
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট



২৬/৯/২৩ ১১:০৭ পূর্বাহ্ন
কাজী বিজ্বাল হোসেন
সহকারী প্রকৌশলী
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

২৬/৯/২৩ ১১:০৭ পূর্বাহ্ন
মাসুদুল আলম
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)

সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

অনুচ্ছেদ ১.৩ - তারিখ: ২৬/৯/২৩ ৩:০৪ অপরাহ্ন

উপরোক্ত বর্ণনার আলোকে অনুচ্ছেদ ১.২ এর প্রস্তাব সদয় অনুমোদনের জন্য সুপারিশ করা হল। যা অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।



২৬/৯/২৩ ৩:০৬ অপরাহ্ন
মাসুদুল আলম
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
সাভার কেরানীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

২৬/৯/২৩ ৩:০৬ অপরাহ্ন

মিজা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল

অনুচ্ছেদ ১.৪ - তারিখ: ২৬/৯/২৩ ১১:১০ অপরাহ্ন

Forwarded for kind approval of paragraph:1.2



২৬/৯/২৩ ১১:১০ অপরাহ্ন
মিজা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল

২৬/৯/২৩ ১১:১০ অপরাহ্ন

মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও
রক্ষণাবেক্ষণ)

অনুচ্ছেদ ১.৫ - তারিখ: ২৭/৯/২৩ ১:৪৬ অপরাহ্ন

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা

অনুমোদিত



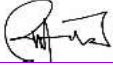
২৭/৯/২৩ ১:৪৬ অপরাহ্ন
মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও
রক্ষণাবেক্ষণ)

২৭/৯/২৩ ১:৪৬ অপরাহ্ন

মাসুদুল আলম
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
সভার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

অনুচ্ছেদ ১.৬ - তারিখঃ ২৯/৯/২৩ ৯:২৯ পূর্বাহ্ন

অনুচ্ছেদ ১.৫ এর অনুমোদনের আলোকে দরপত্র আহ্বানের ব্যবস্থা নিন।



২৯/৯/২৩ ৯:৩০ পূর্বাহ্ন
মাসুদুল আলম
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
সভার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

২৯/৯/২৩ ৯:৩০ পূর্বাহ্ন
মোঃ রেজাউল করিম
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
সভার কেরাণীগঞ্জ ওয়েলফিল্ড প্ল্যান্ট

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা

Office of the Executive Engineer

Savar-Keraniganj Wellfield Plant

Dhaka WASA.

Subject: Leakage repair at different places in IRP#2 area of SKWP.

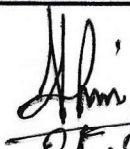
BOQ

SI. No.	Description of items	Unit	Rate Basis	Quantity	Rate	Amount TK
1	Cutting of permanent pucca (rigid/flexible) road and mending good the damages etc. all complete in all respect and accepted by the Engineer-in-charge. Bituminous road	Sqm	PWD rate Item 28.10.1	36.225	1356.000	49121.100
2	Earth work in excavation in all kinds of soil for foundation trenches including layout, providing center lines, local bench-mark pillars, levelling, ramming and preparing the base, fixing bamboo spikes and marking layout with chalk powder, providing necessary tools and plants, protecting and maintaining the trench dry etc., stacking, cleaning the excavated earth at a safe distance out of the area enclosed by the layout etc. all complete and accepted by the Engineer-in-charge, subject to submit method statement of carrying out excavation work to the Engineer-in-charge for approval. However, engineer's approval shall not relieve the contractor of his responsibilities and obligations under the contract.	Cum	PWD rate, Item-2.1.2.2.1.3	116.531	198.000	23073.039
3	Bailing out of trapped water caused by inundation or rain, by pump from foundation trenches.	Hour	PWD rate, Item-2.2	20.000	474.000	9480.000
4	300 mm dia Dresser	Nos	Approved Rate	6.000	18500.000	111000.000
5	225 mm dia Dresser	Nos	Approved Rate	4.000	10850.000	43400.000
6	Providing compacted water bound macadam base course with graded material of crushed well burnt, picked jhama or first class bricks and bats (50 mm downgraded brick chips having LAA value not exceeding 40%) including supplying of 12 mm downgraded chips made of same quality bricks, having compacted thickness made as per specifications including local handling and spreading uniformly to proper grade, camber and super elevation, hand packing watering, dry rolling followed by wet rolling in layers of specified thickness with 8 to 10 ton capacity power driven road roller to attain minimum soaked CBR of 80% or design CBR at minimum degree of compaction of 98% of MDD (Modified Proctor), including supplying and blinding with sand (F.M. 0.80) @ 0.012 m ³ per sqm or as required etc. all complete as per direction of the Engineer-in-charge. After adequate dry rolling, spreading of sand on the surface, sprinkling of water and rolling is to be continued untill all the voids are filled. thickness of each layer should not elongation at maximum force is 16% and 8% respectively : up to ground fl	cum	PWD rate, Item-24.9	10.871	5851.000	63603.296
7	Sand filling in foundation trenches and plinth with sand having minimum F.M. 0.5 in 150 mm layers including leveling, watering and compaction to achieve minimum dry density of 95% with optimum moisture content (Modified proctor test) by ramming each layer up to finished level as per design supplied by the design office only, all complete and accepted by the Engineer-in-charge.	Cum	PWD rate, Item-2.10.1	13.411	1088.000	14590.896
8	Mass concrete (1:2:4) in foundation or in floor with cement, sand (F.M. 1.2) and picked jhama brick chips including breaking of chips, screening, mixing, laying, compacting to required level and curing for at least 7 days including the supply of water, electricity, costs of tools & plants and other charges etc. all complete and accepted by Engineer-in-charge. (Cement: CEM-II/A-M). Mass concrete in foundation (1:2:4) with brick chips and local sand of F.M. 1.2.	Cum	PWD 2022 03.5.1	0.600	8886.000	5331.600



9	Reinforced cement concrete works with minimum cement content relates to mix ratio 1:2:4 having minimum $f'_{cr} = 27$ MPa, satisfying a specified compressive strength $f'_c = 22$ MPa at 28 days on standard cylinders as per standard practice of Code ACI/BNBC/ASTM, cement conforming to BDS EN-197-1-CEM-I, 52.5N (52.5 MPa) / ASTM-C 150 Type - I, best quality Sylhet sand or coarse sand of equivalent F.M. 2.2 and 20 mm down well graded stone chips conforming to ASTM C-33, making and placing shutter in position maintaining true to plumb, making shutter water-tight properly, placing reinforcement in position; mixing in standard mixer machine with hopper fed by standard measuring boxes or mixing in batching plant, casting in forms, compacting by vibrator machine and curing at least for 28 days, removing centering-shuttering after specified time approved; including cost of water, electricity, testing charges of materials and cylinders as required, other charges etc. all complete, approved and accepted by the Engineer-in-charge. (Rate is excluding the cost of reinforcement and its fabrication, placing, binding etc. and the cost of shuttering & centering) For Boundary Wall Footing, beam and column.	Cum	PWD 2022 07.2.2	0.405	13863.000	5614.515
10	Supplying, fabrication and fixing to detail as per design : ribbed or deformed bar reinforcement for Reinforced cement concrete, produced and marked in accordance with BDS ISO 6935 - 2: 2006 (or standard subsequently released from BSTI) including straightening and cleaning rust, if any, bending and binding in position with supply of G.I. wires, necessary laboratory tests (excluding splices or laps) etc. complete in all respect and accepted by the Engineer-in-charge (Measurement shall be recorded only on standard mass per unit length of bars, while dia of bars exceeds its standard). Grade 400 (RB 400 /RB 400W: complying BDS ISO 6935-2:2006) ribbed or deformed bar produced and marked according to Bangladesh standard, with minimum yield strength, f_y (ReH)= 400 MPa but f_y not exceeding 450 MPa and whatever is the yield strength within allowable limit as per BNBC/ACI 318, the ratio of ultimate tensile strength f_u to yield strength f_y , shall be at least 1.25 and minimum elongation after fracture and minimum total elongation at maximum force is 16% and 8% respectively : up to ground floor.	KG	PWD 2022 08.1.2	127.250	100.000	12725.000
11	Supply and Installation of HDPE pipe of 315 mm outside dia with wall thickness 12.1 mm -13.5 mm For DTW-222 (RFL/Equivalent or as-per direction of EIC). Included all cost	M	PWD 2022 26.41.1.6	6.000	9672.000	58032.000
12	Supply and Installation of 315X200 mm Dia HDPE TEE For DTW-222.(RFL/Equivalent or as-per direction of EIC). All completed,Including all Cost.	Nos	M/R	1.000	36350.000	36350.000
13	Supply and Installation of 200 mm Dia HDPE 45 degree bend For DTW-222.(RFL/Equivalent or as-per direction of EIC). All completed,Including all Cost.	Nos	M/R	1.000	9300.000	9300.000
14	Supply and Installation of 200 mm Dia HDPE Stub-end For DTW-222.(RFL/Equivalent or as-per direction of EIC). All completed,Including all Cost.	Nos	M/R	1.000	5950.000	5950.000
15	Supply and Installation of 200 mm Dia HDPE Pipe For DTW-222.(RFL/Equivalent or as-per direction of EIC). All completed,Including all Cost.	M	PWD 2022 26.41.1.3	6.000	3953.000	23718.000
16	Supply and Installation of 315X200 mm Dia HDPE Reducer (BF) For DTW-222. All completed,Including all Cost.	Nos	MR	1.000	17895.000	17895.000
17	BF joint, EF Joint, Fittings all Installation HDPE Items	Job	LS	1.000	10000.000	10000.000
Total=						499,184.446

In words: Four lac Ninety-nine thousand One hundred and Eighty-four Point Four Four Six Only.


 25.9.2023
 মোঃ রেজাউল করিম
 উপ-সহকারী প্রকৌশলী
 সাতার-কোনারী ওয়েলফেয়ার প্রকল্প, ঢাকা ওয়াশা।


 ২৫/৯/২৩
 কাজী বিনাল হোসেন
 সহকারী প্রকৌশলী
 সাতার-কোনারী ওয়েলফেয়ার প্রকল্প
 ঢাকা ওয়াশা।


 25/09/2023
 মাসুদুল আলম
 নিবাহী প্রকৌশলী
 সাতার-কোনারী ওয়েলফেয়ার প্রকল্প, ঢাকা ওয়াশা

Office of the Executive Engineer

Savar-Keraniganj Wellfield Plant

Dhaka WASA.

Subject: Leakage repair at different places in IRP#2 area of SKWP.

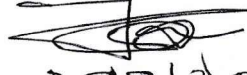
Calculation Sheet

Sl. No.	Description of items	Unit	Length	Width	Height	No.	Quantity
1	Cutting of permanent pucca road						
	A) DTW-210	Sqm	2.800	1.500		1.000	4.200
	B) DTW-221		3.250	2.100		1.000	6.825
	C) DTW-216		3.900	1.800		1.000	7.020
	D) DTW-222		6.000	1.700		1.000	10.200
	E) DTW-223		3.800	2.100		1.000	7.980
	Total=						36.225
2	Earth Cutting						
	A) DTW-210	Cum	2.800	1.500	3.750	1.000	15.750
	B) DTW-221		3.250	2.100	2.900	1.000	19.793
	C) DTW-216		3.900	1.800	3.900	1.000	27.378
	D) DTW-222		6.000	1.700	3.300	1.000	33.660
	E) DTW-223		3.800	2.100	2.500	1.000	19.950
	Total=						116.531
3	De-Watering (5 hours on a day),5X2X2=20	Hour				20.000	20.000
4	300 mm dia MS Dresser (210,221,222)	Pcs				6.000	6.000
5	225 mm dia MS Dresser (216,223)	Pcs				4.000	4.000
6	Macadam						
	A) DTW-210	Cum	2.800	1.500	0.350	1.000	1.470
	B) DTW-221		3.250	2.100	0.300	1.000	2.048
	C) DTW-216		3.900	1.800	0.400	1.000	2.808
	D) DTW-222		6.000	1.700	0.250	1.000	2.550
	E) DTW-223		3.800	2.100	0.250	1.000	1.995
	Total=						10.871
7	Sand filling						
	A) DTW-210	Cum	2.800	1.500	0.500	0.000	0.000
	B) DTW-221		3.250	2.100	0.750	1.000	5.119
	C) DTW-216		3.900	1.800	0.600	1.000	4.212
	D) DTW-222		6.000	1.700	0.400	1.000	4.080
	E) DTW-223		3.800	2.100	0.400	0.000	0.000
	Total=						13.411
8	C.C Works (1:2:4) For DTW-222, Under Pipe	Cum	6.000	1.000	0.100	1.000	0.600
9	RCC Works (1:2:4) f _c = 22 Mpa For DTW-222	Cum	6.000	0.450	0.150	1.000	0.405
10	Reinforcement (Grade 400)						
	a) Base Long (16mm dia @125 mm c/c)	KG	6.000			11.000	66.000
	b) Base Short 16 mm dia 125 mm C/C		1.250			49.000	61.250
	Total=						127.250



11	Supply and Installation of 315 mm Dia HDPE Pipe For DTW-222	M	6.000			1.000	6.000
12	Supply and Installation of 315X200 mm Dia HDPE TEE For DTW-222	NOS				1.000	1.000
13	Supply and Installation of 200 mm Dia HDPE 45 degree bend For DTW-222	NOS				1.000	1.000
14	Supply and Installation of 200 mm Dia HDPE Stub end For DTW-222	NOS				1.000	1.000
15	Supply and Installation of 200 mm Dia HDPE Pipe For DTW-222	M				6.000	6.000
16	Supply and Installation of 315X200 mm Dia HDPE Reducer (BF) For DTW-222	NOS				1.000	1.000
17	BF joint, EF Joint, Fittings all Installation HDPE Items	Job				1.000	1.000


 25.9.2023
 মোঃ রেজাউল করিম
 উপ-সহকারী প্রকৌশলী
 সড়ক-কোম্পানী ওয়েলফেয়ার প্রকল্প, ঢাকা ওয়াশা।


 ২৫/৯/২৩
 কাজী বিন্মাল হোসেন
 সহকারী প্রকৌশলী
 সড়ক-কোম্পানী ওয়েলফেয়ার প্রকল্প
 ঢাকা ওয়াশা।


 ২৫/৯/২৩
 মাসুদুল আলম
 নির্বাহী প্রকৌশলী
 সড়ক-কোম্পানী ওয়েলফেয়ার প্রকল্প, ঢাকা ওয়াশা।