

ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃনিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ (ঢাকা ওয়াসা)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

নথি নম্বর: ৪৬.০৫.০০০০.৪৩৩.২৬.১৬৫.২৩ নথির বিষয়: Supply of tripod pipe (dia Ø 100 mm) under PSTP.

নোট: ১ নোটের বিষয়: Supply of tripod pipe (dia Ø 100 mm) under PSTP.

অনুচ্ছেদ ১.০ - তারিখ: ২৪/৯/২৩ ৩:২৪ অপরাহ্ন

উপর্যুক্ত বিষয়ের প্রেক্ষিতে সংযুক্ত ক্রমিকগুলি অনুগ্রহ পূর্বক দেখা যেতে পারে। পাগলা পয়ঃ শোধনাগারের আওতাধীন ঢাকা মহানগরীর বিভিন্ন স্থানে কার্যকরী ১৭টি পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্র রয়েছে। উক্ত পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্রে সমূহের মাধ্যমে ঢাকা মহানগরীর পয়ঃ সমূহ ট্রাংক মেইন লাইনের মাধ্যমে সরবরাহ/প্রেরণ করে পাগলা পয়ঃ শোধনাগারে শোধন করা হয়। ঢাকা মহানগরীর নারিন্দা সেন্ট্রাল পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্র ও স্বামীবাগ পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্র হতে সরবরাহরূপে পয়ঃ সমূহ লিফট পাম্প স্টেশনের ইনলেট চেম্বারে জমা হয়। আগত পয়ঃ সমূহকে ০৩টি লিফট পাম্পের মাধ্যমে উত্তোলন করে গ্রীড চেম্বার এর মাধ্যমে ডিস্ট্রিবিউশন চেম্বারে প্রেরণ করা হয়, অতঃপর পয়ঃ সমূহ ডিস্ট্রিবিউশন চেম্বারে মাধ্যমে ৪টি প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংক তে যায়। প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংক এর গিয়ার বক্সের মাধ্যমে স্ট্রায়ার অনবর্ত ঘূনায়মান থাকার কারণে শোধিত পানি বাফেল প্লেট ওভার ফ্লো করে চ্যানেলের মাধ্যমে মেজারীং চেম্বারের মাধ্যমে ৪০% শোধিত পানি ফ্যাকালটেটিভ লেগুন টাইপ-বি তে এবং ৬০% শোধিত পানি ফ্যাকালটেটিভ লেগুন টাইপ-এ পতিত হয়। প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংকে স্ট্রায়ার অনবর্ত ঘূনায়মান থাকার কারণে পয়ঃ সমূহের মধ্যকার স্লাজ প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংকের কনিক্যাল সেপের নিম্নাংশে জমা হয় যা স্লাজ পাম্পের মাধ্যমে পাম্পিং করে স্লাজ লেগুনে ফেলা হয়। ফ্যাকালটেটিভ লেগুন সমূহের শোধিত পানি আউটফল পাম্পের মাধ্যমে পাম্পিং করে ক্লোরিন ডোজিং এর মাধ্যমে বুড়িগঙ্গা নদিতে পতিত করা হয়। পয়ঃ শোধনাগার বিভাগের আওতায় বিভিন্ন যান্ত্রিক/বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম উত্তোলন স্থাপনসহ বিভিন্ন কাজের জন্য ট্রাইপড সংগ্রহ করা প্রয়োজন। সেই লক্ষ্যে বাজার দরের ভিত্তিতে একটি প্রাক্কলন তৈরী করা হল। প্রাক্কলনে মোট ব্যয়ের পরিমাণ দাঁড়িয়েছে ৬ ৪৯,৯৫০.০০ (উনপঞ্চাশ হাজার নয়শত পঞ্চাশ) টাকা মাত্র। আলোচ্য কাজটি চলতি ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের অত্র বিভাগের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Sub-Head-Q: WTP/STP (O & M) এর SL No-85, Pack. No. E5 হতে ব্যয় নির্বাহে PPR-2008 এর বিধি ৭৬ (১)ট অনুসরণে DPM (সরাসরি চুক্তি) প্রক্রিয়ায় সম্পন্ন করা যাবে।

সংযুক্তিসমূহ (৩):

১। প্রতিবেদন।

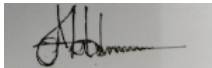
২। চলতি ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের অত্র বিভাগের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার কপি।

৩। প্রাক্কলন।

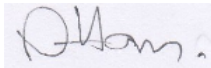
অনুচ্ছেদ ১.১ - তারিখ: ২৪/৯/২৩ ৩:২৬ অপরাহ্ন

উপর্যুক্ত বর্ণনার আলোকে Supply of tripod pipe (dia Ø 100 mm) under PSTP শীর্ষক কাজের প্রাক্কলিত ব্যয় ৬ ৪৯,৯৫০.০০ (উনপঞ্চাশ হাজার নয়শত পঞ্চাশ) টাকা মাত্র। আলোচ্য কাজটি চলতি ২০২২-২০২৩ ইং অর্থ বছরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Sub-Head-Q: WTP/STP (O & M) এর SL No-85, Pack. No. E5 হতে ব্যয় নির্বাহে PPR-2008 এর বিধি ৭৬ (১)ট অনুসরণে DPM (সরাসরি চুক্তি) প্রক্রিয়ায় মেসার্স মধুপুর ট্রেডার্স এর মাধ্যমে সম্পাদনের নিমিত্তে সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।

উল্লেখ্য, উপর্যুক্ত প্রস্তাবনাসমূহ অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষন) মহোদয়ের অনুমোদনের আওতাধীন।



২৪/৯/২৩ ৩:৩১ অপরাহ্ন
মোঃ নূর হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ



২৪/৯/২৩ ৩:৫৫ অপরাহ্ন
মোঃ হাসিবুল হাসান
সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৪/৯/২৩ ৩:৫৫ অপরাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

অনুচ্ছেদ ১.২ - তারিখ: ২৪/৯/২৩ ৮:১৬ অপরাহ্ন

অনুচ্ছেদ ১.১ সংশোধন করে উপস্থাপন করুন।

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা

২৪/৯/২৩ ৮:১৯ অপরাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৫/৯/২৩ ১১:২৪ পূর্বাহ্ন
মোঃ হাসিবুল হাসান
সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৫/৯/২৩ ১১:২৪ পূর্বাহ্ন
মোঃ নূর হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

অনুচ্ছেদ ১.৩ - তারিখঃ ২৫/৯/২৩ ১২:৫৪ অপরাহ্ন

অনুচ্ছেদ-১.২ তে নির্বাহী প্রকৌশলী সাহের নির্দেশনানুযায়ী নথির অনুচ্ছেদ-১.১ সংশোধন করে পূর্ণরায় উপস্থাপন করা হল।

অনুচ্ছেদ ১.৪ - তারিখঃ ২৫/৯/২৩ ১২:৫৫ অপরাহ্ন

উপর্যুক্ত বর্ণনার আলোকে Supply of tripod pipe (dia Ø 100 mm) under PSTP শীর্ষক কাজের প্রাক্কলিত ব্যয় ৳ ৪৯,৯৫০.০০ (উনপঞ্চাশ হাজার নয়শত পঞ্চাশ) টাকা মাত্র। আলোচ্য কাজটি চলতি ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার Sub-Head-Q: WTP/STP (O&M) এর SL No-85, Pack. No. E5 হতে ব্যয় নির্বাহে PPR-2008 এর বিধি ৭৬ (১)ট অনুসরণে DPM (সরাসরি চুক্তি) প্রক্রিয়ায় মেসার্স মধুপুর ট্রেডার্স এর মাধ্যমে সম্পাদনের নিমিত্তে সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে।

উল্লেখ্য, উপর্যুক্ত প্রস্তাবনাসমূহ অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষন) মহোদয়ের অনুমোদনের আওতাধীন।

২৫/৯/২৩ ১২:৫৬ অপরাহ্ন
মোঃ নূর হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৫/৯/২৩ ১:৩৮ অপরাহ্ন
মোঃ হাসিবুল হাসান
সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৫/৯/২৩ ২:৫৪ অপরাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৬/৯/২৩ ২:৪১ অপরাহ্ন
মির্জা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার সার্কেল

২৬/৯/২৩ ২:৪১ অপরাহ্ন
মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও
রক্ষণাবেক্ষণ)

অনুচ্ছেদ ১.৫ - তারিখঃ ২৭/৯/২৩ ৬:০৪ অপরাহ্ন

অনুমোদিত

২৭/৯/২৩ ৬:০৪ অপরাহ্ন
মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও
রক্ষণাবেক্ষণ)

২৭/৯/২৩ ৬:০৪ অপরাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

অনুচ্ছেদ ১.৬ - তারিখঃ ২৭/৯/২৩ ৮:১৩ অপরাহ্ন

ব্যবস্থা নিন।

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা



২৭/৯/২৩ চ:১৩ অপরাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

২৭/৯/২৩ চ:১৩ অপরাহ্ন
মোঃ নুর হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

নথি | ডিজিটাল নথি ব্যবস্থাপনা