

ঢাকা ওয়াসা

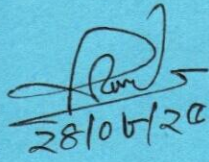
নথি নম্বরঃ ৪৬.১১৩.৬৩৫.০০.০০.২০২৫-২৬.০৭৫

বিষয়ঃ “Overhauling & Preventive Maintenance of Robuschi Blower Unit E & F with Drive Motor of Pre-treatment plant METEOR” কাজের প্রাক্কলন অনুমোদন প্রসঙ্গে।

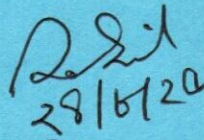
১। সংযুক্ত ক্রমিক নং ১ থেকে ৪ অনুগ্রহ করে দেখা যেতে পারে। সাপাশো ফেজ-২ হতে প্রতিদিন ২২.৫ কোটি লিটার এর অধিক পরিশোধিত পানি ঢাকা মহানগরীতে সরবরাহ করা হয় এবং শূষ্ক মৌসুমে প্রি-ট্রিটমেন্ট প্ল্যান্ট মিটিয়োর এর মাধ্যমে প্রতিদিন ৪৫ কোটি লিটার এর অধিক প্রাক পরিশোধিত পানি সাপানো ফেজ-১ ও ২ এর কনভেনশনাল ট্রিটমেন্ট প্ল্যান্টে সরবরাহ করা হয়। প্রি- ট্রিটমেন্ট প্ল্যান্ট মিটিয়োর এ ব্যাকটেরিয়া জেনারেশন করে অ্যামোনিয়া দূর করা হয়, ব্যাকটেরিয়া জেনারেশন এর জন্য ব্লোয়ার দ্বারা বাতাস (O2) সরবরাহ করা হয়। প্রি-ট্রিটমেন্ট প্ল্যান্ট মিটিয়োর এ ৮১৪১ m3/h ক্ষমতা সম্পন্ন ১০ (দশ) সেট ROBUSCHI ব্র্যান্ডের এয়ার ব্লোয়ার রয়েছে। ২০১২ সালে স্থাপনের পর যা সাপাশো ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগের দক্ষ জনবল দ্বারা রক্ষণাবেক্ষণ ও মেরামত করে চালানো হচ্ছে। শূষ্ক মৌসুমে প্রি-ট্রিটমেন্ট প্ল্যান্ট মিটিয়োর নিরবিচ্ছিন্ন ভাবে অপারেশনাল থাকা অপরিহার্য। ব্লোয়ার সমূহ বছরে প্রায় ৪০০০-৪৫০০ ঘণ্টা পর্যন্ত অপারেশনাল থাকে। ব্লোয়ার সমূহের রান টাইম ইতিমধ্যে কম বেশি ৫৫০০০ ঘণ্টা। দীর্ঘ ১৩ বছর অপারেশন এর ফলে ব্লোয়ার সমূহ প্রায়শই মেকানিক্যাল ব্রেকডাউন হচ্ছে। Meteor Blower ব্রেকডাউন হলে সাধারণত বিয়ারিং শ্যাফট থেকে ডিপ্লস হয়ে যায়, ফলে বিয়ারিং, শ্যাফট, রিং পিস্টন সিল, হাউজ, লকনাট ক্ষয় হয়। আগামী শূষ্ক মৌসুমের পূর্বেই Blower সমূহের রক্ষণাবেক্ষণ যথা রোটর বিয়ারিং এর পিনিয়াম ওয়েল্ডিং, রোটর বিয়ারিং গ্র্যান্ডিং, মেশিনিং, পলিশিং, রোটর এলাইনমেন্ট, নতুন করে ওয়েল প্লেট, বিয়ারিং কাভার, ওয়েলসিল বুশ, লক নাট, ওয়াশার তৈরি করে মেরামত কাজ করা প্রয়োজন। পূর্বানুমোদিত দরের ভিত্তিতে প্রাক্কলিত টাকার পরিমাণ ৪,৯৮,০০০/- (চার লক্ষ আটানব্বই হাজার) টাকা মাত্র। উক্ত কাজের ব্যয়ভার সায়েদাবাদ পানি শোধনাগার ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগ এর ২০২৫-২৬ অর্থ বৎসরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার ক্রমিক নং-১৮১ ও প্যাকেজ নং- W-৪৬ অনুযায়ী, অর্থাৎ সায়েদাবাদ পানি শোধনাগার ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগ এর ২০২৫-২৬ অর্থ বৎসরের প্রাক্কলিত বাজেট বরাদ্দের পরিচালন ব্যয় উপখাত কোড নং ০১-০৪-০১১ অর্থাৎ পানি ও পয়ঃ শোধনাগার (ওএন্ডএম) খাত হতে বহন করা যেতে পারে।

২। আলোচ্য ক্রয় কার্যক্রমটি পি.পি.আর-২০০৮ এর ৬৩ বিধি মোতাবেক Limited Tendering Method (LTM) এ e-GP প্রক্রিয়ায় সম্পাদন করা হবে। উল্লেখ্য যে, আলোচ্য কাজের দরপত্র আহবান, চুক্তি বাস্তবায়ন কাজ সমূহ Executive Engineer, Saidabad Water Treatment Plant, Phase-2 (O&M) Division, Dhaka WASA কর্তৃক সম্পাদিত হবে এবং STD From e- PW2(b) অনুসরণে আলোচ্য কাজের টেন্ডার ডকুমেন্ট তৈরী করা হবে।

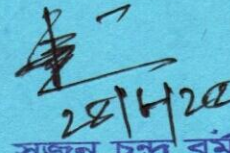
৩। এমতাবস্থায়, উপর্যুক্ত অনুচ্ছেদ ১.০ এর বর্ণনার আলোকে ও কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে “Overhauling & Preventive Maintenance of Robuschi Blower Unit E & F with Drive Motor of Pre-treatment plant METEOR” কাজটি বাস্তবায়নের জন্য উপস্থাপিত দাপ্তরিক প্রাক্কলন ৪,৯৮,০০০/- (চার লক্ষ আটানব্বই হাজার) টাকার প্রাক্কলনের আর্থিক, কারিগরি ও প্রশাসনিক অনুমোদনসহ Limited Tendering Method (LTM) এ e-GP প্রক্রিয়ায় দরপত্র আহবান করে কাজটি সম্পন্ন করার সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে। যা অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী মহোদয়ের আওতাধীন।


২৪/০৮/২৫

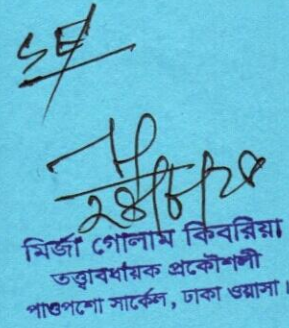
এইচ এম নূর হক অপু
সিএমএমএস কো-অর্ডিনেটর
সাপাশো ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা।


২৪/৮/২৫

মোঃ রাকিব হোসেন প্রধান
সহকারী প্রকৌশলী
সাপাশো ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা

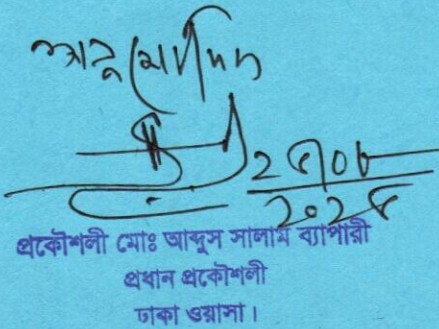

২৪/৮/২৫

সুজন চন্দ্র বর্মণ
নির্বাহী প্রকৌশলী
সাপাশো ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা


২৪/৮/২৫

মিজা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পাওপাশো সার্কেল, ঢাকা ওয়াসা।


২৪/৮/২৫


২৪/৮/২৫

প্রকৌশলী মোঃ আব্দুস সালাম ব্যাপারী
প্রধান প্রকৌশলী
ঢাকা ওয়াসা।

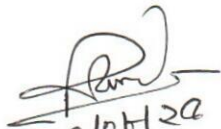
নির্বাহী প্রকৌশলীর দপ্তর
সাপাশো ফেজ-২ (ওএন্ডএম) বিভাগ
নথি প্রেরণের নং ২৪৬/২৫ তার ২৪/৮/২৫
স্বাক্ষর :

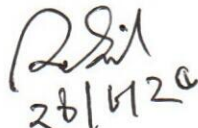
Office of the Executive Engineer
Saidabad Water Treatment Plant Phase-2 (O&M)
Dhaka WASA

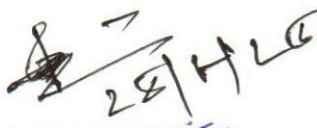
Bill of Quantities

Subject:- Overhauling & Preventive Maintenance of Robuschi Blower Unit E & F with Drive Motor of Pre-treatment plant METEOR

SL No.	Description	Rate Basis	Quantity	Unit	Unit Rate (Taka)	Total Amount (Taka)
1	Welding work of Meteor blower rotor bearing penium adjacent area, granding & polishing of rotor bearing in local workshop including both way loading & unloading from SWTP-2 to local workshop, all completed & accept by engineer in charge.	Approved Rate	4	Job	85,000.00	340,000
2	Welding work of Meteor blower rotor with bearing alignment in local workshop including both way loading & unloading from SWTP-2 to local workshop, all completed & accept by engineer in charge.		1	Job	44,000.00	44,000
3	Making of bearing cover blower motor in local workshop, all completed & accept by engineer in charge.		2	Job	16,000.00	32,000
4	Making of oil plate for meteor blower rotor with carbon metal in local workshop as per sample		2	pcs	17,000.00	34,000
5	Making of oil seal bush for the blower bearing granding & polishing work in local workshop, all completed & accept by engineer in charge		2	Set	7,200.00	14,400
6	Making of lock washer for blower bearing in local workshop as per sample		2	Set	3,500.00	7,000
7	Making of check nut for blower motor rotor in local workshop as per sample		2	Set	8,500.00	17,000
8	Making of carbon steel washer for blower motor in local workshop as per sample		8	Set	1,200.00	9,600
	Total Amount including all Taxes, Tk					498,000
Total (In Words): Four Lac Ninety Eight Thousand Only.						


28/11/20
এইচ এম নূর হক অপু
সিএমএমএস কো-অর্ডিনেটর
সাপাশো ফেজ-২ (ওএডএম) বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা।


28/11/20
মোঃ রাকিব হোসেন প্রধান
সহকারী প্রকৌশলী
সাপাশো ফেজ-২ (ওএডএম) বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা


28/11/20
সুজন চন্দ্র বর্মণ
নির্বাহী প্রকৌশলী
সাপাশো ফেজ-২ (ওএডএম) বিভাগ
ঢাকা ওয়াসা