

ঢাকা পানি সরবরাহ ও পয়ঃনিষ্কাশন কর্তৃপক্ষ (ঢাকা ওয়াসা)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

নথি নম্বর: ৪৬.০৫.০০০০.৪৩৩.২৬.১৫০.২৩ নথির বিষয়: Supply of 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-retun valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS under PSTP.
নোট: ১ নোটের বিষয়: Supply of 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-retun valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS under PSTP.

অনুচ্ছেদ ১.০ - তারিখ: ৪/৯/২৩ ৪:২৬ অপরাহ্ন

উপর্যুক্ত বিষয়ের প্রেক্ষিতে সংযুক্ত ক্রমিকগুলি সদয় দেখা যেতে পারে। পাগলা পয়ঃ শোধনাগারের আওতাধীন ঢাকা মহানগরীর বিভিন্ন স্থানে কার্যকরী ১৭টি পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্র রয়েছে। উক্ত পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্রে সমূহের মাধ্যমে ঢাকা মহানগরীর পয়ঃ সমূহ ট্রাংক মেইন লাইনের মাধ্যমে সরবরাহ/প্রেরণ করে পাগলা পয়ঃ শোধনাগারে শোধন করা হয়। ঢাকা মহানগরী নারিন্দা সেন্ট্রাল পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্র ও স্বামীবাগ পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্র হতে সরবরাহরকৃত পয়ঃ সমূহ লিফট পাম্প স্টেশনের ইনলেট চেম্বারে জমা হয়। উক্ত পয়ঃ সমূহকে ০৩টি লিফট পাম্পের মাধ্যমে উত্তোলন করে গ্রীড চেম্বার এর মাধ্যমে ডিস্ট্রিবিউশন চেম্বারে প্রেরণ করা হয়, অতঃপর পয়ঃ সমূহ ডিস্ট্রিবিউশন চেম্বারে মাধ্যমে ৪টি প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংক তে যায়। প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংক এর গিয়ার বক্সের মাধ্যমে স্ট্রায়ার অনবর্ত ঘূনায়মান থাকার কারণে শোধিত পানি বাফেল প্লেট ওভার ফ্লো করে চ্যানেলের মাধ্যমে মেজারী চেম্বারের মাধ্যমে ৪০% শোধিত পানি ফ্যাকালটেটিভ লেগুন টাইপ-বি তে এবং ৬০% শোধিত পানি ফ্যাকালটেটিভ লেগুন টাইপ-এ পতিত হয়। প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংকে স্ট্রায়ার অনবর্ত ঘূনায়মান থাকার কারণে পয়ঃ সমূহের মধ্যকার স্লাজ প্রাইমারী সেডিমেন্টেশন ট্যাংকের কনিক্যাল সেপের নিম্নাংশে জমা হয় যা স্লাজ পাম্পের মাধ্যমে পাম্পিং করে স্লাজ লেগুনে ফেলা হয়। উক্ত স্লাজ পাম্প হাউজে ৫.৫ কিলোওয়াট এর ৫টি সেন্ট্রিফিউগাল পাম্প মোটর বিদ্যমান। ফ্যাকালটেটিভ লেগুন সমূহের শোধিত পানি আউটফল পাম্পের মাধ্যমে পাম্পিং করে ক্লোরিন ডোজিং এর মাধ্যমে বুড়িগঙ্গা নদিতে ফেলা হয়। বর্তমানে ঢাকা মেডিক্যাল পয়ঃ উত্তোলন কেন্দ্রে ০৪ (চার)টি (০১টি ১৫ কিঃ ওঃ, ০১ টি ৭.৫ কিঃ ওঃ, ০১ টি ৫.৫ কিঃ ওঃ এবং ০১ টি ২.৫ কিঃ ওঃ) পাম্প মোটর রয়েছে। উক্ত পাম্প মোটরগুলির সাকশন ও ডেলিভারী লাইন অনেক পুরাতন বিধায় ইরোশন ও করোশন হয়ে ঝাঝরা হয়েছে এবং গেট ভাল্ভ, নন-রিটার্ন, বেভ, ফ্লান্জ ইত্যাদি যন্ত্রাংশ ইরোশন হয়ে নষ্ট থাকায় পাম্প হাউজের পাম্প সমূহের সাকশন ও ডেলিভারী পাইপ, গেট ভাল্ভ, নন-রিটার্ন, বেভ, ফ্লান্জসমত আনুষঙ্গিক কাজ করা প্রয়োজন।

অনুচ্ছেদ ১.১ - তারিখ: ৪/৯/২৩ ৪:২৬ অপরাহ্ন

সেই লক্ষ্যে “Supply of 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-retun valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS under PSTP” শীর্ষক কাজের একটি প্রাক্কলন তৈরী করে উপস্থাপন করা হল। সেই লক্ষ্যে গত ২০২২ সালের পিডার্লিউডি এর অনুমোদিত রেইট সিডিউল, পূর্বানুমোদিত দর ও বাজার দরের ভিত্তিতে একটি প্রাক্কলন তৈরী করা হল। প্রাক্কলনে মোট ব্যয়ের পরিমাণ হয়েছে ৳ ২৪,৮৩,২৫৭.১৫৮ (চব্বিশ লক্ষ তিরিশি হাজার দুইশত সাতাত্ত দশমিক এক পাচ আট) টাকা মাত্র। আলোচ্য কাজটি অত্র বিভাগের চলতি ২০২৩-২০২৪ইং অর্থ বছরের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার “Sub-Head-L: Sewer pump maintenance” খাতের SL No-46, Pack No-G 15 তে অন্তর্ভুক্ত রয়েছে।

অনুচ্ছেদ ১.২ - তারিখ: ৪/৯/২৩ ৪:২৭ অপরাহ্ন

আলোচ্য কাজটি পিপিআর-২০০৮ এর বিধি ৬১(১) অনুসরণে Open Tendering Method (OTM) এ e-GP প্রক্রিয়ায় সম্পাদন করা হবে। আলোচ্য ক্রয় কার্যক্রমে Procuring Entity হিসেবে Executive Engineer, PSTP Division, Dhaka WASA কে রাখা হবে।

Dhaka WASA কর্তৃক সম্পাদিত হবে।

সংযুক্তিসমূহ (৫):

১। ২০২৩-২০২৪ ইং অর্থ বছরের অত্র বিভাগের অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনার ফটোকপি।

২। টেকনিক্যাল স্পেসিফিকেশন।

৩। ক্যালকুলেশন।

৪। প্রাক্কলন।

৫। প্রতিবেদন।

অনুচ্ছেদ ১.৩ - তারিখ: ৪/৯/২৩ ৪:২৭ অপরাহ্ন

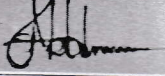
এমতাবস্থায়, উপর্যুক্ত অনুচ্ছেদ ১.০ হতে ১.২ পর্যন্ত বর্ণনার আলোকে ও কর্তৃপক্ষের কাজের স্বার্থে “Supply of 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-return valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS under PSTP.” শীষক কাজটি সম্পাদনের লক্ষ্যে নিম্নবর্ণিত প্রস্তাব সমূহ সদয় অনুমোদন দেয়া যেতে পারে:-

ক) কাজটি পাবলিক প্রকিউরমেন্ট বিধিমালা-২০০৮ এর ৬১ (১) ধারায় উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতি ১ উপ-বিধি মোতাবেক (OTM e-GP) তে দরপত্র আহবান এর অনুমোদন।

খ) উপস্থাপিত দাপ্তরিক প্রাক্কলন চ ২৪, চ ৩, ২৫৭.১৫৮ (চব্বিশ লক্ষ তিরিশি হাজার দুইশত সাতান্ন দশমিক এক পাচ আট) টাকার প্রাক্কলনের আর্থিক, কারিগরি ও প্রশাসনিক অনুমোদন।

গ) উক্ত কাজের ব্যয়ভার পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ এর ২০২৩-২০২৪ অর্থ বছরের বরাদ্দকৃত প্রাক্কলিত বাজেটের “Sewer pump maintenance” (পয়ঃ পাম্প রক্ষণাবেক্ষণ) (কোড ০১-০৪-০০৪) খাত হতে ব্যয় নিবাহের প্রশাসনিক অনুমোদন।

উল্লেখ্য, উপর্যুক্ত প্রস্তাবনাসমূহ অনুমোদনের ক্ষমতা প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও রক্ষণাবেক্ষণ) মহোদয়ের অনুমোদনের আওতাধীন।



৫/৯/২৩ ৮:০৭ অপরাহ্ন
মোঃ নূর হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

৭/৯/২৩ ৮:২৯ পূর্বাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি
দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

৭/৯/২৩ ৮:২৯ পূর্বাহ্ন
মিজা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার
সার্কেল

অনুচ্ছেদ ১.৪ - তারিখ: ৮/৯/২৩ ১০:০১ পূর্বাহ্ন

Forwarded for kind approval of paragraph:1.3



৮/৯/২৩ ১০:০২ পূর্বাহ্ন
মিজা গোলাম কিবরিয়া
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পানি ও পয়ঃ শোধনাগার
সার্কেল

৮/৯/২৩ ১০:০২ পূর্বাহ্ন
মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও
রক্ষণাবেক্ষণ)

অনুচ্ছেদ ১.৫ - তারিখ: ৯/৯/২৩ ১১:২৫ পূর্বাহ্ন

অনুমোদিত



৯/৯/২৩ ১১:২৬ পূর্বাহ্ন
মোঃ কামরুল হাসান
প্রধান প্রকৌশলী
প্রধান প্রকৌশলী (পরিচালন ও
রক্ষণাবেক্ষণ)

৯/৯/২৩ ১১:২৬ পূর্বাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি
দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

অনুচ্ছেদ ১.৬ - তারিখঃ ১১/৯/২৩ ১১:৫৪ পূর্বাহ্ন

পত্রিকায় দরপত্র আহবানের ব্যবস্থা নিন।



১১/৯/২৩ ১১:৫৪ পূর্বাহ্ন
মোঃ রাহাত শিকদার
নির্বাহী প্রকৌশলী (চলতি
দায়িত্ব)
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

১১/৯/২৩ ১১:৫৪ পূর্বাহ্ন
মোঃ নূর হোসেন
উপ-সহকারী প্রকৌশলী
পাগলা পয়ঃ শোধনাগার বিভাগ

**Office of the Executive Engineer
PSTP Division, Dhaka WASA.**

Name of the work: Supply of 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-return valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS under PSTP.

Scrap materials cannot be used for 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-return valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS repair.						
Sl No	Est. Item No	Description of salvage materials (Salvage value of scrap materials is adjusted in unit rate).	Unit	Material	Rate Basis	Qty
1	Est. item no-1	Damaged MS pipe Ø 200 which must not be used for repair work.	rft	Mild steel	MR	30.00
2	Est. item no-2	Damaged MS pipe Ø 150 which must not be used for repair work.	rft	Mild steel	MR	60.00
3	Est. item no-3	Damaged MS pipe dia 50 mm which must not be used for repair work.	rft	Mild steel	MR	30.00
4	Est. item no-4	Damaged Gate valve Ø 200 which must not be used for repair work.	each	Cast iron	MR	2.00
5	Est. item no-7	Damaged Non-return valves Ø 200 which must not be used for repair work.	each	Cast iron	MR	1.00
6	Est. item no-8	Damaged Non-return valves Ø 150 which must not be used for repair work.	each	Cast iron	MR	2.00
7	Est. item no-10	Damaged CI Dresser Coupling Ø 200, which must not be used for repair work.	each	Cast iron	MR	2.00
8	Est. item no-11	Damaged CI Dresser Coupling Ø 150, which must not be used for repair work.	each	Cast iron	MR	4.00
9	Est. item no-12	Damaged MS Bend 90° Ø 200 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	4.00
10	Est. item no-13	Damaged MS Bend 90° Ø 150 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	8.00
11	Est. item no-14	Damaged MS Bend 90° Ø 50 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	4.00
12	Est. item no-15	Damaged MS Tee (Ø 200 x Ø 200 x Ø 200) which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	1.00
13	Est. item no-16	Damaged MS flange, Ø 200 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	16.00
14	Est. item no-17	Damaged MS flange, Ø 150 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	32.00
15	Est. item no-18	Damaged MS flange, Ø 50 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	1.00
16	Est. item no-19	Damaged MS long bend Ø 200 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	2.00
17	Est. item no-20	Damaged MS long bend Ø 150 which must not be used for repair work.	each	Mild steel	MR	4.00

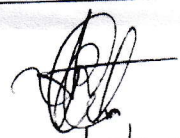
Section (6): Bill of Quantity (BOQ) PG2-2A: Supply of Goods

Item No.	Item Code.	Description of Items (Goods)	Unit	Qty	Rate	Amount = (6x7)
1	PWD-2022(E/M). SL-2051	Supply of 04 (four) nos pump motor suction & delivery pipe line, non-return valve, gate valve and other accessories with related works Dhaka Medical SLS under PSTP. The materials will deposited at divisional store and will be accepted after joint inspection by inspection team comprising of EE, AE, and SAE of PSTP division and EE, P&D (E&M) division in presence of SE, W&STP circle. After SRIN is given, materials will be issued on behalf of contractor and the contractor will take the issued items of the work shop to perform the work. All works must be done as per direction of Engineer In-charge. Also the contractor will have to ensure warranty for 12 (Twelve) months, if any trouble occurs the contractor is bound to repair again by his/her own cost. Salvage value of scrap materials is adjusted in unit rate.	rft	30.00	2975.001	89250.030
2	PWD-2022(E/M). SL-2052	Supply of black steel pipe 20 ERW Ø 150, wall thickness 4.85 mm.	rft	60.00	2697.001	161820.060
3	PWD-2022(E/M). SL-2057	Supply of black steel pipe 20 ERW Ø 50, wall thickness 3 mm.	rft	30.00	959.001	28770.030

4	MR	Supply of SS gate valve Ø 200.	each	2.00	111150.002	222300.003
5	MR	Supply of SS gate valve Ø 150.	each	4.00	71250.002	285000.006
6	MR	Supply of SS gate valve Ø 50.	each	2.00	32000.002	64000.003
7	MR	Supply of SS non-return valves Ø 200.	each	1.00	152000.002	152000.002
8	MR	Supply of SS non-return valves Ø 150.	each	2.00	119800.002	239600.003
9	MR	Supply of SS non-return valves Ø 50.	each	1.00	33600.002	33600.002
10	PWD-2022(E/M). SL-2820	Supply of CI dresser coupling Ø 200.	each	2.00	2930.001	5860.002
11	PWD-2022(E/M). SL-2821	Supply of CI dresser coupling Ø 150.	each	4.00	4050.001	16200.004
12	PWD-2022(E/M). SL-2826	Supply of MS bend 90°, 20 ERW. Ø 200, wall thickness 5 mm.	each	4.00	16875.001	67500.004
13	PWD-2022(E/M). SL-2827	Supply of MS bend 90°, 20 ERW. Ø 150, wall thickness 5 mm.	each	8.00	11975.001	95800.008
14	MR	Supply of MS bend 90°, 20 ERW. Ø 50, wall thickness 2mm.	each	4.00	2185.001	8740.004
15	MR	Supply of MS Tee (Ø 200 x Ø 200 x Ø 200), wall thickness 5 mm.	each	1.00	15870.001	15870.001
16	MR	Supply of MS flange, 20 ERW. Ø 200, wall thickness 1 inch, hole-8 no.	each	16.00	2685.001	42960.016
17	MR	Supply of MS flange, 20 ERW. Ø 150, wall thickness 1 inch, hole-8 no.	each	32.00	2475.001	79200.032
18	MR	Supply of MS flange, 20 ERW. Ø 50, wall thickness 3/4 inch, hole-4 no.	each	1.00	1175.001	1175.001
19	MR	Supply of MS long bend Ø 200 as per sample.	each	2.00	21955.001	43910.002
20	MR	Supply of MS long bend Ø 150 as per sample.	each	4.00	15960.001	63840.004
21	MR	Supply of Geo textile bag. (size-600 mm x 500 mm, 400 GSM/PP, thickness-3 mm).	each	30.00	149.800	4494.000
22	MR	Supply of Geo textile bag. (size-800 mm x 500 mm, 400 GSM/PP, thickness-3 mm).	each	20.00	179.200	3584.000
23	MR	Supply of Geo textile bag. (size-1000 mm x 1000 mm, 400 GSM/PP, thickness-3 mm).	each	20.00	371.001	7420.020
24	MR	Supply of Solvent Cement 500 ml can.	each	25.00	509.600	12740.000
25	MR	Supply of Construction concret admixture.	kg	20.00	350.000	7000.000
26	Approved rate	Grade 400 (B400DWR / B420DWR: complying BDS ISO 6935-2:2016 / ASTM A615) ribbed or deformed bar produced and marked according to Bangladesh standard, with minimum yield strength, fy (ReH)= 400 MPa but fy not exceeding 480 MPa and whatever is the actual yield strength within allowable limit as per BNBC/ ACI 318, the ratio of ultimate tensile strength fu to yield strength fy, shall be at least 1.25 and minimum elongation after fracture and minimum total elongation at maximum force is 17% and 8% respectively : up to ground floor.	kg	527.85	130.001	68621.028
27	MR	Supply of SS Nut bolt (6 inch x 7/8 inch).	nos	300.00	32.001	9600.300
28	MR	Supply of Rubber gaskets (8, 6, 4, 2 inch) as per sample	nos	50.00	38.001	1900.050
29	MR	Supply of SS u-clamp (8, 6, 4, 2 inch) as per sample	nos	20.00	450.001	9000.020
30	MR	Supply of welding rod (3.1 mm)	packet	30.00	1200.001	36000.030
Total TK. (PG12-2A)						1877754.665
Section (6): Bill Quantity (BOQ) PG2-2B: Related service						
31	MR	Dismantling, cutting & removing of old MS pipe, velve, bend, and other accessories.	item	1.00	20000.001	20000.001
32	MR	Dismantling, Mobilization, Demobilization and cleaning of the work site, removal of debris and other materials from inside the site, restoration of the finished ground surface, filling the surrounding ground surface removing, contractors materials shades, machinery etc from the work site after completion of the works up to satisfaction of the Engineer-in-charge.	item	1.00	40000.001	40000.001

33	MR	Making cross bundh of required height & width for the purpose of dewatering and keeping the site always workable, with sand/ soil & empty bags arranged by the contractor and maintaining the same till the completion of work including supply of necessary planks, runner hings etc. with necessary equipments & removal the same accorately after completion of work asper direction of the Engineer-in-charge.(for brick sewer 2400 mm dia & above).	each	2.00	45000.001	90000.002
34	MR	Fitting & fixing of De-watering pump Bailing out of all shorts of water from Trances, cannel the line with all lead & lift by the required nos of 5 Cusec capacity de-watering pump should be use usually, including supplying the fuel, lubricants spares & all other required accessories & man power etc. all complete as per direction of the Engineer -in-Charge.	hour	150.00	700.001	105000.150
35	DWASA-6.1	Cleaning the following sizes pipe drain/Brick sewer manhole catch pits etc. including removing the bund inside the line manhole cleaning the solid semi-solid & slushy earth, debris, polythenc and any other foreign materials by manually labour by using ladder or by any other means, from the existing base of the line, without making any damage to the structure, including supply of all necessary equipments materials if necessary to ensure the proper cleaning along the whole length & width up to the invert level of the line and removing the sludge & debris to safe distant place without causing any disterbence to the traffic etc. all complete as per direction the E/C	cum	224.00	384.370	86098.880
36	DWASA-6.2	Removal of Pipe line and Brick sewer sludge from the cleaning site up to the nearest D.C.C. dumping yard carrying loading unloading etc. complete as per direction of the Engineer-in-charge.	cum	156.80	433.580	67985.344
37	PWD-07.12.12.1	Centering and shuttering, including strutting, propping etc. (The formwork must be rigid enough both in and out of plane, to make the concrete surface true to the designed shape and size by using necessary MS sheets of minimum 16 BWG, angles of minimum size 40 mm x 40 mm x 5 mm, flat bars etc.) and removal of form for: Arches, domes, vaults up to 8m span (for single use)	sqm	16.38	2145.001	35135.116
38	PWD-07.7.2	Reinforced cement concrete works from hatch mix/machine mix with minimum cement content relates to approved mix ratio having minimum f'c = 40.5 MPa, satisfying a specified compressive strength f'c = 32 MPa at 28 days on standard cylinders as per standard practice of Code ACI/BNBC/ASTM, Cement conforming to BDS EN-197-1-CEM-I, 52.5N (52.5 MPa) / ASTM-C 150 Type - I, best quality Sylhet sand or coarse sand of equivalent F.M. 2.2 and 20 mm down wellgraded stone chips conforming to ASTM C-33 all complete, approved and accepted by the Engineer-in-charge.	cum	3.73	15372.001	57282.993
39	MR	Rent of compressor, oxgen mask and full set for expert water sink man.	days	3.00	12000.001	36000.003
40	MR	Rent of tripod, MS plate and other acessorices and gas cutter set, welding mechaina and all working and all equipment painting.	item	1.00	50000.001	50000.001
41	MR	Loading and unloading and carrying and site cleaning.	item	1.00	18000.001	18000.001
Total TK. (PG2-2B)						605502.493
Sub Total {Total TK. (PG2-2B)+Total TK. (PG2-2B)}						2483257.158
In word: (Twenty Four Lac Eighty Three Thousand Two Hundred Fifty Seven Point One Five Eight Taka Only).						


 05/09/23
 Md. Nur Hossain
 Sub-Assistant Engineer
 PSTP Division
 Dhaka WASA.


 05/09/2023
 Md. Rahat Shikder
 Executive Engineer
 PSTP Division
 Dhaka WASA.